

KULLANMA KILAVUZU

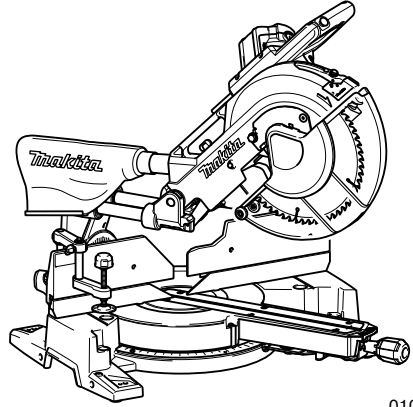
Kızaklı Birleşik Gönyeburun Testere

LS1216

LS1216L

LS1216F

LS1216FL



010049



ÇİFT YALITIMLI

ÖNEMLİ: Bu aleti kullanmadan önce, bu kılavuzu.

ÖZELLİKLER

Model

LS1216/LS1216L/LS1216F/LS1216FL

Bıçak çapı 305 mm

Delik çapıAvrupa ülkeleri: 30 mm, Avrupa ülkeleri dışında: 25,4 mm

Maksimum Gönye açısı Sola 52°, Sağa 60°

Maksimum Şev açısı Sola ve Sağa 45°

Maksimum kesme kapasiteleri (Y x E)

Gönye açısı		Şev açısı		
		45° (sola)	0°	45° (sağa)
0°		59 mm x 382 mm 69 mm x 363 mm	87 mm x 382 mm 102 mm x 363 mm	44 mm x 382 mm 54 mm x 363 mm
	Arttırılmış kesme derinliği için kılavuz kenarlıktaki ahşap alınışın kalınlığı	35 mm	78 mm x 290 mm	115 mm x 300 mm
		60 mm	–	120 mm x 250 mm
				61 mm x 290 mm
45° (sola ve sağa)		59 mm x 268 mm 69 mm x 255 mm	87 mm x 268 mm 102 mm x 255 mm	44 mm x 268 mm 54 mm x 255 mm
	Arttırılmış kesme derinliği için kılavuz kenarlıktaki ahşap alınışın kalınlığı	30 mm	–	115 mm x 202 mm
		45 mm	–	120 mm x 172 mm
				–
52° (sola ve sağa)		–	87 mm x 233 mm 102 mm x 220 mm	–
	Arttırılmış kesme derinliği için kılavuz kenarlıktaki ahşap alınışın kalınlığı	25 mm	–	115 mm x 178 mm
		35 mm	–	120 mm x 155 mm
				–
60° (sağa)		–	87 mm x 185 mm 102 mm x 178 mm	–
	Arttırılmış kesme derinliği için kılavuz kenarlıktaki ahşap alınışın kalınlığı	25 mm	–	115 mm x 140 mm
		35 mm	–	120 mm x 122 mm
				–

Özel Maks. Kesme kapasiteleri

Korniş yağmurluğu 45° tipi (kullanılan korniş yağmurluğu durdurucusuyla)	203 mm
Taban paneli (H) (kullanılan yatay mengene ile)	165 mm

Özel Maks. Genişlikte Kesme Kapasiteleri (kullanılan 38 mm (1-1/2") kalınlığındaki platformla)

Şev açısı	Gönye açısı	Maks. kesme
0°	0°	416 mm
	45° (sola ve sağa)	292 mm

Kesme prosedürü için KULLANIM bölümüne bakın.

Yüksüz hız (dak⁻¹) 3.200

Lazer tipi (sadece LS1216L/LS1216FL)Kırmızı Lazer 650 nm, < 1,6mW (Lazer Sınıfı 2M)

Boyutlar (B x E x Y) 806 mm x 640 mm x 721 mm

Net ağırlık

Avrupa ülkelerinin dışındaki tüm ülkeler için	
LS1216	26,3 kg
LS1216L/LS1216F	26,4 kg
LS1216FL	26,5 kg
Avrupa ülkeleri için	
LS1216	26,5 kg
LS1216L/LS1216F	26,6 kg
LS1216FL	26,7 kg
Emniyet sınıfı	II

- Sürekli yapılan araştırma ve geliştirmelerden dolayı, burada belirtilen özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.
- Özellikler ülkeden ülkeye değişebilir.
- EPTA-Prosedürü 01/2003 uyarınca ağırlık

Semboller

Aşağıdakiler makinanız için kullanılan sembolleri göstermektedir. Kullanmadan önce manalarını anladığınızdan emin olunuz.



- El kitabını okuyun.



- ÇİFT YALITIMLI



- Fırlayan toz ve talaşlardan kaçınmak için, kesme yaptıktan sonra, bıçak tamamen duruncaya kadar, testereyi baş aşağı tutun.



- Sürgülü kesme yaparken, önce arabayı tam geri çekin ve tutamağı aşağı bastırın, sonra arabayı kılavuz kenarlığa doğru itin.



- Elinizi veya parmaklarınızı bıçağın yakınına koymayın.



- Lazer ışığına asla bakmayın. Doğrudan lazer ışını gözünüze zarar verebilir.



- Sadece AB ülkeleri için
Elektrik donanımını evsel atıklarla birlikte bertaraf etmeyiniz!
Atık elektrik ve elektronik donanım hakkında 2002/96/AB Avrupa Direktifi ve ulusal yasalarda bu Direktifin uygulanmasına yönelik düzenlemeler uyarınca, elektrik donanımı ayrı olarak toplanıp tekrar kullanılmak üzere çevreye uyumlu bir yeniden işleme tesisine gönderilmelidir.

Kullanım amacı

Bu aletin ahşapta tam düz ve gönyeli kesme için kullanılması amaçlanmıştır. Uygun testere bıçakları ile alüminyum da kesilebilir.

Güç kaynağı

Makinanın, yalnızca isim levhasında belirtilenle aynı voltajlı güç kaynağına bağlanması gerekir ve yalnızca tek fazlı AC güç kaynağıyla çalıştırılabilir. Avrupa standartlarına uygun olarak çifte yalıtımlıdır ve topraklamasız prizlerle de kullanılabilir.

ENG102-3

Gürültü

EN61029 uyarınca hesaplanan tipik A-ağırlıklı gürültü düzeyi:

Ses basınç seviyesi (L_{pA}): 88 dB (A)

Ses güç seviyesi (L_{wA}): 101 dB (A)

Belirsizlik (K): 3 dB (A)

Kulak koruyucusu takın.

ENG238-2

Titreşim

EN61029 standardına göre hesaplanan titreşim emisyon değeri:

Titreşim emisyonu (a_h): 2,5 m/s² veya daha az.

Belirsizlik (K): 1,5 m/s²

Beyan edilen titreşim emisyon değeri standart test yöntemine uygun şekilde ölçülmüştür ve bir aleti bir başkasıyla karşılaştırmak için kullanılabilir.

Beyan edilen titreşim emisyon değeri bir ön maruz kalma değerlendirmesi olarak da kullanılabilir.

⚠ UYARI:

- Bu elektrikli aletin gerçek kullanımı sırasındaki titreşim emisyonu aletin kullanım biçimlerine bağlı olarak beyan edilen emisyon değerinden farklı olabilir.
- Gerçek kullanım koşullarındaki maruz kalmanın bir tahmini hesaplaması temelinde operatörü koruyacak güvenlik önlemlerini mutlaka belirleyin (çalışma döngüsü içerisinde aletin kapalı olduğu ve aktif durumda olmasının yanı sıra boşta çalıştığı zamanlar gibi, bütün zaman dilimleri göz önünde bulundurularak değerlendirilmelidir).

ENH003-12

Sadece Avrupa ülkeleri için

EC Uygunluk Beyanı

Sorumlu imalatçı olarak biz Makita Corporation beyan ederiz ki aşağıdaki Makita makine(ler)i:

Makine Adı: Kızaklı Birleşik Gönyeburun Testere
Model No./ Tipi: LS1216, LS1216L LS1216F, LS1216FL

seri üretilmişlerdir ve

aşağıdaki Avrupa Direktiflerine uygundur:

2006/42/EC

ve aşağıdaki standartlara veya standartlaştırılmış belgelere uygun olarak imal edilmişlerdir:

EN61029

Teknik dokümantasyon aşağıda adı ve adresi verilen Avrupa'daki yetkili temsilcimiz tarafından muhafaza edilmektedir:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

20 Ocak 2010



Tomoyasu Kato
Müdür

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GÜVENLİK TALİMATLARI

ENA001-2

Uyarı! Elektrik aletlerini kullanırken, yangın, elektrik çarpması ve yaralanma riskini azaltmak için aşağıdaki kurallar da dahil olmak üzere temel emniyet kuralları takip edilmelidir.

Bu ürünü kullanmaya kalkışmadan önce, aşağıdaki talimatları okuyun ve muhafaza edin.

Güvenli kullanım için;

1. İşyerini temiz tutun.

Dağınık yer ve tezgahlar yaralanmayı davet eder.

2. İşyeri ortamını gözönünde bulundurun.

Elektrikli aletleri yağmura maruz bırakmayın. Aletleri çamurlu ve nemli yerlerde tutmayın. İşyerini aydınlık tutun. Elektrikli makinaları yanıcı sıvı ve gazlarla aynı yere koymayın.

3. Elektrik çarpmasına karşı tedbirli olun.

Topraklı yüzeylere dokunmayın (boru, radyatör ve soğutucu gibi).

4. Çocukları uzak tutun.

Misafirlerin makina ya da ara kablosuna temas etmesine izin vermeyin. Bütün çocuklar işyerinden uzak tutulmalıdır.

5. Boş duran makinaları saklayın.

Kullanılmayan makinalar kuru, yüksek ya da kilitli yerlerde, çocuklardan uzak tutulmalıdır.

6. Makinayı zorlamayın.

Makinalar kastedilen oranlarda daha iyi işler ve daha güvenlidirler.

7. Doğru makinayı kullanın.

Küçük makinalar ağır iş makinalarının görevini yapmaya zorlanmamalıdır. Makinaları amacı dışında kullanmayın. Mesela, dairesel testereyi ağaç dalı ya da küçük kesmek için kullanmayın.

8. Düzgün kıyafet giyin.

Bol elbise ve takı kullanmayın. Bu tür şeyler hareketli parçalara kaptırılabilir. Dışarıda iş yaparken, lastik eldiven ve kaymayan ayakkabılar tavsiye edilir. Uzun saçları tutacak koruyucu şeyler giyin.

9. Koruyucu gözlükler ve duyma koruyucusu kullanın.

Kesme işlemi tozlu ise, yüz veya toz maskesi de kullanın.

10. Toz çıkarma teçhizatını takın.

Makinanızın toz çıkarma veya toplama teçhizatı varsa, bunların takılı olduğundan ve düzgün kullanıldığından emin olun.

11. Kordonu kötü kullanmayın.

Makinayı asla kordon ile taşımayın ve kordonu çıkartmak için aniden çekmeyin. Kordonu ateş, yağ ve keskin yerlerden uzak tutun.

12. İş güvenli yapın.

İş parçasını tutmak için kenet ya da mengene kullanın. Bunlar eli kullanmaktan daha güvenlidir ve ellerin makinayı kullanacak şekilde serbest kalmasını sağlar.

13. Ayaklarınıza hakim olun.

Adımlarınıza dikkat edin ve her zaman denge sağlayın.

14. Makinaların bakımına özen gösterin.

Daha iyi ve güvenli performans için makinaları temiz tutun. Yağlama ve aksesuar değişimi için talimatlara uyun. Makina kordonlarını periyodik olarak gözden geçirin ve hasarlı ise yetkili servis tesisinde tamir ettirin. Uzatma kordonlarını periyodik olarak gözden geçirin ve hasarlı ise yenileyin.

15. Makinaların bağlantısını kesin.

Servis öncesi, kullanılmıyorken ve kesici uç, matkap ve kesicileri değiştirirken.

16. Ayar aletlerini ve anahtarlarını ortadan kaldırın.

Makinayı açmadan önce ayar aletleri ve anahtarlarını makinadan çıkarmayı adet haline getirin.

17. Yanlışlıkla çalıştırmaktan sakının.

Fişe takılıyken ve parmaklar anahtar üstündeyken, makinayı taşımayın. Fişi takarken, makina düşmesinin açık olmadığından emin olun.

18. Dışarıda uzatma kordonları kullanın.

Makina dışarıda kullanıldığında, dışarıda kullanmak üzere tasarlanmış veya o şekilde belirtilmiş kordonları kullanın.

19. Dikkatli olun.

Yaptığınız işe dikkat edin. Sağduyulu olun. Yorgunken, makinayı çalıştırmayın.

20. Hasarlı parçaları kontrol edin.

Makinayı kullanmadan önce, makinanın doğru çalışması ve istenen fonksiyonları yerine getirmesi için, hasarlı koruyucu veya diğer parçaların dikkatle kontrol edilmesi gerekir. Hareket eden parçaların uyumluluğu, bağlantıları, kırılma payı, kundaklaması ve çalışmasına etki eden diğer şartları kontrol edin. Bu kılavuzda aksi bildirilmediği sürece, hasarlı koruyucu ve diğer parçaların yetkili servis tesislerince doğru olarak tamir edilmesi gerekir. Arızalı düğmeleri yetkili servis merkezlerinde değiştirin. Düğme, makınayı açıp kapamıyorsa, makınayı kullanmayın.

21. Uyarı.

Bu kullanma talimat ve kataloğunda tavsiye edilen aksesuar veya bağlantılar dışındaki şeylerin kullanılması yaralanma riskini doğurur.

22. Makinanızı bir uzmana tamir ettirin.

Bu elektrik aleti ilgili güvenlik kurallarına uygundur. Elektrik aletlerinin tamiri yalnızca uzmanlarınca yapılabilir. Aksi halde kullanıcı önemli bir tehlike ile karşılaşabilir.

ALET İÇİN EK GÜVENLİK KURALLARI

ENB034-6

1. Göz koruması kullanın.

2. Ellerinizi testere bıçağının yolundan çekin. Boşta dönen bıçakla temastan kaçınin. Hala ciddi şekilde yaralayabilir.

3. Siperler yerlerine takılı olmadan çalışmayın.

Her kullanımdan önce bıçak siperinin doğru kapandığını görün. Bıçak siperi serbest hareket etmiyor ve hemen kapanmıyorsa aleti kullanmayın. Bıçak siperini açık konumda sıkıştırmayın veya bağlamayın.

4. Hiçbir işlemi elle yapmayın. İş parçası tüm işlemler sırasında bir menceyle döner tablaya ve kılavuz kenarlığa sıkıca sabitlenmelidir. İş parçasını sabit tutmak için asla elinizi kullanmayın.

5. Asla testere bıçağının etrafına doğru uzanmayın.

6. İş parçasını hareket ettirmeden ya da ayarları değiştirmeden önce aleti kapatın ve testere bıçağının durmasını bekleyin.

7. Bıçağı değiştirmeden veya bir bakım işlemi yapmadan önce aleti fişten çekin.

8. Aleti taşımadan önce tüm hareketli kısımlarını sabitleyin.

9. Kesme kafasını aşağıda kilitleyen durdurucu pim sadece taşıma ve saklama içindir ve herhangi bir kesme işleminde kullanılmaz.

10. Bu aleti kolay tutuşan sıvıların veya gazların olduğu yerlerde kullanmayın. Bu aletin elektrikle çalışması kolay tutuşan sıvılara veya gazlara maruz kaldığı zaman bir patlama ve yangın oluşturabilir.

11. Kullanmadan önce bıçakta çatlak ya da hasar kontrolü yapın.

Çatlak ya da hasarlı olan bıçağı hemen değiştirin.

12. Sadece bu alet için belirtilen flanşları kullanın.

13. Mile, flanşlara (özellikle takma yüzeyine) ya da cıvataya zarar vermemeye çalışın. Bu kısımların hasar görmesi bıçağın kırılması ile sonuçlanabilir.

14. Döner tablanın işlem sırasında hareket etmeyecek şekilde sabitlenmiş olduğundan emin olun.

15. Güvenliğiniz için, çalışmaya başlamadan önce, tezgah üstündeki talaşları, küçük parçacıkları, vs. temizleyin.

16. Çivileri kesmekten kaçınin. Çalışmadan önce iş parçasındaki tüm çivileri bulun ve çıkarın.

17. Alet çalıştırılmadan önce şaft kilidinin açık olduğundan emin olun.
18. Bıçağın en alt konumunda döner tablaya değmediğinden emin olun.
19. Tutamağı sıkı tutun. Testerenin çalışmaya başlarken ve dururken hafifçe aşağı veya yukarı hareket ettiğini bilin.
20. Alet çalıştırılmadan önce bıçağın iş parçasına değmediğinden emin olun.
21. Aleti gerçek bir iş parçası üzerinde kullanmadan önce bir süre boşta çalıştırın. Bıçağın yanlış takılmış veya dengersiz olduğunu gösteren titreme ya da yalpalamalara dikkat edin.
22. Kesmeden önce bıçağın tam hıza ulaşmasını bekleyin.
23. Anormal birşey farkederseniz çalışmayı hemen durdurun.
24. Tetiği açık konumunda kilitlemeye çalışmayın.
25. Her zaman, özellikle de tekrar eden monoton işlemler sırasında uyanık olun. Yanlış bir güvenlik duygusuyla dalgınlığa düşmeyin. Bıçaklar hiç affetmezler.
26. Daima bu el kitabında tavsiye edilen aksesuarları kullanın. Aşındırıcı diskler gibi yanlış aksesuarların kullanılması yaralanmalara neden olabilir.
27. Bu testereyi alüminyum, ahşap ve benzerlerinden başka malzemeleri kesmek için kullanmayın.
28. Kesme yaparken gönyeli testereleleri bir toz toplayıcı cihaza bağlayın.
29. Kesilecek malzemeye göre testere bıçağı seçin.
30. Yarık açarken dikkatli olun.
31. Aşınan kertik levhasını değiştirin.
32. Yüksek hız çeliğinden yapılmış bıçakları kullanmayın.
33. Çalışırken üretilen tozların bazıları kansere, sakat doğumlara veya başka üreme bozukluklarına neden oldukları bilinen kimyasallar içerir. Aşağıdakiler bu kimyasallara bazı örneklerdir:

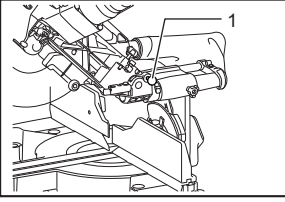
- Kurşun bazlı boyalarla boyanmış malzemelerden çıkan kurşun ve
 - kimyasal işleme tabi tutulmuş kerestelerden çıkan arsenik ve krom.
- Bu maruz kalmalardan dolayı aldığınız risk, bu tür işleri ne kadar sık yaptığınıza bağlı olarak değişir. Bu kimyasallara maruz kalmamak için: İyi havalandırılan yerlerde ve mikroskopik parçacıkları süzmek için özel olarak tasarlanmış toz maskeleri gibi onaylı güvenlik donanımlarıyla çalışın.

34. Çıkan gürültüyü azaltmak için bıçağın keskin ve temiz olduğundan her zaman emin olun.
35. Kullanıcının bu aletin kullanımı, ayarları ve işleyişi konusunda yeterli eğitimi olmalıdır.
36. Doğru şekilde bilenmiş testere bıçakları kullanın. Testere bıçağının üstünde belirtilen maksimum hıza uyun.
37. Makine çalışırken ve kesme kafası yerine oturmuş değilken iş parçasının kesilmiş ya da başka kısımlarını kesme bölgesinden almaya çalışmayın.
38. Sadece imalatçı tarafından tavsiye edilen EN847-1 uyumlu testere bıçaklarını kullanın.
39. Testere bıçağını (testere bıçakları mümkün oldukça bir tutacak içinde taşınacaktır) ve kaba malzemeyi taşımak için eldiven takın.
40. Lazerle donatıldığı zaman, bu lazerin farklı tipte bir lazerle değiştirilmesine izin verilmez. Onarımlar sadece doğru biçimde yapılacaktır.

BU TALİMATLARI SAKLAYIN.

MONTAJ

Tezgaha montaj



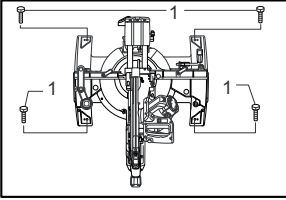
1. Durdurucu pim

009483

Alet sevk edilirken tutamak durdurucu pimle indirilmiş konumunda kilitletir. Durdurucu pimi aynı anda tutamak üstüne aşağı doğru hafif bir basınç uygularken durdurucu pimi çekerek serbest bırakın.

⚠ UYARI:

- **Aletin taşıyıcı yüzeyde hareket etmemesini sağlayın.** Kesme sırasında gönyeli testerenin taşıyıcı yüzeyde hareket etmesi kontrol kaybı ve ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.



1. Altıgen cıvatalar

010593

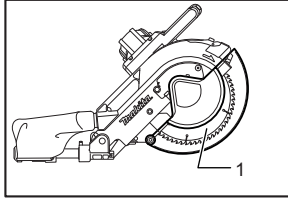
Bu alet tabanında bulunan cıvata delikleri kullanarak dört cıvatayla düz ve sabit bir yere bağlanmalıdır. Bu devrilmeyi ve olası yaralanmaları önler.

İŞLEVLERİN AÇIKLAMASI

⚠ UYARI:

- **Alet üzerinde ayarlama ya da işleyiş kontrolü yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.** Aletin kapatılmasının ve fişinin çekilmesinin ihmal edilmesi yanlışlıkla çalışmasından dolayı ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.

Bıçak siperi



1. Bıçak siperi

009485

Tutamağı indirince, bıçak siperi otomatik olarak kalkar. Kesme tamamlandı tutamak kaldırılınca bıçak siperi ilk konumuna döner.

⚠ UYARI:

- **Bıçak siperini ya da siperle takılı yayı asla bozmayın veya çıkarmayın.** Siperin iptal edilmesiyle açıkta kalan bir bıçak kullanma sırasında ciddi yaralanmaya neden olabilir.

Kişisel güvenliğiniz için bıçak siperini daima iyi çalışır durumda tutun. Bıçak siperinin çalışmasındaki herhangi bir düzensizlik hemen düzeltilmelidir. Siperin yay baskısıyla geri döndüğünden emin olmak için kontrol edin.

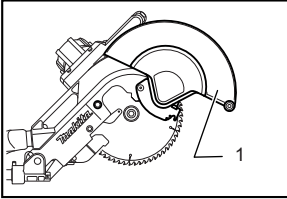
⚠ UYARI:

- **Bıçak siperi veya yayı hasarlı, bozuk ya da sökülmüşse bu aleti asla kullanmayın.** Aletin hasarlı, bozuk veya çıkarılmış bir siperle kullanılması ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.

Saydam bıçak siperi kirlenmiş ya da üstüne bıçağın ve/veya iş parçasının kolayca görülmeyeceği şekilde testere tozu yapışmışsa, testereyi fişten çekin ve siperi ıslak bir bezle dikkatle temizleyin. Plastik siper üstünde solvent veya petrol bazlı temizleyici kullanmayın çünkü siperde hasar oluşturabilir.

Bıçak siperi kirlenir ve düzgün çalışması için temizlenmesi gerekirse aşağıdaki adımları izleyin:

Alet kapalı ve fişi çekilmiş olarak, verilen lokma anahtarla göbek kapağını tutan altıgen cıvatayı gevşetin. Altıgen cıvata saat yönünün tersine çevirerek gevşetin ve bıçak siperini ve göbek kapağını kaldırın.



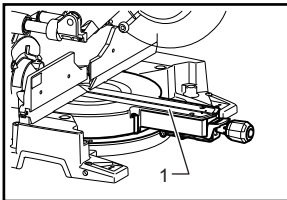
009486

1. Bıçak siperi

Bıçak siperi bu konumdayken temizleme daha etkili ve tam olarak yapılabilir. Temizlik tamamlandıktan sonra, yukarıdaki prosedürü tersine uygulayarak cıvatayı sıkın. Bıçak siperini tutan yayı çıkarmayın. Eskime veya UV ışığına maruz kalma nedeniyle siperin rengi bozulursa, yeni bir siper için Makita servis merkezine başvurun.

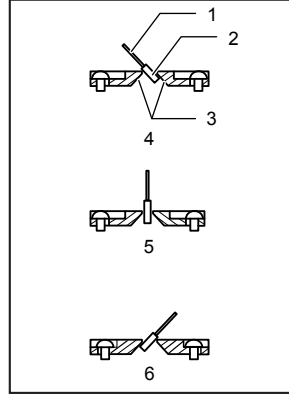
SİPERİ BOZMAYIN YA DA SÖKMEYİN.

Kertik levhasının konumu



009488

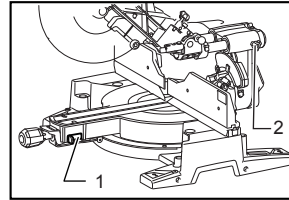
1. Kertik levhası



1. Testere bıçağı
2. Bıçak dişleri
3. Kertik levhası
4. Sola şevli kesme
5. Düz kesme
6. Sağa şevli kesme

001538

Kesiğin çıkış tarafındaki yırtılmayı azaltmak için bu aletin döner tablasında kertik levhaları vardır. Bu kertik levhaları fabrikada testere bıçakları levhalara değmeyecek şekilde ayarlanmıştır. Kullanmadan önce kertik levhalarını aşağıdaki gibi ayarlayın:



009496

1. Kilitleme kolu
2. Tespit vidası

Önce, aleti fişten çekin. Kertik levhalarını sabitleyen tüm vidaları (sağda ve solda 3 şer tane) gevşetin. Bunları kertik levhaları hala kolayca elle hareket ettirilebilecek şekilde yeniden sıkın. Tutamağı tam aşağı indirin ve durdurucu pimi içeri iterek tutamağı aşağı konumda kilitleyin. Üst sürgü çubuklarını tutan tespit vidasını saat yönünün tersine döndürerek gevşetin ve alt sürgü çubuklarını tutan kilitleme kolunu da ileri itin. Arabayı tamamen kendinize doğru çekin. Kertik levhalarını bıçak dişlerinin kenarına ancak değecek şekilde ayarlayın. Ön vidaları sıkın (çok sıkı değil).

Arabayı tamamen kılavuz kenarlığına doğru itin ve kertik levhalarını bıçak dişlerinin kenarlarına ancak değecek şekilde ayarlayın. Arka vidaları sıkın (çok sıkı değil).

Kertik levhalarını ayarladıktan sonra, durdurucu pimi serbest bırakıp tutamağı yukarı kaldırın. Sonra tüm vidaları cıvataları iyice sıkın.

ÖNEMLİ NOT:

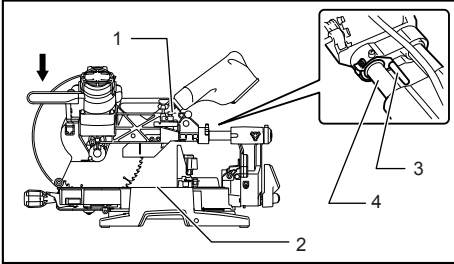
- **Şev açısını ayarladıktan sonra kertik levhalarının doğru ayarlanmış olduğunu kontrol edin.** Kertik levhalarının doğru ayarlanması iş parçasının iyi şekilde desteklenmesine yardım ederek, iş parçasının kopmasını en aza indirir.

Maksimum kesme kapasitesinin korunması

Bu alet fabrikada, 305 mm bir testere bıçağı için maksimum kesme kapasitesini sağlayacak şekilde ayarlanmıştır.

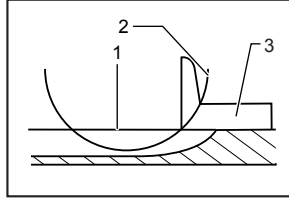
Herhangi bir ayarlama yapmadan önce aleti prizden çekin.

Yeni bir bıçak takarken daima bıçağın alt sınır konumunu kontrol edin ve gerekirse aşağıdaki gibi ayarlayın:



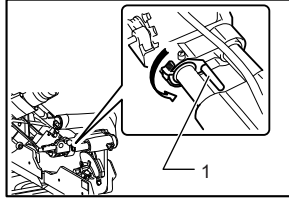
1. Ayar cıvatası
2. Döner tabla
3. Durdurucu kolu
4. Sürgü borusu

009518



1. Döner tablanın üst yüzeyi
2. Bıçağın çevresi
3. Kılavuz kenarlık

009737



1. Durdurucu kolu

009736

Önce, aleti fişten çekin. Testere bıçağını şekilde gösterilen konuma getirmek için durdurucu kolunu aşağı indirin. Arabayı tamamen kılavuz kenarlığına doğru itin ve tutamağı tam aşağı indirin. Lokma anahtarını kullanarak ayar cıvatasını bıçağın çevresi kılavuz kenarlığın ön yüzünün döner tablanın üst yüzeyiyle birleştiği noktada döner tablanın üst yüzeyinin biraz altına ininceye kadar döndürün.

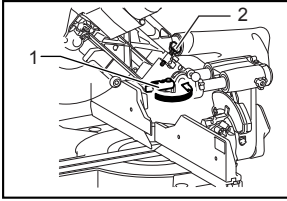
Alet fişten çekilmiş olarak, bıçağın alt tablanın herhangi bir kısmına temas etmediğinden emin olmak için tutamağı tam aşağı bastırıp bıçağı elle döndürün. Gerekirse yeniden küçük bir ayar yapın.

Ayarlamadan sonra, durdurucu kolu saat yönünün tersine döndürerek daima orijinal konumuna döndürün.

⚠ UYARI:

- **Yeni bıçağı taktıktan sonra ve alet prizden çekilmiş olarak, tutamak tam aşağı basılıyken bıçağın alt tablanın herhangi bir kısmına değmediğini daima kontrol edin.** Eğer bıçak tablaya temas ederse geri tepmeye neden olabilir ve ciddi yaralanma sonucunu doğurabilir.

Durdurucu kol

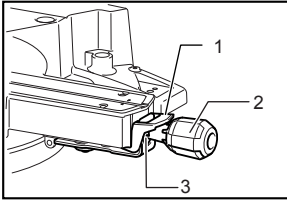


009487

1. Durdurucu kol
2. Ayar vidası

Bıçağın alt sınır konumu durdurucu kolla kolayca ayarlanabilir. Bunu ayarlamak için, durdurucu kolu şekilde görüldüğü gibi ok yönünde döndürün. Ayar vidasını tutamak tam aşağı bastırıldığı zaman bıçağı istenilen konumda durdurmak için ayarlayın.

Gönye açısının ayarlanması



009517

1. Kilitleme kol
2. Sap
3. Tırnak

Tırnaklar kenetleninceye kadar sapı itin ve duruncaya kadar saat yönünde döndürün. Kilitleme kolunu aşağı bastırırken döner tablayı döndürün. Sapı göstergenin gönye ölçeğinde istenilen açıyı gösterdiği konuma getirince, döner tablayı kilitlemek için sapı 90° saat yönünün tersine döndürün.

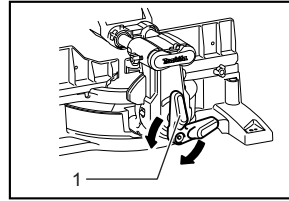
⚠ DİKKAT:

- Gönye açısını değiştirdikten sonra sapı saat yönünün tersine 90° döndürerek döner tablayı daima sabitleyin.

ÖNEMLİ NOT:

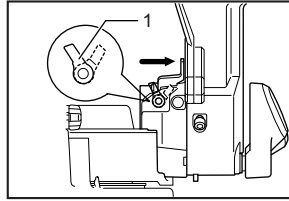
- Döner tablayı döndürürken tutamağı mutlaka tam yukarı kaldırın.

Şev açısının ayarlanması



009489

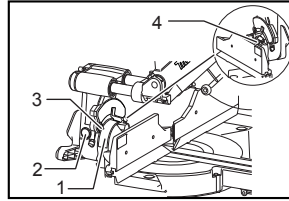
1. Levye



010322

1. Mandal kolu

Şev açısının ayarlanması için, aletin arkasındaki levreyi saat yönünün tersi doğrultuda gevşetin. Kilitleme piminin üstündeki basıncı boşaltacak şekilde kesme kafasının ağırlığını desteklerden mandal kolunu şekilde gösterildiği gibi ileri itin. Arabayı sağ tarafa devirirken, kolu serbest bıraktıktan sonra arabayı hafifçe sola devirin ve serbest bırakma düğmesine basın. Serbest bırakma düğmesini basılı tutarak, arabayı sağ tarafa devirin.



009513

1. Ölçek plakası
2. Serbest bırakma düğmesi
3. Gösterge
4. Mandal kolu

Testere bıçağını gösterge şev ölçeğinde istenilen açıyı gösterinceye kadar devirin. Sonra kolu sabitlemek için levreyi saat yönünde iyice sıkın.

Mandal kolu testerenin önüne doğru çekildiği zaman, testere bıçağı taban yüzeyine sağ ve sol 22,5° ve 33,9° açıdaki pozitif durdurucular kullanılarak kilitlenebilir.

Mandal kolu şekilde gösterildiği gibi testerenin arkasına doğru itildiği zaman, testere bıçağı belirtilen şev açısı aralığındaki istenilen herhangi bir açıda kilitlenebilir.

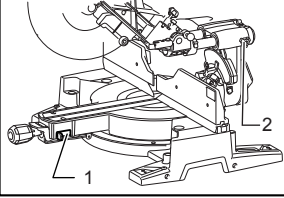
⚠ DİKKAT:

- Şev açısını değiştirdikten sonra daima levheyi saat yönünde sıkarak kolu sabitleyin.

ÖNEMLİ NOT:

- Testere bıçağını devirirken tutamağı mutlaka tam yukarı kaldırın.
- Şev açılarını değiştirirken, kertik levhalarını yaklaşık olarak “Kertik levhasının konumu” bölümünde açıklandığı gibi konumlandığından emin olun.

Sürgü kilidi ayarlaması



009496

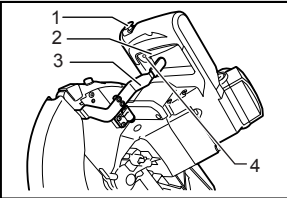
Alt sürgü çubuğunu kilitlemek için, kilitleme kolunu testerenin ön tarafına doğru çekin.

Üst sürgü çubuğunu kilitlemek için, kilitleme vidasını saat yönünde döndürün.

1. Kilitleme kolu
2. Tespit vidası

Anahtarın işleyişi

Avrupa ülkeleri için



009886

1. Kilit açma düğmesi
2. Anahtar tetik
3. Levye
4. Asma kilit için delik

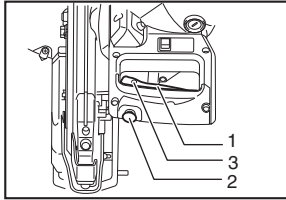
Anahtar tetiğin yanlışlıkla çekilmesini önlemek için, bir kilit kolu açma düğmesi sağlanmıştır. Aleti çalıştırmak için, levheyi sola itin, kilit açma düğmesine basın ve sonra anahtar tetiği çekin. Durdurmak için anahtar tetiği serbest bırakın.

⚠ UYARI:

- **Aleti fişe takmadan önce tetik anahtarın doğru çalıştığından ve bırakıldığında “OFF” (kapalı) konumuna döndüğünden emin olun. Kilit açma düğmesine basmadan tetik anahtarı sertçe çekmeyin. Bu anahtarın kırılmasına neden olabilir.** Bir aleti doğru şekilde çalıştırmayan bir anahtarla kullanmak kontrol kaybına ve ciddi yaralanmaya yol açabilir.

Anahtar tetikte aleti kapalı konumda kilitlemek için asama kilidin geçeceği bir delik bulunmaktadır.

Avrupa ülkelerinin dışındaki ülkeler için



009491

1. Anahtar tetik
2. Kilit açma düğmesi
3. Asma kilit için delik

Anahtar tetiğin yanlışlıkla çekilmesini önlemek için, bir kilit kolu açma düğmesi sağlanmıştır. Aleti çalıştırmak için, kilit açma düğmesine bastırın ve anahtar tetiği çekin. Durdurmak için anahtar tetiği serbest bırakın.

⚠ UYARI:

- **Aleti fişe takmadan önce tetik anahtarın doğru çalıştığından ve bırakıldığında “OFF” (kapalı) konumuna döndüğünden emin olun. Kilit açma düğmesine basmadan tetik anahtarı sertçe çekmeyin. Bu anahtarın kırılmasına neden olabilir.** Bir aleti doğru şekilde çalıştırmayan bir anahtarla kullanmak kontrol kaybına ve ciddi yaralanmaya yol açabilir.

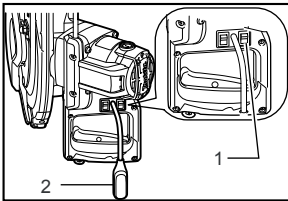
Anahtar tetikte aleti kapalı konumda kilitlemek için asama kilidin geçeceği bir delik bulunmaktadır.

⚠ UYARI:

- **Kanca veya kablo çapı 6,35 mm'den küçük bir kilit kullanmayın.** Daha küçük bir kanca veya kablo aleti doğru şekilde kapalı konumda kilitleyemeyebilir ve alet istemeden çalışıp, ciddi yaralanmaya neden olabilir.
- **Anahtar tetiğinin çalışmasında sorun olan bir aleti ASLA kullanmayın.** Anahtarı düzgün çalışmayan bir alet ÇOK TEHLİKELİDİR ve kullanılmadan önce onarılmalıdır.
- Güvenliğiniz için, bu alette istenmeden çalışmasını önleyen bir kilit açma düğmesi bulunmaktadır. Kilit açma düğmesine basmadan sadece anahtar tetiği çekince çalışıyorsa bu aleti ASLA kullanmayın. Onarım gerektiren bir anahtar istemeden çalışmaya ve ciddi yaralanmaya neden olabilir. Yeniden kullanmadan ÖNCE gerekli onarımlar için aleti bir Makita servis merkezine götürün.
- Kapalıda kilit açma düğmesinin işlevini ASLA bantla yapıştırarak veya başka biçimde bozmayın. Kapalıda kilitleme düğmesi bozulmuş bir anahtar istemeden çalışmaya ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.

Lambaların yakılması

Sadece LS1216F ve LS1216FL Modelleri için



1. Işık anahtarı
2. Lamba

010533

⚠ DİKKAT:

- Bu yağmur geçirmez bir lamba değildir. Bu lambayı suyla yıkamayın veya yağmurda ya da ıslak yerlerde kullanmayın. Böyle bir davranış bir elektrik şokuna ve dumana neden olabilir.
- Lambanın merceğine dokunmayın çünkü lamba açıkken ve kapatıldıktan kısa bir süre sonra çok sıcaktır. Dokunulması ciltte yanığa neden olabilir.
- Lambaya darbe uygulamayın, bu hasara ve lambanın kullanım ömrünün kısalmasına neden olabilir.
- Doğrudan lambanın ışığına bakmayın. Bu gözlerinizin incinmesine neden olabilir.
- Lamba açıkken üzerini kumaş, karton, mukavva veya benzer maddelerle kapatmayın, bu bir alevlenme ya da yangına neden olabilir.

Işığı açmak için, anahtarın üst konumuna (I) basın. Işığı kapatmak için, anahtarın alt konumuna (O) basın.

Aydınlatma alanını değiştirmek için lambayı hareket ettirin.

NOT:

- Lambanın merceklerini silmek için kuru bir bez kullanın. Lamba merceğini çizmemeye dikkat edin, aksine davranış aydınlatmayı azaltır.

Elektronik işlev

Sabit hız kontrolü

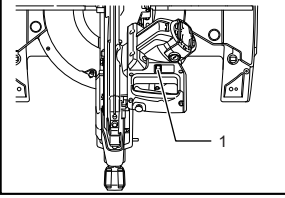
- Bu alet, yük altında bile sabit bir bıçak dönüş hızını muhafaza etmeye yarayan bir elektronik hız kontrolüne sahiptir. Sabit bir bıçak dönüş hızı kesmenin çok düzgün olmasını sağlar.

Yumuşak başlangıç özelliği

- Bu işlev başlangıç torkunu sınırlayarak aletin yumuşak biçimde çalışmaya başlamasını sağlar.

Lazer ışını işlevi

Sadece LS1216L ve LS1216FL Modelleri için



1. Lazer anahtarı

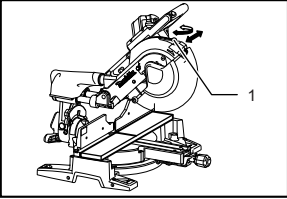
009492

⚠ DİKKAT:

- Lazer ışığına asla bakmayın. Doğrudan lazer ışını gözünüze zarar verebilir.
- LAZER IŞINIMI, IŞIN KAYNAĞINA ÇIPLAK GÖZLE VEYA BİR OPTİK ALETLE BAKMAYIN, SINIF 2M LAZER ÜRÜNLERİ.

Lazer ışığını açmak için, anahtarın üst konumuna (I) basın. Lazer ışığını kapatmak için, anahtarın alt konumuna (O) basın.

Lazer çizgisinin yönü ayar vidası aşağıdaki gibi ayarlanarak testere bıçağının sol veya sağ tarafına değiştirilebilir.



1. Ayar vidası

009493

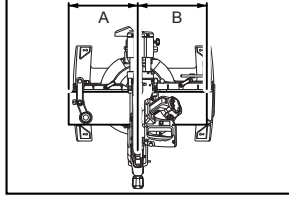
1. Saat yönünün tersine döndürerek ayar vidasını gevşetin.
2. Ayar vidasını gevşettikten sonra sağa veya sola gidebildiği kadar kaydırın.
3. Kaymasının bittiği konumda ayar vidasını iyice sıkın.

Lazer çizgisi fabrikada bıçağın yan yüzeyinden (kesme konumu) 1 mm mesafe içinde konumlanacak şekilde ayarlanır.

NOT:

- Doğrudan güneş ışığı nedeniyle lazer ışını belirsizleşip zor görüldüğü zaman, çalışma alanınızı doğrudan güneş ışığını daha az alan bir yere taşıyın.

Lazer çizgisini ayarlama



009494

Lazer çizgisinin yönü ayar vidası kesme uygulamalarına göre bıçağın sol veya sağ tarafına değiştirilebilir. Değiştirme yöntemi ile ilgili olarak "Lazer ışını işlevi" başlıklı açıklamaya bakın.

NOT:

- Bileşik kesmede (45 derece şev açısı ve sağa 45 derece gönye açısı) kılavuz kenarlığın yanında lazer çizgisiyle kesme hattını ayarlarken kılavuz kenarlığa dayalı ahşap alınlık kullanın.

A) iş parçasının sol tarafında doğru ölçü alırken

- Lazer çizgisini bıçağın soluna kaydırın.

B) iş parçasının sağ tarafında doğru ölçü alırken

- Lazer çizgisini bıçağın sağına kaydırın.

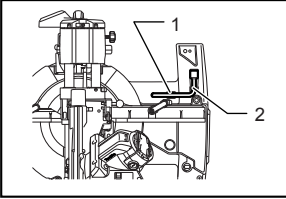
İş parçası üstündeki kesme hattını lazer çizgisiyle ayarlayın.

MONTAJ

⚠ UYARI:

- **Alet üstünde çalışma yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.** Aletin kapatılmasının ve fişinin çekilmesinin ihmal edilmesi ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.

Lokma anahtarının saklanması



009495

1. Anahtar takma yeri
2. Lokma anahtarı

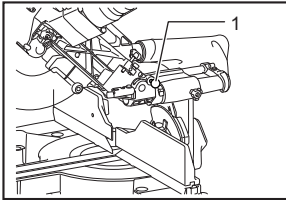
Lokma anahtarı şekilde gösterildiği gibi saklanır. Gerekli zaman lokma anahtarı tutucusundan çekip çıkarabilirsiniz.

Lokma anahtar kullanıldıktan sonra tekrar anahtar tutucusuna takılıp saklanabilir.

Testere bıçağını çıkarma ve takma

⚠ UYARI:

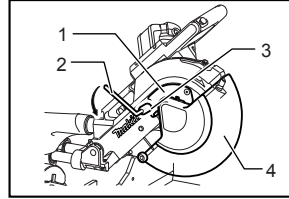
- **Bıçağı takmadan ya da çıkarmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.** Aletin kazayla çalışması ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.
- **Bıçağı takmak veya çıkarmak için sadece verilen Makita lokma anahtarını kullanın.** Anahtarın kullanılmaması altıgen civatanın aşırı veya yetersiz sıkılmasına ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.



009483

1. Durdurucu pim

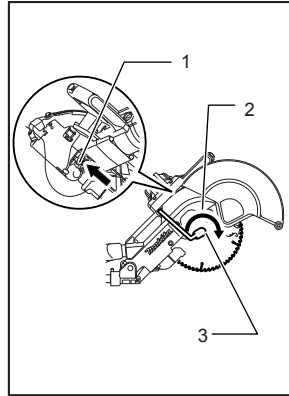
Durdurucu pime basarak tutamağı kaldırılmış konumunda sabitleyin.



009497

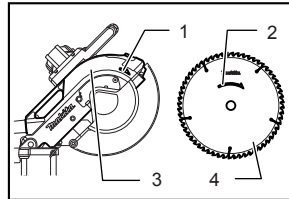
1. Göbek kapağı
2. Lokma anahtarı
3. Altıgen civata
4. Bıçak siperi

Bıçağı çıkarmak için, lokma anahtarı kullanarak göbek kapağını tutan altıgen civatayı saat yönünün tersine döndürerek gevşetin. Bıçak siperini ve göbek kapağını yukarı kaldırın.



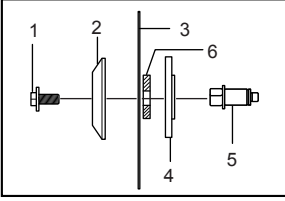
009498

1. Bıçak mahfazası
2. Şaft kilidi
3. Altıgen civata



009500

1. Ok
2. Ok
3. Bıçak mahfazası
4. Testere bıçağı



009925

Mili kilitlemek için şaft kilidine bastırın ve lokma anahtarıyla altıgen civatayı saat yönünde döndürüp gevşetin. Sonra altıgen civatayı, dıştaki flanşı ve bıçağı çıkartın.

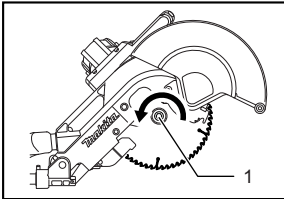
NOT:

- İçteki flanş çıkarılırsa çıkıntısı bıçağın aksi yöne gelecek şekilde taktığınızdan emin olun. Flanş yanlış takılırsa flanş makine üzerinde sürtünme yapar.

⚠ UYARI:

- Bıçağı mile takmadan önce, iç ve dış flanşlar arasına kullanmayı düşündüğünüz bıçağın mil deliğine uygun olan halkanın takıldığından daima emin olun.** Yanlış mil deliği halkası kullanılması bıçağın düzgün monte edilmeyip oynamasına ve aşırı titreşmesine neden olarak kullanma sırasında kontrol kaybına ve ciddi yaralanmaya yol açabilir.

Bıçağı takmak için, onu dikkatle mile takın, bıçağın yüzeyindeki ok yönüyle bıçak mahfazası üstündeki ok yönünün aynı olmasına dikkat edin.



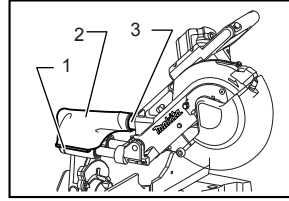
009524

Dış flanşı ve altıgen civatayı takın ve şaft kilidine basarak lokma anahtarıyla altıgen civatayı (sola dönüşlü) saat yönünü tersine döndürüp iyice sıkın.

1. Altıgen civata
2. Dış flanş
3. Testere bıçağı
4. İç flanş
5. Mil
6. Bilezik

Bıçak siperini ve göbek kapağını ilk konumlarına getirin. Sonra göbek kapağını sabitlemek için altıgen civatayı saat yönünde sıkın. Durdurucu pimi çekerek tutamağı yukarı kaldırılmış konumundan serbest bırakın. Bıçak siperinin gerektiği gibi hareket ettiğinden emin olmak için tutamağı aşağı indirin. Kesmeye başlamadan önce şaft kilidinin açıldığından emin olun.

Toz torbası



009501

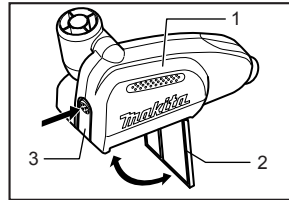
Toz torbasının kullanılması kesme işlemlerinin temiz ve toz toplamanın kolay olmasını sağlar. Toz torbasını takmak için, onu toz ağızlığının üstüne geçirin.

Toz torbası yarıya kadar dolunca, torbayı aletten çıkarın ve bağlayıcıyı da çekip alın. Toz torbasını boşaltırken, içine yapışmış tekrar doldurmayı engelleyebilecek parçacıkların çıkması için üstüne hafifçe vurun.

NOT:

Testerenize bir elektrikli süpürge takarsanız daha temiz şekilde çalışabilirsiniz.

Toz kutusu (isteğe bağlı aksesuar)



006793

Toz kutusunu toz ağızlığına geçirin.

Gerekirse toz kutusunu boşaltın.

Toz kutusunu boşaltmak için, düğmeye basarak kapağı açın ve bıçkı tozu çöpe atın. Kapağı orijinal konumuna getirin ve yerinde sabitleyin.

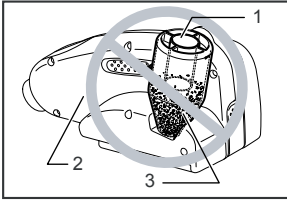
Toz kutusu alet üstündeki toz ağızlığının yakınına doğru döndürölüp, dışarı çekilerek kolayca çıkartılabilir.

NOT:

- Bu alete bir Makita elektrikli süpürge bağlarsanız, daha temiz şekilde çalışabilirsiniz.

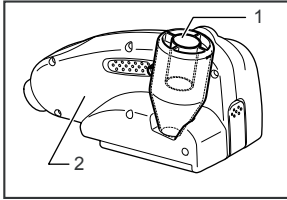
ÖNEMLİ NOT:

- Toz kutusunu toplanan bıçkı tozu düzeyi silindir kısmına ulaşmadan önce boşaltın.



010592

1. Silindir kısmı
2. Toz kutusu
3. Bıçkı tozu



010591

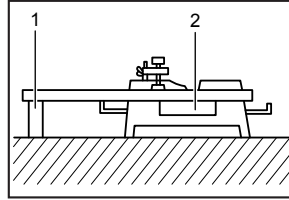
1. Silindir kısmı
2. Toz kutusu

İş parçasını bağlama

⚠ UYARI:

- **İş parçasını doğru tip bir mengene veya korniş yağmurluğu durdurucuları ile daima doğru şekilde sabitlemek son derecede önemlidir.** Bunun yapılmaması ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir ve aletin ve/veya iş parçasının zarar görmesine neden olabilir.
- **Bir kesme işleminden sonra, bıçak tamamen durmadan önce bıçağı yukarı kaldırmayın.** Boşta dönen bıçağın yukarı kaldırılması ciddi yaralanma ve iş parçasının hasar görmesiyle sonuçlanabilir.

- **Testerinin destek tabanından daha uzun bir iş parçasını keserken, malzeme onu destek tabanıyla aynı seviyede tutacak yükseklikte ve destek tabanından taşan bütün uzunluğu boyunca desteklenmelidir.** İş parçasının doğru şekilde desteklenmesi bıçağın sıkışmasını ve ciddi yaralanmayla sonuçlanabilecek olası geri tepmeyi önlemeye yardımcı olur. İş parçasını bağlarken sadece dikey ve/veya yatay mengeneye güvenmeyin. İnce malzemeler bel verme eğilimindedirler. Bıçağın sıkışmasını ve olası GERİ TEPMEYİ önlemek için iş parçasını boyu boyunca destekleyin.



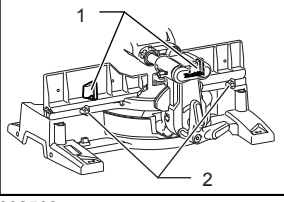
001549

1. Destek
2. Döner tabla

Kılavuz kenarlığın (üst ve alt kenarlıkların oluşturduğu SÜRGÜLÜ KENARLIKLARIN) ayarlanması

⚠ UYARI:

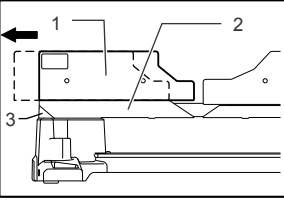
- Aleti kullanmadan önce üs ve alt kenarlığın sıkıca sabitlenmiş olduğundan emin olun.
- **Şevli kesmeden önce, aletin hiçbir kısmının, özellikle de bıçağın, tutamak herhangi bir konumda tamamen indirildiği ve kaldırıldığı zaman ve arabayı tüm hareket aralığı boyunca hareket ettirirken üst ve alt kenarlığa değmediğinden emin olun.** Alet veya bıçağın kenarlığa değmesi sonucunda geri tepme veya malzemenin beklenmedik şekilde hareketi ve ciddi yaralanma oluşabilir.



1. Levyeler
2. Sıkıştırma vidaları

009508

Alt kenarlıklar sıkıştırma vidalarını gevşeterek içe ve dışa doğru kaydırılabilir.

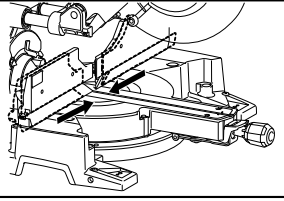


1. Üst kenarlık
2. Alt kenarlık
3. Kırmızı gösterge alanı

010594

Alt kenarlıklar içe doğru kaydırılınca kırmızı bir gösterge alanı gözükür ve alt kenarlıklar dışa doğru kaydırılınca kaybolur.

Üst kenarlıklar levyeler gevşetilerek çıkartılabilir veya içe ve dışa doğru kaydırılabilir.



009611

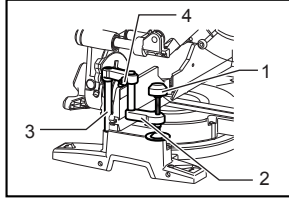
Şevli kesme durumunda, alt ve üst kenarlık konumlarını iş parçasına maksimum destek sağlayacak şekilde bıçağa mümkün olduğu kadar yakın olarak ayarlayın ve aletin hiçbir kısmının, özellikle de bıçağın, tutamak herhangi bir konumda tamamen indirildiği ve kaldırıldığı zaman ve arabayı tüm hareket aralığı boyunca hareket ettirirken üst ve alt kenarlığa değmediğinden emin olun.

Kesme işlemlerinden önce, testere kapalı ve fişi çekilmiş şekilde bir kullanma denemesi yapın, sonra kenarlıklar ve hareketli parçalar arasındaki açıklığı kontrol edin.

Kesme işlemlerinden önce, sıkıştırma vidalarını sıkarak alt kenarlıkları ve levyeleri sıkarak üst kenarlıkları sıkıca sabitleyin.

Şevli kesme işlemleri tamamlanınca, üst kenarlıkları orijinal konumlarına getirmeyi unutmayın.

Dikey mengene



1. Mengene topuzu
2. Mengene kolu
3. Mengene çubuğu
4. Vida

009502

Dikey mengene tabanın sol ya da sağ tarafındaki iki konuma takılabilir. Vidalı kolu tabandaki deliğe geçirin.

Mengene kolunu iş parçasının kalınlığına ve biçimine göre konumlandırın ve vidayı sıkarak mengene kolunu sabitleyin. Mengene kolunu sabitleyen vida kılavuz kenarlığa değerse vidayı mengene kolunun diğer tarafına takın. Tutamağı tam aşağı indirip arabayı bir uçtan bir uca çekip iterken aletin hiçbir kısmının mengeneye değmediğinden emin olun. Eğer değen kısımlar varsa, mengineenin konumunu değiştirin.

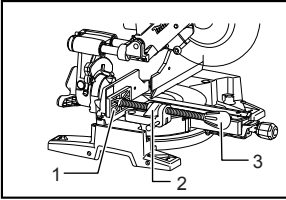
İş parçasını kılavuz kenarlığa ve döner tablaya bastırın. İş parçasını istenilen kesme konumuna getirin ve mengene topuzunu sıkarak iyice sıkıştırın.

Mengene topuzunun saat yönünün tersine 90° döndürülmesi topuzun yukarı ve aşağı hareket ettirilmesine olanak sağlayarak, iş parçasının çabuk ayarlanmasını kolaylaştırır. Ayarladıktan sonra iş parçasını sabitlemek için, mengene topuzunu saat yönünde döndürün.

⚠ UYARI:

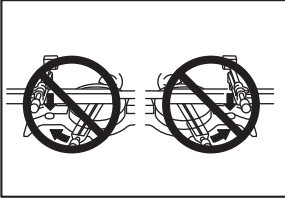
- İş parçası tüm işlemler sırasında mengeneyle döner tablaya ve kılavuz kenarlığa sıkıca sabitlenmelidir. İş parçası kenarlığa doğru şekilde sabitlenmezse kesme işlemi sırasında malzeme hareket ederek bıçağa zarar verebilir ve ciddi yaralanmaya neden olacak şekilde malzeme fırlayabilir ve kontrol kaybı olabilir.

Yatay mengene (isteğe bağlı aksesuar)



009606

Yatay mengene tabanın sol ya da sağ tarafındaki iki konuma takılabilir.



005232

15° veya daha büyük açılı gönyeli kesme yaparken, yatay mengene döner tabanın döneceği yönün ters tarafına takın.

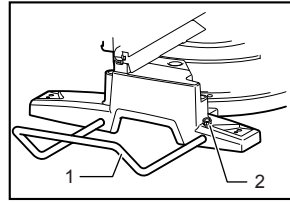
Mengene somunu sola döndürülerek, mengene serbest bırakılır ve hızla içeri ve dışarı hareket eder. İş parçasını kavramak için, mengene plakası iş parçasına değinceye kadar mengene topuzunu ileri itin ve mengene somununu sağa çevirin. Sonra iş parçasını sabitlemek için mengene topuzunu saat yönünde döndürün.

Yatay mengeneyle maksimum 215 mm kalınlıkta iş parçaları sabitlenebilir.

⚠ UYARI:

- Mengene somununu daima iş parçası sıkıca sabitleninceye kadar saat yönünde döndürün. İş parçası doğru şekilde sabitlenmezse kesme işlemi sırasında malzeme hareket ederek bıçağa zarar verebilir ve ciddi yaralanmaya neden olacak şekilde malzeme fırlayabilir ve kontrol kaybı olabilir.
- Kenarlığa dayalı olarak, süpürgelikler gibi, ince bir iş parçalarını keserken, daima yatay mengene kullanın.

Tutucular (isteğe bağlı aksesuar)



009607

Bu tutucular her iki tarafa takılabilen ve iş parçalarının yatay olarak tutulmasını kolaylaştıran yardımcılarıdır. Tutucu çubuklarını tabandaki deliklere kaydırın ve boylarını tutulacak iş parçasına göre ayarlayın. Sonra tutucuları vidalarla iyice sıkıştırın.

⚠ UYARI:

- Hassas bir kesme ve aletin kontrolünü tehlikeli şekilde kaybetmemek için uzun bir iş parçasını döner tabanın üst yüzeyi ile bir hizada olacak şekilde daima destekleyin. İş parçasının doğru şekilde desteklenmesi bıçağın sıkışmasını ve ciddi yaralanmayla sonuçlanabilecek olası geri tepmeyi önlemeye yardımcı olur.

KULLANIM

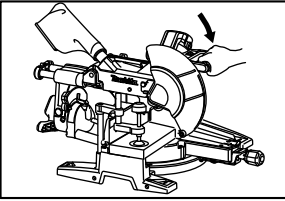
ÖNEMLİ NOT:

- Kullanmadan önce, mutlaka durdurucu pimi çekip tutamağı aşağı indirilmiş konumundan serbest bırakın.
- Kesme yaparken tutamağa fazla basınç uygulamayın. Aşırı kuvvet uygulamak motorun fazla yüklenmesi ve/veya kesme verimliliğinin düşmesi sonucunu doğurabilir. Tutamağa düzgün kesmek için gerektiği kadar ve bıçak hızında önemli bir azalma olmayacak şekilde bastırın.
- Kesme yapmak için tutamağı hafifçe aşağı bastırın. Eğer tutamak kuvvetle aşağı bastırılır veya yanal kuvvet uygulanırsa bıçak titreşerek iş parçasında iz (testere izi) bırakır ve kesme düzgünlüğü bozulur.
- Sürgülü kesme sırasında arabayı hafifçe ve durdurmadan kılavuz kenarlığına doğru itin. Kesme sırasında arabanın hareketi durdurulursa iş parçasında iz kalır ve kesme düzgünlüğü bozulur.

⚠ UYARI:

- **Alet çalıştırılmadan önce bıçağın iş parçasına, vs. değmediğinden emin olun.** Bıçak iş parçasına temas ederken aletin çalıştırılması geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.

1. Pres kesme (küçük iş parçalarının kesilmesi)



009503

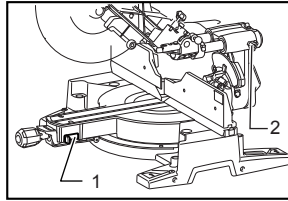
En çok 87 mm yükseklikte ve 183 mm genişlikte olan iş parçaları aşağıdaki gibi kesilebilir.

Durdurucu kolu saat yönünde döndürüp arabayı istediğiniz konuma kaydıldıktan sonra, arabayı kılavuz kenarlığına doğru sonuna kadar itin ve kilitleme vidasını saat yönünde sıkın ve arabayı sabitlemek için kilitleme kolunu testerenin önüne doğru çekin. İş parçasını doğru tipte bir mengene veya korniş yağmurluğu durdurucusuyla doğru biçimde sabitleyin. Aleti bıçak temas etmeden çalıştırın ve aşağı indirmeden önce bıçağın tam hızına ulaşmasını bekleyin. Sonra iş parçasını kesmek için tutamağı yavaşça tam aşağı konumuna indirin. Kesme tamamlandıncaya, aleti kapatın ve tam yukarı konumuna kaldırmadan önce BİÇAĞIN TAMAMEN DURMASINI BEKLEYİN.

⚠ UYARI:

- **Arabanın kullanım sırasında hareket etmemesi için kilitleme vidasını saat yönünde iyice sıkın ve kilitleme kolunu testerenin önüne doğru çekin.** Kilitleme vidasının yeterince sıkılmaması geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.

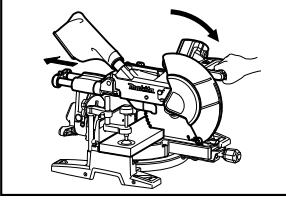
2. Sürgülü (iterek) kesme (geniş iş parçalarının kesilmesi)



009496

1. Kilitleme kolu
2. Tespit vidası

Arabanın serbestçe kayması için kilitleme vidasını saat yönünün tersine döndürüp gevşetin ve kilitleme kolunu ileri itin. İş parçasını doğru tipte mengeneyle sıkıştırın.



009504

Arabayı tamamen kendinize doğru çekin. Aleti bıçak temas etmeden çalıştırın ve bıçağın tam hızına ulaşmasını bekleyin. Tutamağı aşağı bastırın ve ARABAYI İŞ PARÇASI BOYUNCA KILAVUZ KENARLIĞA DOĞRU İTİN. Kesme tamamlanınca, aleti kapatın ve tam yukarı konumuna kaldırmadan önce BİÇAĞIN TAMAMEN DURMASINI BEKLEYİN.

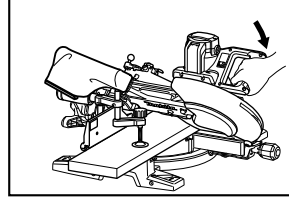
⚠ UYARI:

- **Her sürgülü kesme yaptığınızda, önce arabayı kendinize doğru sonuna kadar çekin ve tutamağı sonuna kadar aşağı bastırın, sonra arabayı kılavuz kenarlığına doğru itin. Arabayı tamamen kendinize doğru çekmeden asla kesmeye başlamayın.** Arabayı tamamen kendinize doğru çekmeden bir sürgülü kesme yaparsanız beklenmedik geri tepme oluşabilir ve ciddi yaralanma sonucunu doğurabilir.
- **Arabayı kendinize doğru çekerek bir sürgülü kesme yapmaya asla çalışmayın.** Kesme yaparken arabayı kendinize doğru çekmeniz beklenmedik geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.
- Tutamak aşağı konumunda kilitlemişken asla sürgülü kesme yapmayın.
- **Bıçak dönerken arabayı sabitleyen topuzu asla gevşetmeyin.** Kesme sırasında arabanın sabitlenmiş olmaması beklenmedik geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.

3. Gönyeli kesme

Yukarıda açıklanan “Gönye açısının ayarlanması” bölümüne bakın.

4. Şev kesme



009505

Levyeyi gevşetin ve testere bıçağını belirlenen şev açısına eğin (yukarıda açıklanan “Şev açısının ayarlanması” bölümüne bakın). Seçilmiş şev açısını sabitlemek için levyeyi yeniden iyice sıkıyı unutmayın. İş parçasını mengeneyle sıkıştırın. Arabanın kullanıcıya doğru sonuna kadar çekildiğinden emin olun. Aleti bıçak temas etmeden çalıştırın ve bıçağın tam hızına ulaşmasını bekleyin. Sonra bıçağa paralel olarak baskı uygulayarak tutamağı hafifçe tam aşağı bastırın ve İŞ PARÇASINI KESMEK İÇİN ARABAYI KILAVUZ KENARLIĞA DOĞRU İTİN. Kesme tamamlanınca, aleti kapatın ve tam yukarı konumuna kaldırmadan önce BİÇAĞIN TAMAMEN DURMASINI BEKLEYİN.

⚠ UYARI:

- **Bıçağı bir şevli kesme için ayarladıktan sonra, aleti çalıştırmadan önce arabanın ve bıçağın yapılmak istenen kesimin başından sonuna kadar serbest hareket edebileceğinden emin olun.** Kesme işlemi sırasında arabanın veya bıçağın hareketinin kesintiye uğraması geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.
- **Bir şevli kesme yaparken ellerinizi bıçağın yolundan uzak tutun.** Kesme sırasında bıçağın açısı operatörü bıçağın gerçek yolu konusunda yanıltabilir ve bıçakla temas ciddi yaralanmaya neden olur.
- **Bıçak tamamen durmadan yukarı kaldırılmamalıdır.** Şevli kesme sırasında kesilen parça bıçağa dayanabilir. Eğer bıçak dönerken yukarı kaldırılırsa kesilmiş parça bıçak tarafından fırlatılıp malzeme parçalanabilir ve bu durum ciddi yaralanmaya neden olabilir.

ÖNEMLİ NOT:

- Tutamağı aşağı bastırırken bıçakla paralel basınç uygulayın. Eğer döner tablaya dik bir kuvvet uygulanırsa veya kesme sırasında basınç yönü değiştirilirse, kesme düzgünlüğü bozulur.
- Şevli kesmeden önce, bir üst ve alt kenarlık ayarlaması gerekli olabilir. “Kılavuz kenarlığın ayarlaması” başlıklı bölüme bakın.

5. Bileşik kesme

Bileşik kesme, bir iş parçasında bir gönye açısı kesilirken aynı zamanda bir şev açısının da kesildiği işlemdir. Bileşik kesme tabloda gösterilen açılarda yapılabilir.

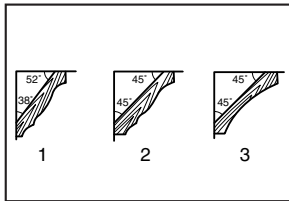
Gönye açısı	Şev açısı
Sola ve sağa 0° – 45°	Sola ve sağa 0° – 45°

Bileşik kesme yaparken, “Pres kesme”, “Sürgülü kesme”, “Gönyeli kesme” ve “Şev kesme” bölümlerindeki açıklamalara bakın.

6. Korniş yağmurlukları ve köşe profilleri kesme

Korniş yağmurlukları ve köşe profilleri bu parçalar döner tabla üstüne düz şekilde yatırılarak bir bileşik gönyeli testerede kesilebilirler.

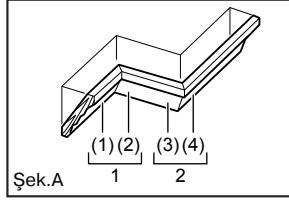
Yaygın olarak iki korniş rüzgarlığı ve bir köşe profile tipi vardır; 52/38° duvar köşesi korniş rüzgarlığı, 45° duvar köşesi korniş rüzgarlığı ve 45° duvar köşe profili. Resimlere bakın.



- 52/38° tipi korniş rüzgarlığı
- 45° tipi korniş rüzgarlığı
- 45° tipi köşe profili

001555

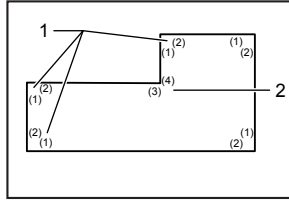
“İç” 90° köşelerine (Şek. A’da (1) ve (2)) ve “Dış” 90° köşelerine (Şek. A’da (3) ve (4)) uygun olarak yapılmış korniş rüzgarlığı ve köşe profili eklemeleri vardır.



Şek.A

001556

- İç köşe
- Dış köşe



001557

- İç köşe
- Dış köşe

Ölçüm

Duvarın uzunluğunu ölçün ve duvara değen kenarı istenilen uzunlukta kesmek için iş parçasını tabla üstünde ayarlayın. Kesilen iş parçası uzunluğunun **iş parçasının arkasında** duvarın uzunluğuyla aynı olduğundan daima emin olun. Kesme açısı için kesme uzunluğunu ayarlayın. Testere açılarını kontrol etmek için daima birkaç parçayı test kesmeleri için kullanın.

Korniş rüzgarlıkları ve köşe profilleri keserken şev açısını ve gönye açısını tablo (A)’da gösterildiği gibi ayarlayın ve kesilecek parçaları- testere tabanının üst yüzeyine tablo (B)’de gösterildiği gibi yerleştirin.

Sola şevli kesme durumu

Tablo (A)

	Şek. A’da profil konumu	Şev açısı		Gönye açısı	
		52/38° tipi	45° tipi	52/38° tipi	45° tipi
İç köşe için	(1)	Sola 33,9°	Sola 30°	Sağa 31,6°	Sağa 35,3°
	(2)			Sola 31,6°	Sola 35,3°
Dış köşe için	(3)			Sağa 31,6°	Sağa 35,3°
	(4)				

Tablo (B)

	Şek. A'da profil konumu	Profilin kenarı kılavuz kenarlığa dayalı	Bitmiş parça
İç köşe için	(1)	Tavana değen kenar kılavuz kenarlığa dayalı olmalı.	Bitmiş parça bıçağın Sol tarafında olacak.
	(2)	Duvara değen kenar kılavuz kenarlığa dayalı olmalı.	
Dış köşe için	(3)	Tavana değen kenar kılavuz kenarlığa dayalı olmalı.	Bitmiş parça bıçağın Sağ tarafında olacak.
	(4)	Duvara değen kenar kılavuz kenarlığa dayalı olmalı.	

Örnek:

Şek. A'da konum (1) için 52/38° tipi korniş rüzgarlığı kesme durumu:

- 33,9° SOLA devirin ve bu şev açısı ayarını sabitleyin.
- 31,6° SAĞA ayarlayın ve bu gönye açısı ayarını sabitleyin.
- Profili döner tabla üstüne geniş arka yüzeyi (gizli) altta ve TAVANA TEMAS EDECEK KENARI testere üstünde kılavuz kenarlığa dayalı olacak şekilde yatırın.
- Kullanılacak bitmiş parça kesme yapıldıktan sonra daima bıçağın SOL tarafında kalır.

Sağa şevli kesme durumu

Tablo (A)

	Şek. A'da profil konumu	Şev açısı		Gönye açısı	
		52/38° tipi	45° tipi	52/38° tipi	45° tipi
İç köşe için	(1)	Sağa 33,9°	Sağa 30°	Sağa 31,6°	Sağa 35,3°
	(2)			Sola 31,6°	Sola 35,3°
Dış köşe için	(3)			Sağa 31,6°	Sağa 35,3°
	(4)			Sağa 31,6°	Sağa 35,3°

Tablo (B)

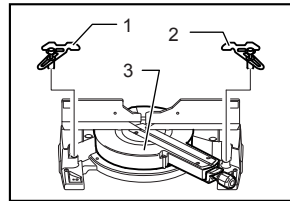
	Şek. A'da profil konumu	Profilin kenarı kılavuz kenarlığa dayalı	Bitmiş parça
İç köşe için	(1)	Duvara değen kenar kılavuz kenarlığa dayalı olmalı.	Bitmiş parça bıçağın Sağ tarafında olacak.
	(2)	Tavana değen kenar kılavuz kenarlığa dayalı olmalı.	
Dış köşe için	(3)	Duvara değen kenar kılavuz kenarlığa dayalı olmalı.	Bitmiş parça bıçağın Sol tarafında olacak.
	(4)	Tavana değen kenar kılavuz kenarlığa dayalı olmalı.	

Örnek:

Şek. A'da konum (1) için 52/38° tipi korniş rüzgarlığı kesme durumu:

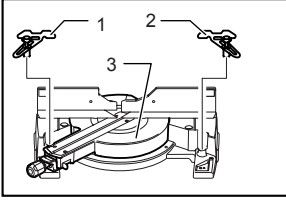
- 33,9° SAĞA devirin ve bu şev açısı ayarını sabitleyin.
- 31,6° SAĞA ayarlayın ve bu gönye açısı ayarını sabitleyin.
- Profili döner tabla üstüne geniş arka yüzeyi (gizli) altta ve DUVARA TEMAS EDECEK KENARI testere üstünde kılavuz kenarlığa dayalı olacak şekilde yatırın.
- Kullanılacak bitmiş parça kesme yapıldıktan sonra daima bıçağın SAĞ tarafında kalır.

Korniş rüzgarlığı durdurucuları (isteğe bağlı aksesuar) korniş rüzgarlıklarının testere bıçağını devirmeden daha kolay şekilde kesilmesini sağlar. Onları şekillerde gösterildiği gibi tabanın üstüne takın.



009521

1. Korniş rüzgarlığı durdurucusu Sol (isteğe bağlı aksesuar)
2. Korniş rüzgarlığı durdurucusu Sağ (isteğe bağlı aksesuar)
3. Döner tabla



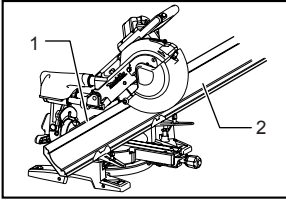
1. Korniş rüzgarlığı durdurucusu Sol
2. Korniş rüzgarlığı durdurucusu Sağ
3. Döner tabla

009522

Şek. B: Sağa 45° gönye açısında

Şek. C: Sola 45° gönye açısında

Korniş rüzgarlığını şekilde gösterildiği gibi DUVARA TEMAS EDECEK KENARI kılavuz kenarlığa dayalı ve TAVANA TEMAS EDECEK KENARI korniş rüzgarlığı durdurucusuna dayalı olacak şekilde yerleştirin. Korniş rüzgarlığı durdurucularını korniş rüzgarlığının boyutuna göre ayarlayın. Korniş rüzgarlığı durdurucularını sabitlemek için vidaları sıkın. Gönye açısı için tablo (C)'ye bakın.



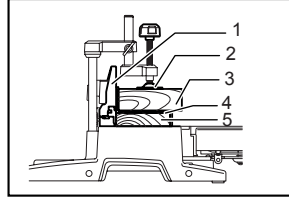
1. Kılavuz kenarlık
2. Korniş rüzgarlığı

009520

Tablo (C)

	Şek. A'da profil konumu	Gönye açısı	Bitmiş parça
İç köşe için	(1)	Sağa 45°	Bıçağın sağ tarafını koruyun
	(2)	Sola 45°	Bıçağın sol tarafını koruyun
Dış köşe için	(3)	Sola 45°	Bıçağın sağ tarafını koruyun
	(4)	Sağa 45°	Bıçağın sol tarafını koruyun

7. Haddeli alüminyum kesme



009523

1. Kılavuz kenarlık
2. Mengene
3. Ara bloğu
4. Haddeli alüminyum
5. Ara bloğu

Alüminyum parçaları sabitlerken deforme olmalarını önlemek için şekilde gösterildiği gibi aralayıcı bloklar ve hurda parçaları kullanın. Bıçağa alüminyum malzemenin yapışmasını önlemek için alüminyum parçaları keserken kesme yağlayıcısı kullanın.

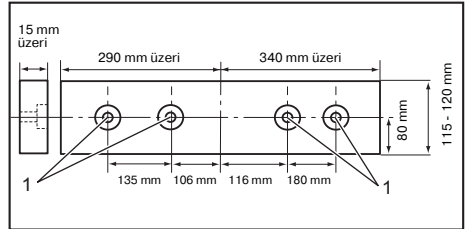
⚠ UYARI:

- **Kalın veya yuvarlak haddeli alüminyum parçaları asla kesmeye çalışmayın.** Kalın veya yuvarlak alüminyum profillerin sabitlenmesi zor olabilir ve kesme işlemi sırasında gevşeyerek kontrol kaybına ve ciddi yaralanmaya neden olabilirler.

8. Ahşap alınlık

Ahşap alınlık kullanımı iş parçalarının yongasız kesilmesine yardımcı olur. Kılavuz kenarlıktaki delikleri ve 6 mm vidaları kullanarak ahşap alınlığı kılavuz kenarlığa takın.

Önerilen bir ahşap alınlığın boyutları için şekle bakın.



1. Delik

010046

⚠ DİKKAT:

- Ahşap alınlık olarak düzgün kalınlıkta bir tahta kullanın.
- 102 mm ile 120 mm yüksekliği olan iş parçalarını boydan boya kesmek için kılavuz kenarlık üstünde bir ahşap alınlık kullanılmalıdır. Ahşap alınlık iş parçasını kenarlıktan ayırarak bıçağın daha derin bir kesme yapmasına olanak sağlar.

Örnek:

115 mm ve 120 mm kalınlıkta iş parçalarını keserken, aşağıdaki kalınlıkta bir ahşap alınlık kullanın.

Gönye açısı	Ahşap alınlığın kalınlığı	
	115 mm	120 mm
0°	35 mm	60 mm
Sola ve sağa 45°	30 mm	45 mm
Sola ve sağa 52°	25 mm	35 mm
Sağa 60°	25 mm	35 mm

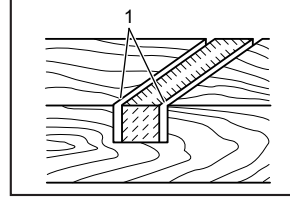
⚠ UYARI:

- Vidaları kullanarak ahşap alınlığı kılavuz kenarlığa takın. Vidalar vida başları, kesilecek malzemenin yerleştirilmesine engel olmamaları için ahşap alınlık yüzeyinin altında kalacak şekilde takılmalıdır.** Kesilecek malzemenin yanlış hizalanması, kesme işlemi sırasında beklenmedik harekete neden olarak kontrol kaybına ve ciddi yaralanmaya yol açabilir.

ÖNEMLİ NOT:

- Ahşap alınlık takılırken, tutamak aşağıya indirilmiş olarak döner tablayı döndürmeyin. Bıçak ve/veya ahşap alınlık zarar görür.

9. Kiriş açma



001563

Lambri tipinde bir kesme işlemi aşağıdaki şekilde yapılabilir:

Bıçağın kesme derinliğini sınırlamak için ayar vidasını ve durdurucu kolu kullanarak bıçağın alt sınır konumunu ayarlayın. Yukarıda açıklanan “Durdurucu kol” bölümüne bakın.

Bıçağın alt sınır konumunu ayarladıktan sonra, şekilde görüldüğü gibi sürgülü (itererek) kesmeyle iş parçasının eni boyunca paralel oluklar açın. Sonra iş parçasının oluklar arasındaki kısmını bir keskiyle çıkarın.

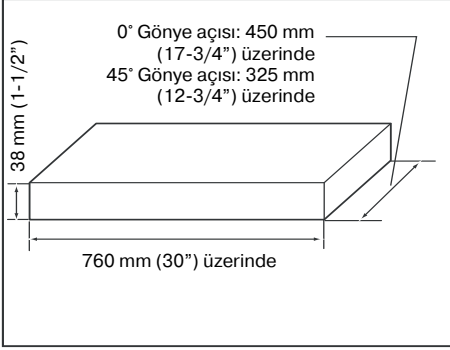
⚠ UYARI:

- Bu tip kesmeleri daha geniş bir bıçak veya bir lambri bıçağı kullanarak yapmaya çalışmayın.** Daha geniş bir bıçak veya lambri bıçağıyla bir oluk kesmeye çalışmak ciddi yaralanmaya neden olabilecek beklenmedik kesme sonuçlarına ve geri tepmeye yol açabilir.
- Kiriş açma dışındaki kesme işlemlerini yaparken durdurucu kolu ilk konumuna getirmeyi unutmayın.** Durdurucu kol yanlış konumdayken kesme yapmaya çalışmak ciddi yaralanmaya neden olabilecek beklenmedik kesme sonuçlarına ve geri tepmeye yol açabilir.

10. Özel Maks. Genişlikte Kesme Kapasiteleri Tekniği

Bu aletin maksimum genişlikte kesme kapasitesine aşağıdaki adımlarla ulaşılabilir: Bu aletin maksimum genişlikte kesme kapasitesi için “Özel Maks. Genişlikte Kesme Kapasiteleri” başlığı altındaki ÖZELLİKLER’e bakın.

- 1) Aleti 0° veya 45° gönye açısına ayarlayın ve döner tablanın kilitleti olduğundan emin olun. (“Gönye açısının ayarlanması” başlıklı bölüme bakın.)

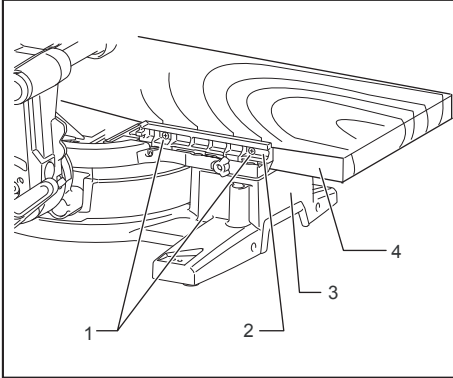


010565

- 2) Hem sağ hem de sol üst kenarlıkları çıkarıp bir yana koyun
- 3) 38 mm kalınlığında tahta, kontrplak veya yonga levha gibi yassı bir blok malzeme kullanarak yukarıdaki çizimde gösterilen boyutlarda bir platform kesin.

⚠ UYARI:

- **Mutlaka yassı bloğu bir platform olarak kullanın.** Yassı olmayan blok kesme işlemi sırasında hareket ederek ciddi yaralanmaya neden olan geri tepme oluşturabilir.



1. Vidalar (her tarafta iki adet)
2. Alt kenarlık
3. Taban
4. Platform

010357

NOT:

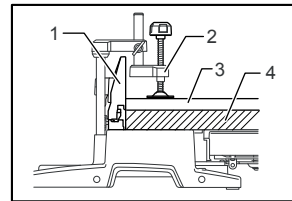
- Yükseklik olarak maksimum kesme kapasitesi platform kalınlığıyla aynı miktarda azalır.
- 4) Platformu aletin üstüne tabanın her iki tarafından eşit miktarda taşacak şekilde yerleştirin.
Platformu alete alt kenarlıklardaki dört delikten geçirilecek dört 6 mm'lik ahşap vidasıyla bağlayın.

⚠ UYARI:

- **Platformun alet tabanına düz biçimde yaslanmış ve alt kenarlıklara sağlanmış bulunan dört vida deliği kullanılarak sıkıca sabitlenmiş olduğundan emin olun.** Platformun doğru biçimde sabitlenmemiş olması hareket ederek ciddi yaralanmayla sonuçlanacak geri tepme oluşturmaya neden olabilir.
 - **Aleti mutlaka dengeli ve düz bir yüzeye sıkıca monte edin.** Aletin doğru şekilde monte edilip sabitlenmemesi aletin kontrol kaybına ve ciddi yaralanmaya yol açacak şekilde dengesinin bozulmasına ve/veya düşmesine neden olabilir.
- 5) Çıkarılmış üst kenarlıkların ikisini de alete tekrar takın.

⚠ UYARI:

- **Aleti üst kenarlıklar takılmamış olarak kullanmayın.** Üst kenarlıklar iş parçasını kesmek için gereken yeterli desteği sağlar. İş parçası doğru biçimde desteklenmezse geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya yol açacak şekilde hareket edebilir.



1. Üst kenarlık
2. Dikey mengene
3. İş parçası
4. Platform

010356

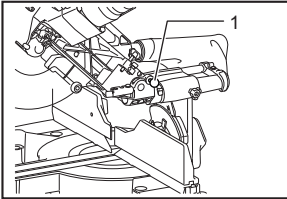
- 6) Kesilecek iş parçasını alete sabitlenmiş platformun üstüne yerleştirin.

- 7) Kesmeden önce iş parçasını bir mengeneye sıkıca üst kenarlıklara bağlayın.
- 8) “Sürgülü (itererek) kesme (geniş iş parçalarının kesilmesi)” başlığı altında anlatılan işleme göre iş parçasını yavaşça boydan boya kesin.

⚠ UYARI:

- **İş parçasının mengeneye sabitlenmiş olduğundan emin olan ve yavaşça kesin.** İş parçasının doğru şekilde sabitlenmemesi ve yavaşça kesmeme iş parçasının hareket etmesiyle geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.
- **Farklı gönye açılarında kesmeler yapıldıktan sonra platformun zayıflamasına dikkat edin.** Platform malzemede birçok kertik kesiği kalması nedeniyle zayıflarsa değiştirilmesi gerekir. Zayıflamış platform değiştirilmezse iş parçasının kesme sırasında hareket etmesiyle geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.

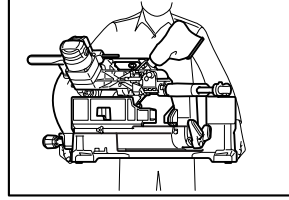
Aleti taşıma



1. Durdurucu pim

009483

Aleti fişten çektiğinizden emin olun. Bıçağı 0° şev açısında ve döner tablayı tam sağ gönye açısı konumunda sabitleyin. Sürgü çubuklarını alt sürgü çubuğu arabanın tamamen operatöre doğru çekilmiş olduğu konumda ve üst çubuklar arabanın tamamen kılavuz kenarlığa doğru itilmiş olduğu konumda kilitleneceği şekilde sabitleyin (“Sürgü kilidi ayarlaması” başlıklı bölüme bakın). Tutamağı tam aşağı indirin ve durdurucu pimi iterek bu konumda kilitleyin.



009506

⚠ UYARI:

- **Durdurucu pim sadece taşıma ve saklama içindir ve kesinlikle herhangi bir kesme işleminde kullanılmamalıdır.** Durdurucu pimin kesme işlemlerinde kullanılması testere bıçağının beklenmedik şekilde hareket etmesiyle geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.

Aleti şekilde gösterildiği gibi her iki taraftan tutarak taşıyın. Tutucuları, toz torbasını, vb. çıkarırsanız aleti daha kolay taşıyabilirsiniz.

⚠ DİKKAT:

- Aleti taşımadan önce tüm hareketli kısımlarını sabitleyin. Taşınma sırasında aletin kısımlarının hareket etmesi veya kayması halinde yaralanmayla sonuçlanan denge ve kontrol kaybı oluşabilir.

BAKIM

⚠ UYARI:

- **Muayene ya da bakım yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin şekili olduğundan daima emin olun.** Aletin fişinin çekilmemesi ve kapatılmaması aletin yanlışlıkla çalışmasıyla ciddi yaralanmaya neden olabilir.
- **En iyi ve en güvenli performans için bıçağın keskin ve temiz olduğundan her zaman emin olun.** Kör ve/veya kirli bir bıçakla kesim yapmaya çalışmak geri tepmeye ve ciddi yaralanmaya neden olabilir.

ÖNEMLİ NOT:

- Benzin, tiner, alkol ve benzeri maddeleri kesinlikle kullanmayın. Renk değişimi, deformasyon veya çatlaklar oluşabilir.

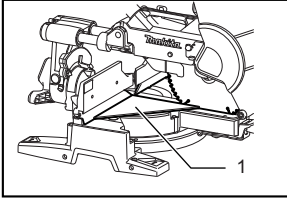
Kesme açısının ayarlanması

Bu aletin ayarları dikkatli biçimde fabrikada yapılmıştır ama aktarmadaki dikkatsizlikler ayarları etkilemiş olabilir. Aletin ayarları doğru değilse aşağıdakileri yapın:

1. Gönye açısı

Arabayı sabitlemek için kılavuz kenarlığa doğru itin, kilitleme vidasını saat yönünün tersine döndürerek sıkın ve kilitleme kolunu testerinin ön tarafına doğru çekin.

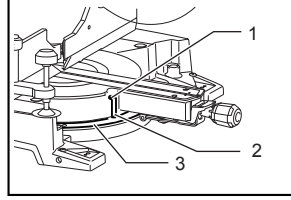
Dönüş kaidesini yerine sıkıştıran kolu saatin aksi yönünde döndürün. Döner tablayı gösterge gönye ölçeğinde 0° gösterecek şekilde döndürün. Sonra döner tablayı 0° gönye kertiğine oturtmak için hafifçe saat yönünde ve tersi yönde döndürün. (Eğer gösterge 0° göstermiyorsa olduğu gibi bırakın.) Lokma anahtarla kılavuz kenarlığı sabitleyen altıgen cıvataları gevşetin.



009509

Tutamağı tam aşağı indirin ve durdurucu pimi iterek bu konumda kilitleyin. Bıçak kenarını üçgen bir cetvel, T cetveli, vs. kullanarak kılavuz kenarlığın yüzüne dik duruma getirin. Sonra kılavuz kenarlık üstündeki altıgen cıvataları sağdan başlayarak sırayla iyice sıkın.

1. Üçgen cetvel



009525

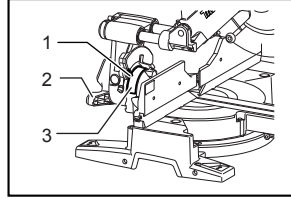
1. Vida
2. Gösterge
3. Gönye ölçeği

Göstergenin gönye ölçeğinde 0° gösterdiğinden emin olun. Gösterge 0° göstermiyorsa, göstergeyi sabitleyen vidayı gevşetin ve göstergeyi 0° gösterecek şekilde ayarlayın.

2. Şev açısı

Pozitif kademeleri serbest bırakmak için mandal kolunu tamamen ileri itin.

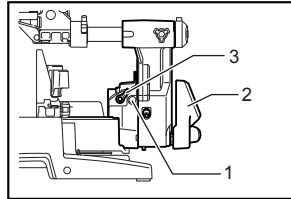
(1) 0° şev açısı



009512

1. Gösterge
2. Levye
3. Şev ölçek plakası

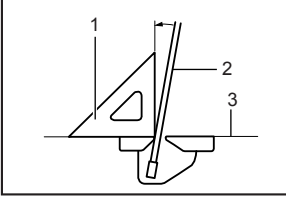
Arabayı sabitlemek için kılavuz kenarlığa doğru itin, kilitleme vidasını saat yönünün tersine döndürerek sıkın ve kilitleme kolunu testerinin ön tarafına doğru çekin. Tutamağı tam aşağı indirin ve durdurucu pimi iterek bu konumda kilitleyin. Aletin gerisindeki levreyi gevşetin kolun kilitli olduğundan emin olun.



009511

1. 0° Açı ayarlama cıvatası
2. Levye
3. Mandal kol

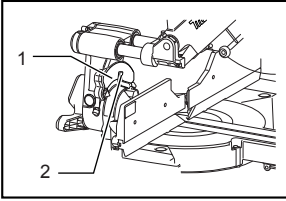
Kol tutucusunun sağ tarafındaki altıgen cıvatayı bıçağı sola devirmek için saat yönünün tersine iki ya da üç tur döndürün.



001819

1. Üçgen cetvel
2. Testere bıçağı
3. Döner tablanın üst yüzeyi

Kol tutucusunun sağ tarafındaki altıgen cıvataı saat yönünde döndürerek, bıçak kenarını üçgen bir cetvel, T cetveli, vs. kullanarak döner tablanın üst yüzeyine dik duruma getirin. Sonra levveyi iyice sıkın.

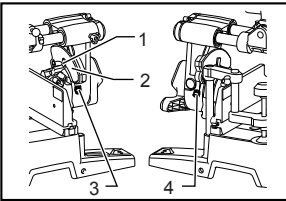


009490

1. Şev ölçek plakası
2. Gösterge

Kol tutucusunun üstündeki göstergelerin kol üstündeki şev ölçeğı plakasında 0° gösterdiğinden emin olun. Eğer 0° göstermiyorlarsa, göstergeleri sabitleyen vidaları gevşetin ve onları 0° gösterecek şekilde ayarlayın.

(2) 45° şev açısı



009608

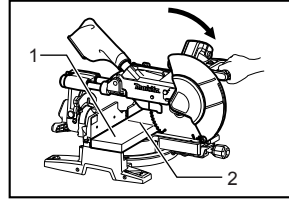
1. Gösterge
2. Ölçek plakası
3. Sola 45° şev açısı ayarlama cıvatası
4. Sağa 45° şev açısı ayarlama cıvatası

45° şev açısını ancak 0° şev açısı ayarını yaptıktan sonra ayarlayın. Sola 45° şev açısını ayarlamak için, levveyi gevşetin ve bıçağı tam sola devirin. Kolun üstündeki göstergenin kol tutucusu üstündeki şev ölçeğinde 45° gösterdiğinden emin olun. Eğer gösterge 45° göstermiyorsa, kol tutucusunun kenarındaki sola 45° şev açısı ayarlama cıvatasını gösterge 45° gösterinceye kadar döndürün.

Sağa 45° şev açısı ayarlamak için, yukarıda açıklanan prosedürün aynısını uygulayın.

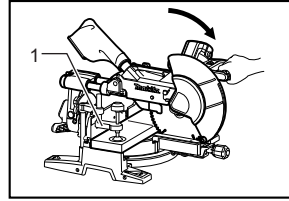
Lazer çizgisinin konumunu ayarlama

Sadece LS1216L ve LS1216FL Modelleri için



009526

1. İş parçası
2. Lazer çizgisi



009527

1. Dikey mengene

⚠ UYARI:

- Lazer ışını ayarlanırken aletin fişinin takılı olması gerektiğinden aletin anahtarını açmamaya özel dikkat gösterilmelidir. Aletin kazayla çalışması ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.

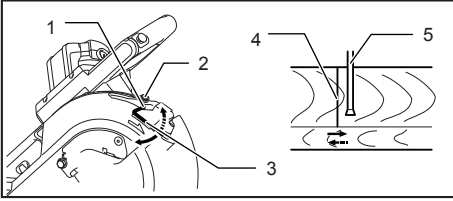
⚠ DİKKAT:

- **Asla doğrudan doğruya lazer ışığına bakmayın.** Işının doğrudan göze gelmesi gözde ciddi hasara neden olabilir.
- **LAZER RADYASYONU** Işına doğru bakmayın.

ÖNEMLİ NOT:

- Aletin darbeler almasının lazer ışınının ayarının bozulmasına neden olabileceğine ve lazere hasar vererek, kullanım ömrünü kısaltabileceğine dikkat edin.

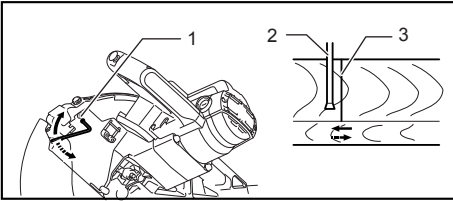
Lazer çizgisini bıçağın sol tarafı için ayarlama.



009514

1. Ayar vidasının hareket aralığını değiştirme vidası
2. Ayar vidası
3. Altıgen anahtar
4. Lazer çizgisi
5. Testere bıçağı

Lazer çizgisini bıçağın sağ tarafı için ayarlama.



009515

1. Ayar vidası
2. Testere bıçağı
3. Lazer çizgisi

Her iki ayarlama için aşağıdakileri yapın.

1. Aleti prizden çektiğinizden emin olun.
2. İş parçası üzerine kesme hattını çizip onuru döner tablanın üstüne yerleştirin. Bu aşamada iş parçasını bir mengene veya benzer bir aygıtla sıkıştırın.
3. Tutamağı indirerek bıçağı alçaltın ve hemen kesme hattının yeri ile testere bıçağının konumunu kontrol edin. (kesme hattı üstünde hangi konumun kesileceğine karar verin.)
4. Bıçağı göre lazer çizgisinin doğru konumuna karar verdikten sonra tutamağı orijinal konumuna getirin. İş parçasını önceden kontrol edilmiş konumundan kaydırmadan düşey mengene ile sıkıştırın.
5. Aleti prize takın ve lazer anahtarını açın.
6. Lazer çizgisinin konumunu aşağıdaki gibi ayarlayın.

Lazer çizgisinin konumu, lazer için ayar vidasının hareket aralığının iki vida bir altıgen anahtarla döndürülerek değiştirilmesiyle değiştirilebilir. (Lazer çizgisinin hareket aralığı fabrikada bıçağın yan yüzeyinden 1 mm mesafeye ayarlanır.)

Lazer çizgisinin hareket aralığını bıçağın yan yüzeyinden daha uzağı ayarlamak için, ayar vidasını gevşettikten sonra iki vidayı saat yönünün tersine döndürün. Bu aralığı bıçağın yan yüzeyine daha yakın ayarlamak için, ayar vidasını gevşettikten sonra iki vidayı saat yönüne döndürün.

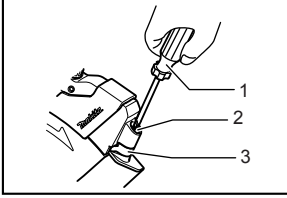
İş parçasındaki kesme hattınızın lazer çizgisi ile hizalı olması için “Lazer çizgisi işlevi” başlıklı bölüme bakın ve ayar vidasıyla ayar yapın.

NOT:

- Lazer çizgisinin konumunun doğruluğunu düzenli olarak kontrol edin.
- Lazer ünitesinin bozulması halinde aleti Makita yetkili servis merkezine tamir ettirin.

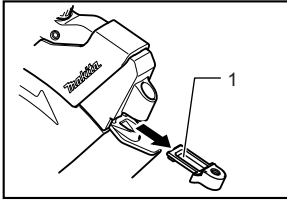
Lazer ışığı merceğinin temizlenmesi

Sadece LS1216L ve LS1216FL Modelleri için



009609

Lazer ışığı merceği kirlenmiş ya da üstüne lazer çizgisinin kolayca görülmeyeceği şekilde bıçkı tozu yapışmışsa, testereyi fişten çekin ve lazer ışığı merceğini çıkararak ıslak, yumuşak bir bezle dikkatle temizleyin. Mercek üstünde solventler veya petrol bazlı temizleyiciler kullanmayın.



009610

Lazer ışığı merceğini çıkarmak için, merceği çıkarmadan önce "Testere bıçağını takma veya çıkarma" başlığı altındaki talimatlara uygun şekilde testere bıçağını sökün.

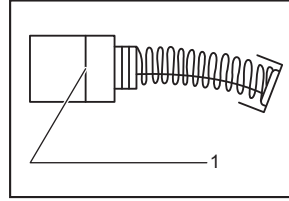
Merceği tutan vidayı bir tornavida ile gevşetin ama çıkarmayın.

Merceği şekilde gösterildiği gibi çıkarın.

NOT:

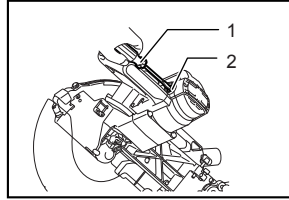
- Eğer mercek çıkmazsa, vidayı çıkarmadan biraz daha gevşetin ve merceği tekrar dışarı çekin.

Karbon fırçaların değiştirilmesi



001145

Karbon fırçaları düzenli olarak çıkarıp kontrol edin. Sınır işaretine kadar yıprandıkları zaman değiştirin. Karbon fırçaların temiz ve yuvaları içinde serbestçe kayar durumda kalmalarını sağlayın. Her iki karbon fırça aynı zamanda değiştirilmelidir. Sadece birbirinin aynısı olan fırçaları kullanın.



009516

Fırça yuvası kapaklarını çıkarmak için bir tornavida kullanın. Aşınmış karbon fırçalarını dışarı çıkarın, yerlerine yenilerini geçirin ve fırça yuvası kapaklarını açılmayacak şekilde takın.

Fırçaları değiştirdikten sonra, aleti prize takın ve aleti 10 dakika kadar yüksüz çalıştırarak fırçaları alıştırsın. Sonra çalışırken aleti ve tetik anahtarı serbest bırakınca elektrikli frenin işleyişini kontrol edin. Fren doğru çalışmıyorsa aleti bir Makita servis merkezinde tamir ettirin.

Kullanımdan sonra

- Kullanımdan sonra, bir bez, vb. ile alete yapışmış talaş ve tozları silin. Yukarıda açıklanan “Bıçak siperi” bölümündeki talimatlar doğrultusunda bıçak siperini temiz tutun. Pası önlemek için kayar kısımları yağlayın.
- Aleti kullanmadığınız zamanlarda arabayı sonuna kadar kendinize çekip sürgü çubuğu bütünüyle döner tablaya girmiş şekilde saklayın.

Ürünün EMNİYETLİ ve GÜVENİLİR durumda tutulması için tüm onarımlar, bakım ya da ayarlamalar Makita Yetkili Servis Merkezleri tarafından, daima Makita yedek parçaları kullanılarak yapılmalıdır.

AKSESUARLAR

⚠ UYARI:

- **Bu Makita aksesuarlarının veya ek parçaların bu kılavuzda belirtilen Makita aletinizle birlikte kullanılması tavsiye edilir.** Başka aksesuarların veya ek parçaların kullanılması ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir aksesuarların veya ek parçaların kullanılması ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.
- **Makita aksesuarlarını veya ek parçalarını sadece belirtilen amaçları için kullanın.** Bir aksesuarların veya ek parçanın yanlış kullanılması ciddi yaralanmayla sonuçlanabilir.

Bu aksesuarlarla ilgili daha fazla bilgiye ihtiyaç duyarsanız bulunduğunuz yerdeki yetkili Makita Servis Merkezi'ne başvurun.

- Çelik ve karpit uçlu testere bıçakları

Gönyeli testere bıçakları	Çeşitli malzemeleri düzgün ve hassas biçimde kesmek için.
Kombine	Hızlı ve düzgün biçme, çapraz kesme ve gönyeli kesme için genel amaçlı bıçak.
Çapraz kesme	Daha düzgün damarlara dik kesim için. Damara dik olarak temiz dilimler.
İnce çapraz kesme	Damarları temiz, zımparasız kesme için.
Demir olmayan metallerden gönyeli testere bıçakları	Alüminyum, bakır, pirinç, boru ve diğer demir harici metallerde gönyeli kesmeler için.

- Mengene tertibatı (Yatay mengene)
- Dikey mengene
- Lokma anahtarı 13
- Tutucu
- Toz torbası
- Korniş rüzgarlığı durdurucusu takımı
- Üçgen cetvel
- Toz kutusu
- Altıgen anahtar (LS1216L ve LS1216FL için)

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan