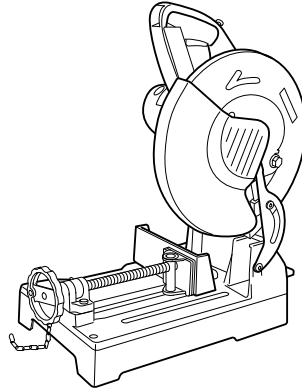


KULLANMA KILAVUZU

Metal kesme bıçkısı

LC1230



ÇİFT YALITIMLI

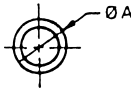
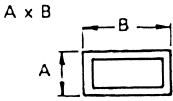
003770

ÖNEMLİ: Bu aleti kullanmadan önce, bu kılavuzu okuyun.

ÖZELLİKLER

Model	LC1230
Ağız çapı	305 mm
Delik (mil) çapı	25,4 mm
Yüksüz hız (dak ⁻¹)	1.300
Boyutlar (B x E x Y)	516 mm x 306 mm x 603 mm
Net ağırlık	19,3 kg
Emniyet sınıfı	II /II

Kesme kapasitesi

İş parçasının şekli		
Kesme açısı		
90°	115 mm	75 mm x 150 mm 100 mm x 100 mm
45°	90 mm	85 mm x 85 mm

- Sürekli yapılan araştırma ve geliştirmelerden dolayı, burada belirtilen özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.
- Özellikler ülkeden ülkeye değişebilir.
- EPTA-Prosedürü 01/2003 uyarınca ağırlık

END205-3

Semboller

Aşağıdakiler makineniz için kullanılan sembolleri göstermektedir. Kullanmadan önce manalarını anladığınızdan emin olunuz.



- El kitabını okuyun.



- ÇİFT YALITIMLI



- Uçuşan kıymıklardan sakınmak için, bıçkının başını bıçak tam olarak duruncaya kadar aşağıda tutun.



- Güvenliğiniz için, işlemden önce tezgahın üzerindeki yongaları, küçük parçaları vs. temizleyin.



- Sadece AB ülkeleri için
Elektrik donanımını evsel atıklarla birlikte bertaraf etmeyiniz!
Atık elektrik ve elektronik donanım hakkında 2002/96/AB Avrupa Direktifi ve ulusal yasalarda bu Direktifin uygulanmasına yönelik düzenlemeler uyarınca, elektrik donanımı ayrı olarak toplanıp tekrar kullanılmak üzere çevreye uyumlu bir yeniden işleme tesisine gönderilmelidir.

ENE008-1

Kullanım amacı

Bu alet uygun testere bıçaklarıyla yumuşak çelik ve paslanmaz çelik kesmek amacıyla tasarlanmıştır.

ENF002-2

Güç kaynağı

Makinanın, yalnızca isim levhasında belirtilenle aynı voltajlı güç kaynağına bağlanması gerekir ve yalnızca tek fazlı AC güç kaynağıyla çalıştırılabilir. Çifte yalıtımlıdır ve topraklamasız prizlerle de kullanılabilir.

ENF100-1

220 V ila 250 V arasındaki genel düşük voltajlı dağıtım sistemi için.

Elektrik aletlerinin açılıp kapanması voltaj dalgalanmalarına sebep olur. Bu makinenin uygun olmayan ana hat koşullarında çalıştırılması, diğer aletlere olumsuz etkide bulunabilir. Ana hatta 0,25 Om veya daha az empedans varsa, olumsuz etkinin oluşmayacağı kabul edilebilir. Bu makina için kullanılan ana priz, düşük kontak akımlı sigorta veya koruyucu devre kesici ile korunmalıdır.

ENG905-1

Gürültü

EN61029 uyarınca hesaplanan tipik

A-ağırlıklı gürültü düzeyi:

Ses basınç seviyesi (L_{pA}): 98 dB (A)

Ses güç seviyesi (L_{wA}): 108 dB (A)

Belirsizlik (K): 3 dB (A)

Kulak koruyucusu takın

ENG900-1

Titreşim

EN61029 standardına göre hesaplanan titreşim toplam değeri (üç eksenli vektör toplamı):

Titreşim emisyonu (a_{h1}): 4,5 m/s²

Belirsizlik (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Beyan edilen titreşim emisyon değeri standart test yöntemine uygun şekilde ölçülmüştür ve bir aleti bir başkasıyla karşılaştırmak için kullanılabilir.
- Beyan edilen titreşim emisyon değeri bir ön maruz kalma değerlendirmesi olarak da kullanılabilir.

⚠ UYARI:

- Bu elektrikli aletin gerçek kullanımı sırasındaki titreşim emisyonu aletin kullanım biçimlerine bağlı olarak beyan edilen emisyon değerinden farklı olabilir.
- Gerçek kullanım koşullarındaki maruz kalmanın bir tahmini hesaplaması temelinde operatörü koruyacak güvenlik önlemlerini mutlaka belirleyin (çalışma döngüsü içerisinde aletin kapalı olduğu ve aktif durumda olmasının yanı sıra boşta çalıştığı zamanlar gibi, bütün zaman dilimleri göz önünde bulundurularak değerlendirilmelidir).

ENH003-13

Sadece Avrupa ülkeleri için

EC Uygunluk Beyanı

Sorumlu imalatçı olarak biz Makita Corporation beyan ederiz ki aşağıdaki Makita makine(ler):

Makine Adı: Metal kesme bıçkısı

Model No./ Tipi: LC1230

seri üretilmişlerdir ve

aşağıdaki Avrupa Direktiflerine uygundur:

2006/42/EC

ve aşağıdaki standartlara veya standartlaştırılmış belgelere uygun olarak imal edilmişlerdir:

EN61029

Teknik dokümantasyon aşağıda adı ve adresi verilen Avrupa'daki yetkili temsilcimiz tarafından muhafaza edilmektedir:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009



Tomoyasu Kato
Müdür

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GÜVENLİK TALİMATLARI

Dikkat! Elektrik aletlerini kullanırken, yangın, elektrik çarpması ve yaralanma riskini azaltmak için aşağıdaki kurallar da dahil olmak üzere temel emniyet kuralları takip edilmelidir. Bu ürünü kullanmaya kalkışmadan önce, aşağıdaki talimatları okuyun ve muhafaza edin.

Güvenli kullanım için;

- 1. İşyerini temiz tutun.**
Dağınık yer ve tezgahlar yaralanmayı davet eder.
- 2. İşyeri ortamını göz önünde bulundurun.**
Elektrikli aletleri yağmura maruz bırakmayın. Aletleri çamurlu ve nemli yerlerde tutmayın. İşyerini aydınlık tutun. Elektrikli makinaları yanıcı sıvı ve gazlarla aynı yere koymayın.
- 3. Elektrik çarpmasına karşı tedbirli olun.**
Topraklı yüzeylere dokunmayın (boru, radyatör ve soğutucu gibi.)
- 4. Çocukları uzak tutun.**
Misafirlerin makina ya da ara kablosuna temas etmesine izin vermeyin. Bütün çocuklar işyerinden uzak tutulmalıdır.
- 5. Boş duran makinaları saklayın.**
Kullanılmayan makinalar kuru, yüksek ya da kilitli yerlerde, çocuklardan uzak tutulmalıdır.
- 6. Makinayı zorlamayın.**
Makinalar kastedilen oranlarda daha iyi işler ve daha güvenlidirler.
- 7. Doğru makinaı kullanın.**
Küçük makinalar ağır iş makinalarının görevini yapmaya zorlanmamalıdır. Makinaları amacı dışında kullanmayın. Mesela, dairesel testereyi ağaç dalı ya da kütük kesmek için kullanmayın.

8. Düzgün kıyafet giyin.

Bol elbise ve takı kullanmayın. Bu tür şeyler hareketli parçalara kaptırılabilir. Dışarıda iş yaparken, lastik eldiven ve kaymayan ayakkabılar tavsiye edilir. Uzun saçları tutacak koruyucu şeyler giyin.

9. Koruyucu gözlükler ve duyma koruyucusu kullanın.

Kesme işlemi tozlu ise, yüz veya toz maskesi de kullanın.

10. Toz çıkarma teçhizatını takın.

Makinanızın toz çıkarma veya toplama teçhizatı varsa, bunların takılı olduğundan ve düzgün kullanıldığından emin olun.

11. Kordonu kötü kullanmayın.

Makinayı asla kordon ile taşımayın ve kordonu çıkartmak için aniden çekmeyin. Kordonu ateş, yağ ve keskin yerlerden uzak tutun.

12. İş güvenli yapın.

İş parçasını tutmak için kenet ya da mengene kullanın. Bunlar eli kullanmaktan daha güvenlidir ve ellerin makinayı kullanacak şekilde serbest kalmasını sağlar.

13. Ayaklarınıza hakim olun.

Adımlarınıza dikkat edin ve her zaman denge sağlayın.

14. Makinaların bakımına özen gösterin.

Daha iyi ve güvenli performans için makinaları temiz tutun. Yağlama ve aksesuar değişimi için talimatlara uyun. Makina kordonlarını periyodik olarak gözden geçirin ve hasarlı ise yetkili servis tesisinde tamir ettirin. Uzatma kordonlarını periyodik olarak gözden geçirin ve hasarlı ise yenileyin.

15. Makinaların bağlantısını kesin.

Servis öncesi, kullanılmıyorken ve kesici uç, matkap ve kesicileri değiştirirken.

16. Ayar aletlerini ve anahtarlarını ortadan kaldırın.

Makinayı açmadan önce ayar aletleri ve anahtarlarını makinadan çıkarmayı adet haline getirin.

17. Yanlışlıkla çalıştırmaktan sakının.

Fişe takılıyken ve parmaklar anahtar üstündeyken, makineyi taşımayın. Fişi takarken, makina düğmesinin açık olmadığından emin olun.

18. Dışarıda uzatma kordonları kullanın.

Makina dışarıda kullanıldığında, dışarıda kullanmak üzere tasarlanmış veya o şekilde belirtilmiş kordonları kullanın.

19. Dikkatli olun.

Yaptığınız işe dikkat edin. Sağduyulu olun. Yorgunken, makineyi çalıştırmayın.

20. Hasarlı parçaları kontrol edin.

Makineyi kullanmadan önce, makinanın doğru çalışması ve istenen fonksiyonları yerine getirmesi için, hasarlı koruyucu veya diğer parçaların dikkatle kontrol edilmesi gerekir. Hareket eden parçaların uyumluluğu, bağlantıları, kırılma payı, kundaklaması ve çalışmasına etki eden diğer şartları kontrol edin. Bu kılavuzda aksi bildirilmediği sürece, hasarlı koruyucu ve diğer parçaların yetkili servis tesislerince doğru olarak tamir edilmesi gerekir. Arızalı düğmeleri yetkili servis merkezlerinde değiştirin. Düğme, makineyi açıp kapamıyorsa, makineyi kullanmayın.

21. Uyarı.

Bu kullanma talimat ve kataloğunda tavsiye edilen aksesuar veya bağlantılar dışındaki şeylerin kullanılması yaralanma riskini doğurur.

22. Makinenizi bir uzmana tamir ettirin.

Bu elektrik aleti ilgili güvenlik kurallarına uygundur. Elektrik aletlerinin tamiri yalnızca uzmanlarınca yapılabilir. Aksi halde kullanıcı önemli bir tehlike ile karşılaşabilir.

ENB076-1

ALET İÇİN EK GÜVENLİK KURALLARI

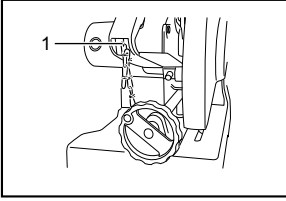
1. Her zaman güvenlik gözlükleri, toz maskesi ve duyma koruyucusu takın.

2. Metal kesmek için sadece 305 mm çaplı karpit-uçlu orijinal Makita bıçkı ağız kullanın. Hiçbir zaman kesici çark veya diğer tip bıçkı ağızları kullanmayın.
3. İşlemden önce ağızda çatlak veya zarar olmadığını dikkatlice kontrol edin. Çatlak veya zarar görmüş ağızları hemen değiştirin.
4. Hiçbir zaman güvenlik kapağını (güvenlik muhafazası) sabitlemeyin. İşlemden önce, güvenlik kapağının her zaman rahatça hareket ettiğinden emin olun. Güvenlik kapağındaki herhangi bir bozukluk, hemen düzeltilmelidir. Siperler yerlerinde takılı olmadan bıçkıyı kullanmayın.
5. Anahtar açılmadan önce, şaft kilidinin serbest olduğundan emin olun.
6. Makineyi asıl iş parçası üzerinde kullanmadan önce, bir miktar çalıştırın. Yetersiz montaj veya zayıf dengeli ağız delalet eden titreşim veya sallanma var mı bakın.
7. Ellerinizi ve vücudunuzu dönen ağızdan uzak tutun.
8. İş parçasını her zaman mengene ile tespit edin.
9. Anahtar açılmadan önce, ağız iş parçasına temas etmediğinden emin olun.
10. İşlem sırasında uçuşan kıvılcımlara dikkat edin. Bunlar yaralanmaya veya yanıcı maddelerin alev almasına sebep olabilirler.
11. İşlemden hemen sonra, ağız, iş parçasına veya yongalara dokunmayın; çok sıcak olup derinizi yakabilir.
12. İşlem sırasında ağız durursa, garip ses çıkarsa veya titreşmeye başlarsa, makineyi hemen kapatın. Sonra makineyi ve ağız kontrol edin.

BU TALİMATLARI MUHAFAZA EDİNİZ.

MONTAJ

Makinayı yerleřtirmek

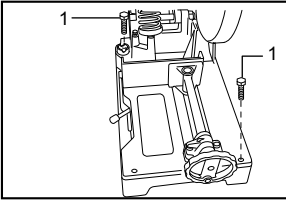


1. Çengel

003771

Makina fabrikadan gönderildiğinde, sap aşağı pozisyonunda kilitli haldedir. Sapı aşağı pozisyonundan, önce biraz aşağıya indirip sonra zinciri sapın üzerindeki çengelden çıkararak kurtarın.

Makina kaidesindeki delikleri kullanarak, makinayı bir kola ve düz bir yüzeye iki cıvata ile cıvatalayın. Bu makinanın kaymasını ve muhtemel yaralanmayı engeller.



1. Cıvata

003772

İŞLEVSEL NİTELİKLER

⚠ DİKKAT:

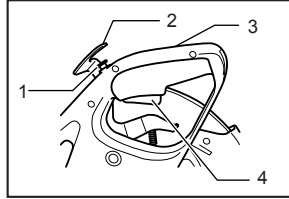
- Alet üzerinde ayarlama ya da işleyiş kontrolü yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

Anahtar hareketi

⚠ DİKKAT:

- Makinayı fişe takmadan önce anahtar tetiğinin düzgün çalıştığından ve bırakıldığı zaman "OFF" pozisyonuna döndüğünden emin olun.
- Makinayı kullanmazken, kilit açma düğmesini çıkarın ve güvenli bir yerde saklayın. Bu ehliyetsiz kullanımları engeller.

Avrupa ülkeleri için

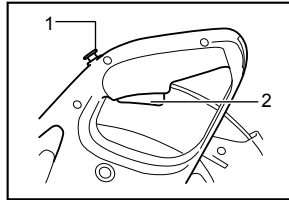


004708

1. Kilit açma düğmesi
2. Kol
3. Sap
4. Anahtar tetiği

Anahtar tetiğinin yanlışlıkla çekilmesini önlemek için kilit-açma düğmesi sağlanmıştır. Makinayı başlatmak için, sapı tamamen kalkmış pozisyondan çıkarmak için kolu bastırın ve kilit açma düğmesine basın ve sonra anahtar tetiğini çekin. Durdurmak için anahtarı bırakın.

Avrupa ülkeleri dışındaki tüm ülkeler için



003773

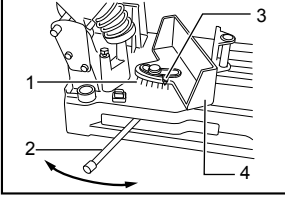
1. Kilit açma düğmesi
2. Anahtar tetiği

Anahtar tetiğinin yanlışlıkla çekilmesini önlemek için kilit açma düğmesi sağlanmıştır. Makinayı başlatmak için kilit açma düğmesine basın ve anahtar tetiğini çekin. Durdurmak için anahtarı bırakın.

İstenilen kesme açısının ayarlanması

⚠ DİKKAT:

- Kesme açısının değiştirdikten sonra, her zaman altıgen cıvatayı sağlamca sıkıştırdığınızdan emin olun.

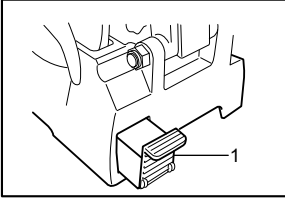


003774

1. Kademe
2. Kol
3. Gösterge
4. Mengene tutucu

Kesme açısını değiştirmek için, kolu gevşetin. Mengene tutucusunu, gösterge istenilen kademeyi gösterecek şekilde hareket ettirin. Sonra mengene tutucusunu tespit etmek için kolu sıkıştırın.

Toz toplama



003775

1. Toz kutusu

⚠ DİKKAT:

- İşlemden hemen sonra, toz kutusunun sapı hariç bir yerine dokunmayın; çok sıcak olup derinizi yakabilir.

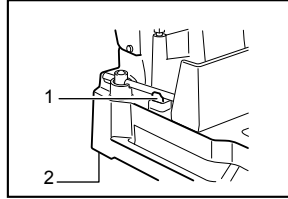
Bu makina toz ve yongaları toplamak için toz kutusu ile donatılmıştır. Toz kutusu dolduğunda, toz kutusunun sapını tutup hafifçe yukarı kaldırın. Sonra toz kutusunu makina kaidesinden çekip çıkarın. Toz kutusunun içini boşaltın.

MONTAJ

⚠ DİKKAT:

- Alet üzerinde herhangi bir iş yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

Lokma anahtarının saklanması

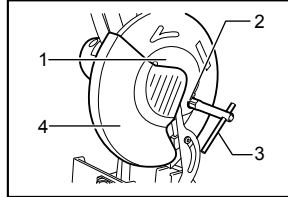


003776

1. Anahtar tutucu
2. Kaide

Lokma anahtarı şekilde gösterildiği gibi saklanır. Lokma anahtarını kullanacağınız zaman, anahtar tutucudan çıkarın. Kullandıktan sonra anahtar tutucuya geri koyun.

Testere bıçağını çıkarma ve takma



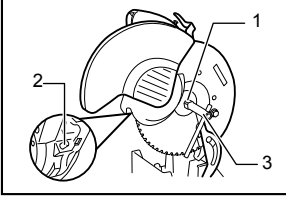
003777

1. Merkez kapak
2. Altıgen cıvata
3. Lokma anahtar
4. Bıçak siperi

⚠ DİKKAT:

- Ağzı takarken, ağzın yüzeyindeki okun yönü ile ağız kılıfındaki okun yönünün aynı olduğundan emin olun.
- Ağzı takmak veya çıkarmak için makina ile gelen Makita lokma anahtarını kullanın. Böyle yapmamak, altıgen cıvatanın fazla sıkıştırılmasına veya yetersiz sıkıştırılmasına sebep olabilir. Bu yaralanmaya neden olabilir.
- İşlemden hemen sonra, ağza, iş parçasına veya yongalara dokunmayın; çok sıcak olup derinizi yakabilir.

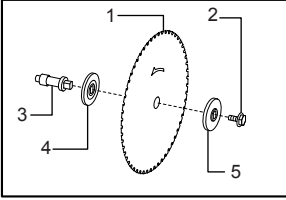
Bıçağı çıkarmak için, lokma anahtarı kullanarak göbek kapağını tutan altıgen cıvatayı saat yönünün tersine döndürerek gevşetin. Bıçak siperini ve göbek kapağını yukarı kaldırın.



003778

1. Altıgen cıvata
2. Şaft kilidi
3. Lokma anahtar

Ağız takmak için, iç flanşı, bıçak ağzını, dış flanşı ve milin üzerindeki cıvatayı bu sıra ile takın. Şaft kilidine basılı halde, altıgen cıvatayı saat yönünde çevirerek sıkıştırın. Bıçak siperini ve göbek kapağını ilk konumlarına getirin. Sonra merkez kapağı tespit etmek için, altıgen cıvatayı saat yönünde sıkıştırın. Bıçak siperinin gerektiği gibi hareket ettiğinden emin olmak için tutamağı aşağı indirin.



003801

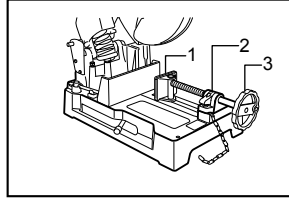
1. Karpit-uçlu bıçkı ağız
2. Altıgen cıvata
3. Mil
4. İç flanş
5. Dış flanş

İş parçalarını tespit etmek

⚠ DİKKAT:

- İş parçalarını tespit ederken, her zaman mengene somununu tamamen sağa ayarlayın. Böyle yapmamak iş parçasının yetersiz olarak tespit edilmesiyle neticelenebilir. Bu da iş parçasının atılmasına veya ağıza zarar gelmesine sebep olabilir.

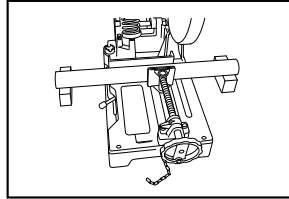
Mengene kolunu saat yönünün tersine çevirerek ve sonra mengene somununu sola kaydırarak, mengene şaft dişlerinden ayrılabilir ve hızlı bir şekilde içe ve dışa oynatılabilir. İş parçasını kavramak için, mengene levhası iş parçasına temas edinceye kadar mengene kolunu itin. İş parçasını sağlamca tutmak için, mengene somununu sağa kaydırın ve sonra mengene somununu saat yönünde döndürün.



003780

1. Mengene levhası
2. Mengene somunu
3. Mengene kolu

Uzun iş parçaları yanmayan maddeden bloklar ile iki taraftan da desteklenmelidir ki kaidenin üst tarafı ile aynı hizada olsunlar.



003781

KULLANIM

Kesme işlemi

⚠ DİKKAT:

- Boru ve mengene ile sağlamca tespit edilemeyen iş parçaları haricinde, 2 mm'den daha az kalınlıktaki iş parçalarını hiçbir zaman kesmeyi denemeyin. Kesilen parça ağza takılıp, yongaların tehlikeli şekilde etrafa saçılmasına ve/veya karpit-ucun zarar görmesine sebep olabilir. Bu da muhtemel yaralanmalarla sonuçlanabilir.
- Kesme sırasında sapa aşırı basınç uygulamayın. Gereğinden fazla basınç motorun aşırı yüklenmesine, kesme veriminin azalmasına ve/veya karpit-ucun veya ağzın zarar görmesine sebep olabilir.

- Sapa çok az basınç da fazla kıvılcıma ve erken ağız yıpranmasına sebep olabilir.
- İşlemden hemen sonra, ağza, iş parçasına veya yongalara dokunmayın; çok sıcak olup derinizi yakabilir.
- İşlem sırasında ağız durursa, garip ses çıkarırsa veya titreşmeye başlarsa, makineyi hemen kapatın. Çatlak veya zarar görmüş ağızı hemen değiştirin.
- Alüminyum, tahta, plastik, beton, fayans vs. kesmeyin.
- Her zaman işinize uygun karpit-uçlu bıçkı ağızları kullanın. Uygun olmayan bıçkı ağızlarının kullanımı, düşük kesme performansı ve/veya şahsi yaralanma riskiyle sonuçlanabilir.

Tavsiye edilen karpit-uçlu bıçkı ağızı ve iş parçası aralıkları

Çap ve diş sayısı	Uygulama	Uygulanabilir iş parçası ve kalınlık aralığı				
		Açılar	Borular	Kanallar	Paslanmaz borular	Paslanmaz açılar
305 * 60	Yumuşak çelik	4 mm veya fazla	3 – 5 mm	4 mm veya fazla	UD	UD
305 * 60	Yumuşak çelik (sesi azaltılmış tip)	4 mm veya fazla	3 – 5 mm	4 mm veya fazla	UD	UD
305 * 78	İnce yumuşak çelik	3 – 6 mm	1,2 – 5 mm	2 mm veya fazla	UD	UD
305 * 78	Paslanmaz Çelik	3 – 6 mm	1,2 – 5 mm	4 mm veya fazla	1,2 – 5 mm	3 – 4 mm

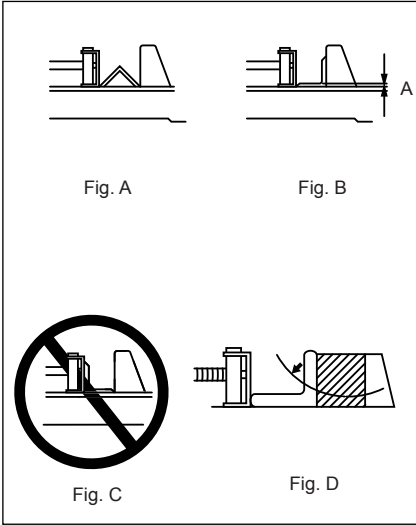
(UD: Uygun değil)

- Standart ağız, ülkeden ülkeye değişebilir.
- Metal kesmede kullanılan karpit-uçlu bıçkı ağızları tekrar bileyenmez.

Sapı sıkıca tutun. Makineyi açın ve ağzın tam hıza ulaşmasını bekleyin. Sonra ağız iş parçasına yaklaştırmak için, sapı nazikçe aşağıya indirin. Ağız temas ettiğinde, başlangıçta nazikçe kesme yapmasını sağlayın, sonra gittikçe kesme pozisyonu sabitleştikçe basıncı artırın. Sap üzerine uyguladığınız basınç, en az kıvılcım çıkacak şekilde ayarlanmalıdır.

Kesme tamamlanınca, makineyi kapatın ve sap tamamen yukarıdaki pozisyonuna geri getirmeden önce AGZİN TAMAMEN DURMASINI BEKLEYİN. Ağız henüz dönerken sap yukarı kaldırılırsa, ağız kesilen parçaya takılıp, yongaların tehlikeli şekilde etrafa saçılmasına sebep olabilir. Eğer bir iş parçasının sadece bir tarafına kesme yapıyorsanız, sapı ağız dönerken kaldırın. Kesme sırasında makinenin kapatılması, iş parçalarına dokununca karpit-uçların zarar görmesine sebep olabilir.

Kesme açıları



003782

İş parçasını **Şekil A**'de gösterildiği gibi mendeneye sabitleyin ve kesme işlemine devam edin. İş parçası **Şekil B**'de gösterildiği gibi kesilirse, bıçkı ağzının ömrü kısalmır.

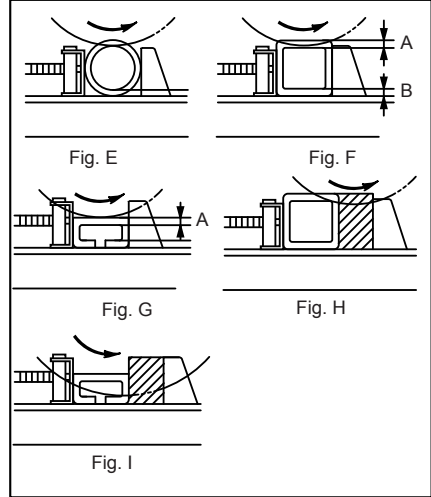
⚠ DİKKAT:

- İş parçasını **Şekil C**'de gösterildiği gibi KESMEYİN, çünkü mendeneden çıkıp muhtemel yaralanmaya sebep olabilir.

Şekil B'deki A alanı kesilirse, bıçkı ağzı daha büyük yıpranmaya maruz kalır. **Şekil D**'de gösterildiği gibi, iş parçasına karşı bir tahta blok yerleştirin ki testere bıçkısı A alanına bir açı ile girsin. Bu, bıçkı ağzının ömrünü uzatır.

Tahta blok kullanıldığı zaman izin verilen kesme boyutları küçülür. Boyutları, maksimum izin verilen kesme boyutları eksi kesilecek iş parçasının boyutları olan bir tahta blok kullanın. Bu, bıçkı ağzının ömrünün kısılmasını daha da azaltır.

Boru, kare kiriş ve U-kirişlerin kesimi

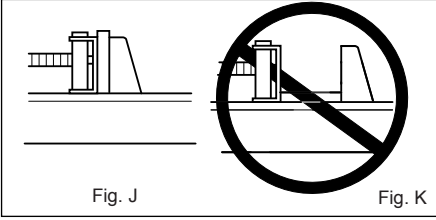


003783

Şekil F ve **Şekil G**'deki A ve B alanları kesilirse, bıçkı ağzı daha büyük yıpranmaya maruz kalır. Testere bıçağının bir açısıyla A ve B alanlarına girmesi için **Şekil H** ve **Şekil I**'de gösterildiği gibi iş parçasına ahşap bir blok dayayın. Bu, bıçkı ağzının ömrünün kısılmasını azaltır.

Tahta blok kullanıldığı zaman izin verilen kesme boyutları küçülür. Boyutları, maksimum izin verilen kesme boyutları eksi kesilecek iş parçasının boyutları olan bir tahta blok kullanın. Bu, bıçkı ağzının ömrünün kısılmasını daha da azaltır.

Dikdörtgen kirişlerin kesimi



003784

İş parçasını **Şekil J**'de gösterildiği gibi mengenede sabitleyin ve kesme işlemine devam edin.

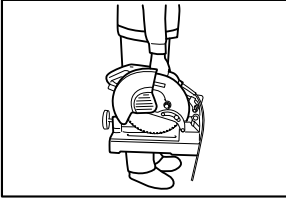
⚠ DİKKAT:

- İş parçasını **Şekil K**'de gösterildiği gibi KESMEYİN, çünkü mengeneden çıkıp muhtemel yaralanmaya sebep olabilir.

Makinanın taşınması

⚠ DİKKAT:

- Taşıma için olan zincir, taşımadan önce bıçkı ağzının erişilebilir alanlarını azaltacak şekilde ayarlanmalıdır.



003785

Makinanın kafasını aşağıya katlayın ki sapın üzerindeki çengele zinciri takabilesiniz. Makinayı taşıırken taşıma sapından kavrayın.

BAKIM

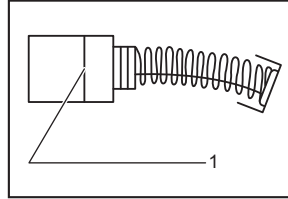
⚠ DİKKAT:

- Alet üzerinde herhangi bir iş yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.
- Benzin, tiner, alkol ve benzeri maddeleri kesinlikle kullanmayın. Renk değişimi, deformasyon veya çatlaklar oluşabilir.

Bıçkı ağzının değiştirilmesi

Kör ve aşınmış bir ağız kullanmaya devam etmek, motorun aşırı yüklenmesine ve kesme veriminin azalmasına sebep olur. Etkili olmadığı anda, hemen yenisi ile değiştirin.

Karbon kömürlerin değiştirilmesi

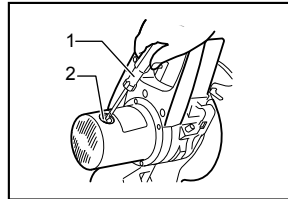


1. Sınır işareti

001145

Karbon fırçaları düzenli olarak çıkarıp kontrol edin. Sınır işaretine kadar yıprandıkları zaman değiştirin. Karbon fırçaların temiz ve yuvaları içinde serbestçe kayar durumda kalmalarını sağlayın. Her iki karbon fırça aynı zamanda değiştirilmelidir. Sadece birbirinin aynısı olan fırçaları kullanın.

Fırça yuvası kapaklarını çıkarmak için bir tornavida kullanın. Aşınmış karbon fırçalarını dışarı çıkarın, yerlerine yenilerini geçirin ve fırça yuvası kapaklarını açılmayacak şekilde takın.



1. Tornavida
2. Fırça yuvası kapağı

003786

Aleti EMNİYETLİ ve ÇALIŞMAYA HAZİR durumda tutmak için onarımlar, bakım ve ayarlamalar daima Makita Yetkili Servis Merkezleri tarafından yapılmalıdır.

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

⚠ DİKKAT:

- Bu aksesuarlar ve ek parçalar bu el kitabında belirtilen Makita aletiniz ile kullanılmak için tavsiye edilmektedir. Herhangi başka bir aksesuar ya da ek parça kullanılması insanlar için bir yaralanma riski getirebilir. Aksesuarları ya da ek parçaları yalnızca belirtilmiş olan kullanım amaçlarına uygun olarak kullanın.

Bu aksesuarlarla ilgili daha fazla bilgiye ihtiyaç duyarsanız bulunduğunuz yerdeki Makita Servis Merkezi başvurun.

- Karpit-uçlu bıçkı ağzı
- Emniyet gözlüğü
- Lokma anahtarı 17
- Kilit açma düğmesi (Anahtar düğmesi)

NOT:

- Listedeki bazı parçalar standart aksesuar olarak ürün paketinin içine dahil edilmiş olabilir. Aksesuarlar ülkeden ülkeye farklılık gösterebilir.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan