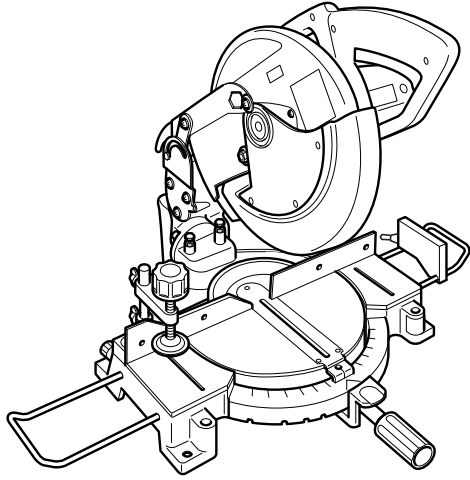




Gönye Kesme Makinesi

MLS100



ÇİFT YALITIMLI

KULLANIM KILAVUZU

ÖNEMLİ: Kullanmadan Önce Okuyun.

TÜRKÇE (Orijinal Talimatlar)

ÖZELLİKLER

| | |
|--|---------|
| Model | MLS100 |
| Bıçak çapı | 255 mm |
| Delik çapı | |
| Avrupa ülkeleri dışındaki diğer tüm ülkeler için | 25,4 mm |
| Avrupa ülkeleri için | 30 mm |
| Çapı 255 mm olan bıçak ile Maksimum Kesme kapasiteleri (Y x G) | |

| Eğim açısı | Şev açısı | |
|------------|----------------|--------------------|
| | 0° | 45° (sola ve sağa) |
| 0° | 75 mm x 130 mm | 75 mm x 90 mm |
| 45° (sola) | 48 mm x 120 mm | 48 mm x 90 mm |

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Yüksüz hız (dak ⁻¹) | 4.200 |
| Boyutlar (U x G x Y) | 610 mm x 485 mm x 515 mm |
| Net ağırlık | 14,7 kg |
| Güvenlik sınıfı | II/III |

- Sürekli yapılan araştırma ve geliştirmelerden dolayı, burada belirtilen özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.
- Özellikler ülkeden ülkeye farklılıklar gösterebilir.
- EPTA Prosedürü 01/2003 uyarınca ağırlık

Simgeler

END217-3

Makine için kullanılan simgeler aşağıda gösterilmiştir. Makineyi kullanmaya başlamadan önce bu simgelerin ne anlama geldiğini öğrenin.



..... Kullanım kılavuzunu okuyun.



..... ÇİFT YALITIMLI



..... Sıçrayan çapaklardan kaynaklanabilecek yaralanmaları önlemek için, kesme işlemini bitirdikten sonra bıçak tamamen duruncaya kadar testere kafasını aşağıda tutun.



..... Elinizi veya parmaklarınızı bıçağa yakın tutmayın.



..... Güvenliğiniz için, çalıştırmaya başlamadan önce makine üzerindeki çapakları, küçük parçaları vs. temizleyin.



..... Sola eğimli kesimler yaparken daima ALT MESNEDİ sol konumuna getirin. Aksi takdirde, operatör ciddi şekilde yaralanabilir.



..... Cıvatayı gevşetmek için, saat yönünde çevirin.



..... Sadece AB ülkeleri için
Elektrikli cihazları evdeki çöp kutusuna

atmayınız!

Kullanılmış elektrikli cihazları, elektrik ve elektronikli eski cihazlar hakkındaki 2002/96/EC Avrupa yönergelerine göre ve bu yönergeler ulusal hukuk kurallarına göre uyarlanarak, ayrı olarak toplanmalı ve çevre şartlarına uygun bir şekilde tekrar değerlendirilmeye gönderilmelidir.

Amaçlanan kullanım

ENE004-1

Bu makine ahşap malzemelerin hassas bir şekilde düz ve şevli olarak kesilmesi için öngörülmüştür. Uygun testere bıçaklarının kullanılması halinde alüminyum malzemeler de kesilebilir.

Güç kaynağı

ENF002-1

Makine yalnızca üzerindeki etikette belirtilen voltaj değerlerine sahip güç kaynaklarına bağlanmalıdır ve yalnızca tek fazlı AC güç kaynağıyla çalıştırılmalıdır. Avrupa standartlarına uygun olarak çift yalıtımlıdır ve topraksız prizlerle de kullanılabilir.

Gürültü

ENG102-3

EN61029 uyarınca belirlenen tipik A ağırlıklı gürültü seviyesi:

Ses basıncı seviyesi (L_{pA}): 92 dB (A)

Ses gücü seviyesi (L_{WA}): 105 dB (A)

Belirsizlik (K): 3 dB (A)

Koruyucu kulaklık takın.

Titreşim

ENG238-2

EN61029 uyarınca belirlenen titreşim emisyon değeri:

Titreşim emisyonu (a_h): 2,5 m/s² veya daha düşük

Belirsizlik (K): 1,5 m/s²

Belirtilen titreşim emisyonu değeri, standart test yöntemine göre ölçülmüştür ve makinenin diğer makinelerle karşılaştırılması için kullanılabilir.

Belirtilen titreşim emisyonu değeri ayrıca maruziyetin ön değerlendirilmesinde de kullanılabilir.

⚠ UYARI:

- Elektrikli aletin gerçek kullanımı sırasında ortaya çıkacak titreşim emisyonu, aletin kullanıma şekline bağlı olarak belirtilen emisyon değerinden farklı olabilir.
- Gerçek kullanım koşullarındaki maruziyeti tahmin ederek (örneğin, aletin açılma süresine ek olarak kapalı konuma getirildiği ve rölantide çalıştığı süreler gibi çalışma döngüsünün tüm bileşenlerini dikkate alarak), kullanıcının korunması için gerekli güvenlik önlemlerinin alındığından emin olun.

Yalnızca Avrupa ülkeleri için

ENH003-12

AT Uygunluk Beyanı

Makita Corporation, sorumlu üretici firma olarak, Makita marka makine/makineler ile ilgili şu hususları beyan eder:

Makinenin Adı:

Gönye Kesme Makinesi

Model Numarası / Tipi: MLS100

seri üretimdir ve

Şu Avrupa Yönergelerine uygundur:

2006/42/EC

Ve şu standartlara veya standartlaştırılmış belgelere uygun olarak üretilmiştir:

EN61029

Teknik dokümanlar aşağıda bilgileri verilen Avrupa'daki yetkili temsilcimiz tarafından saklanmaktadır:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, İngiltere

30 Ocak 2009



Tomoyasu Kato
Müdür

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

GÜVENLİK TALİMATLARI

ENA001-2

UYARI! Elektrikli aletleri kullanırken, yangın, elektrik çarpması ve yaralanma risklerini en aza indirmek için aşağıdakiler dahil, tüm temel güvenlik talimatlarına daima uyulmalıdır. Aleti kullanmaya başlamadan önce tüm talimatları okuyun ve saklayın.

Güvenli çalışma için:

1. **Çalışma alanını temiz tutun.**
Karışık çalışma alanları ve tezgahları kazalara davetiye çıkarır.
2. **Çalışma alanı ortamını dikkate alın.**
Elektrikli aletleri yağmura maruz bırakmayın. Elektrikli aletleri nemli ve ıslak yerlerde kullanmayın. Çalışma alanını iyi aydınlatın. Elektrikli aletleri, patlama tehlikesi bulunan ortamlarda kullanmayın.

3. **Elektrik çarpmalarına karşı dikkatli olun.**
Borular, radyatörler, ocaklar ve buzdolapları gibi topraklanmış yüzeylerle vücut temasından kaçının.
4. **Çocukları uzak tutun.**
Etrafınızdaki kişilerin alete veya uzatma kablosuna dokunmasına izin vermeyin. Etrafınızdaki kişileri çalışma alanından uzak tutun.
5. **Aletleri ortada bırakmayın.**
Kullanmadığınız zamanlar aleti kuru ve çocukların erişemeyeceği yüksek veya kilitli bir yerde saklayın.
6. **Aleti zorlamayın.**
Alet, ilgili iş için öngörülen hızda kullanıldığında daha iyi ve daha güvenli çalışır.
7. **Doğru aleti kullanın.**
Küçük aletleri veya parçalarını, yüksek kapasiteli aletlerin öngörüldüğü işlerde kullanmayın. Aletleri öngörülmeyen işler için kullanmayın. Örneğin, daire testereyi ağaç gövdesi veya kütük kesmek için kullanmayın.
8. **İse uygun giyinin.**
Bol giysiler, takılar kullanmayın. Bunlar hareketli parçalara kapılabilir. Disarida çalışırken iş eldivenleri ve altı kaymayan ayakkabı giymeniz önerilir. Uzun saçların uygun biçimde örtülerek korunması gerekir.
9. **Koruyucu gözlük ve koruyucu kulaklık kullanın.**
Çalışma biçimi toza neden oluyorsa ayrıca toz maskesi kullanın.
10. **Toz çekme araçları kullanın.**
Toz çekme ve toplama imkanlarının bağlanması için araçlar sağlanmısa, bunların bağlanıp gerektiği şekilde kullanılmasını sağlayın.
11. **Kordonu kötü kullanmayın.**
Aleti tasımak veya fişten çekmek için asla kabloyu kullanmayın. Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlardan uzak tutun.
12. **Üzerinde çalıştığınız parçayı sabitleyin.**
Parçayı sabitlemek için mandal veya mengine kullanın. Bu elinizi kullanmaktan daha güvenlidir ve her iki elinizin de aleti kullanmak için serbest kalmasını sağlar.
13. **Fazla ileriye uzanmaya çalışmayın.**
Her zaman yere sağlam basın ve dengeyi koruyun.
14. **Elektrikli aletleri bakımlı tutun.**
Daha iyi ve daha güvenli bir çalışma için uçları temiz ve keskin tutun. Yağlama ve aksesuar degistirmeye ilişkin talimatlara uyun. Aletin elektrik kablosunu düzenli olarak kontrol edin ve hasar görmüşse yetkili servis tarafından onarılmasını sağlayın. Uzatma kablolarını düzenli olarak kontrol edin ve hasarlıysa degistirin. Aletin saplarını daima kuru ve temiz tutun, saplara yağ veya gres bulmasını önleyin.
15. **Aleti fişten çekin.**
Kullanmadığınız zamanlarda, bakım yapmak gerektiren veya bıçak, uç, testere gibi parçaları degistirmek istediğinizde, aletin fişini mutlaka çekin.
16. **Ayar anahtarlarını aletin üzerinden çıkarın.**
Aleti çalıştırmadan önce üstünde ayar anahtarı olup olmadığını daima kontrol edin.
17. **Aletin yanlışlıkla çalışmasını önleyin.**
Fizi takılıyken ve parmanın açma/kapatma salteri üzerindeyken aleti tasımayın. Fizi takarken aletin kapalı olduğundan emin olun.

18. **Açık hava için öngörülen uzatma kablosu kullanın.**
Elektrikli aletleri açık havada kullanırken, yalnızca açık havada kullanılmaya uygun bir uzatma kablosu kullanın.
19. **Tedbirli olun.**
Ne yaptığınıza dikkat edin. Daima sagduyulu davranın. Aleti yorgunken kullanmayın.
20. **Hasarlı parçaları kontrol edin.**
Aleti kullanmaya devam etmeden önce, hasar görmüş emniyet kilidi veya diğer parçaların olup olmadığını ve bunların gerektiği gibi çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Hareketli parçalardaki ayar bozukluklarını, tutuklukları, kırık parçaları ve aletin işleyişini etkileyebilecek diğer her tür noktayı kontrol edin. Hasarlı bir emniyet kilidi veya diğer bir parça, bu kılavuzda aksi belirtilmediği takdirde, yetkili servis merkezinde tam olarak tamir edilmeli veya değiştirilmelidir. Hasarlı açma/kapatma salteri yetkili servis tarafından değiştirilmelidir. Açma/kapatma salteri çalışmayan aleti kullanmayın.
21. **Uyarı.**
Bu kullanım kılavuzunda veya katalogta önerilenlerin dışında herhangi bir aksesuarın veya parçanın kullanılması yaralanmalara yol açabilir.
22. **Aleti yalnızca yetkili servislere tamir ettirin.**
Bu elektrikli alet ilgili tüm güvenlik düzenlemelerine uymaktadır. Alet yalnızca yetkili kişilerce, orijinal yedek parçaları kullanılarak tamir edilmelidir. Aksi takdirde kullanıcı ciddi biçimde yaralanabilir.

MAKİNE İÇİN EK GÜVENLİK KURALLARI

ENB040-3

1. **Koruyucu kulaklık kullanın.**
2. **Ellerinizi testere bıçağının hareket alanından çekin. Yavaş da olsa dönmeye devam eden bıçaklara temas etmekten kaçının. Aksi takdirde ciddi yaralanmalar meydana gelebilir.**
3. **Muhafazaları yerine takmadan testereyi çalıştırmayınız. Her kullanımdan önce bıçak muhafazasının uygun şekilde kapanıp kapanmadığını kontrol edin. Bıçak muhafazası serbest şekilde hareket etmiyor ve hemen kapanmıyorsa testereyi çalıştırmayın. Bıçak muhafazasını kesinlikle açık konumdayken sıkıştırmayın veya bağlamayın.**
4. **Hiçbir işlemi doğrudan elinizle yapmayın. Tüm işlemler sırasında iş parçası mutlaka döner tablaya ve kılavuz mesnedine sağlam şekilde dayanmalıdır. İş parçasını sabitlemek için kesinlikle ellerinizi kullanmayın.**
5. **Testere bıçağının üzerinden herhangi bir şeye uzanmaya çalışmayın.**
6. **İş parçasını hareket ettirmeden ya da ayarları değiştirmeden önce makineyi kapatın ve testere bıçağının durmasını bekleyin.**
7. **Bıçağı değiştirmeden ya da herhangi bir servis çalışması yapmadan önce makinenin fişini çekin.**
8. **Aleti yanıcı sıvıların ya da gazların bulunduğu ortamlarda kullanmayın.**

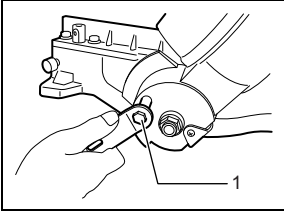
9. Kullanmadan önce bıçakta çatlak ya da hasar olup olmadığını kontrol edin. Çatlak ya da hasarlı olan bıçağı derhal değiştirin.
10. Yalnızca bu makine için belirtilen flanşları kullanın.
11. Mile, flanşlara (özellikle de montaj yüzeyine) ve cıvataya zarar vermemeye özen gösterin. Bu parçalara verilecek zararlar bıçağın kırılmasına yol açabilir.
12. Döner tablanın çalıştırma esnasında hareket etmeyecek şekilde, uygun biçimde sabitlendiğinden emin olun.
13. Güvenliğiniz için çalıştırmadan önce makine üzerindeki kırıntıları, küçük parçaları vs. temizleyin.
14. Çivileri kesmeyin. Çalışmaya başlamadan önce iş parçası üzerinde herhangi bir çivi olup olmadığını kontrol edin, varsa çıkartın.
15. Şalteri açık konuma getirmeden önce şaft kilidinin açıldığını emin olun.
16. Bıçağın el altı noktada döner tablaya temas etmediğinden emin olun.
17. Aletin tutamaçlarını sıkı bir şekilde kavrayın. Çalıştırma ve durdurma işlemleri sırasında testerenin hafif bir şekilde yukarı aşağı hareket edebileceğini göz önünde bulundurun.
18. Bıçağın makine çalıştırılmadan önce iş parçasıyla temas etmemesine dikkat edin.
19. Makineyi gerçek bir iş parçası üzerinde kullanmadan önce bir süre boş çalıştırın. Titreşim ya da sarsıntı olup olmadığına dikkat edin. Titreşimler ve sarsıntılar, bıçağın yanlış takıldığının veya uygun şekilde dengelenmediğinin göstergesidir.
20. Kesme işlemine geçmeden önce bıçağın tam hızına ulaşmasını bekleyin.
21. Anormal bir durum fark ettiğinizde makineyi derhal durdurun.
22. Tetiği açık konumda kilitlemeye çalışmayın.
23. Her zaman, özellikle de tekrarlanan ve monoton işlemlerde dikkatli olun. Hiçbir zaman alışkanlıktan dolayı yanlış bir güvenlik hissine kapılmayın. Bıçaklar oldukça acımasızdır!
24. Sadece bu kılavuzda belirtilen aksesuarları kullanın. Aşındırıcı kesme çarkları gibi uygun olmayan aksesuarların kullanılması yaralanmalara neden olabilir.
25. **Testereyi ahşap, alüminyum veya benzeri malzemelerden başka malzemeleri kesmek için kullanmayın.**
26. **Kesme işlemi sırasında gönye kesme makinesini bir toz toplama cihazına bağlayın.**
27. **Kesilecek malzemeye uygun testere bıçakları seçin.**
28. **Oluk açarken dikkatli olun.**
29. **Aşınması halinde oluklu levhayı yenisi ile değiştirin.**
30. **Yüksek hız çeliğinden üretilmiş testere bıçaklarını kullanmayın.**
31. **Çalışma sırasında oluşan bazı tozlar kansere, sakat doğumlara veya üremeye ilgili başka problemlere neden olduğu bilinen kimyasallar içerir. Bu kimyasallardan bazıları şunlardır;**
 - kurşun baki boyalar ile boyanmış malzemelerden gelen kurşun ve

- kimyasal olarak işlenmiş kerestelerden gelen arsenik ve krom. Maruziyetlerden kaynaklanan riskler, bu tip işleri ne sıklıkla yaptığınıza bağlı olarak değişmektedir. Bu kimyasallara maruziyetinizi azaltmak için: uygun şekilde havalandırılmış bir ortamda çalışın ve mikroskobik partiküllerin tutulması için özel olarak tasarlanmış toz maskeleri gibi güvenlik aksesuarları kullanın.

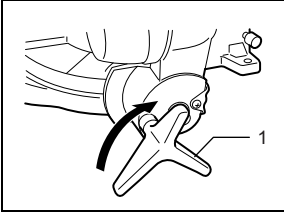
32. Oluşan gürültüyü azaltmak için bıçağın daima keskin ve temiz olduğundan emin olun.
33. Operatörün makinenin kullanılması, ayarlanması ve çalıştırılması konusunda uygun şekilde eğitilmesi gerekmektedir.
34. Doğru şekilde bileyenmiş testere bıçaklarını kullanın. Testere bıçağı üzerinde belirtilen maksimum hızı geçmeyin.
35. Makine çalışırken ve testere kafası dinlenme konumunda değilken kesim alanından malzeme kırıntılarını ve diğer parçaları temizlemeye çalışmayın.

LÜTFEN BU TALİMATLARI SAKLAYIN.

INSTALLATION



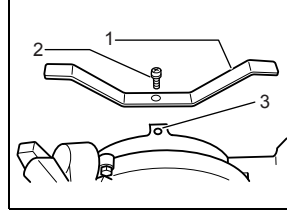
1. Anahtar



1. Topuz

Makine teslim edildiğinde tutamaç durdurma pimi ile en alt konumda kilitlenmiş durumdadır. Cıvatayı makine ile birlikte verilen anahtarla gevşetin ve testerenin kafasını sağa doğru yatırın. Cıvatayı çıkartın ve testere kafasını topuz ile sabitleyin.

Yardımcı plakanın takılması

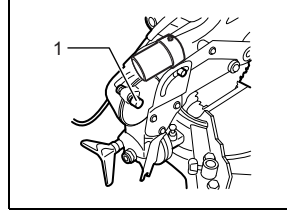


1. Yardımcı plaka
2. Vida
3. Taban

Makinenin tabanında bulunan deliği kullanarak yardımcı plakayı takınız ve vidayı sıkarak sabitleyiniz.

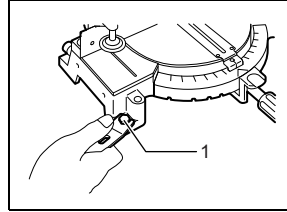
Tezgahın montajı

Makine teslim edildiğinde tutamaç durdurma pimi ile en alt konumda kilitlenmiş durumdadır. Tutamacı hafif şekilde aşağı çekerek durdurma piminin serbest kalmasını sağlayın, daha sonra durdurma pimini çekerek çıkarın.



1. Durdurma pimi

Bu makine, makine tabanında bulunan cıvata delikleri kullanılarak dört cıvata ile düz ve sağlam bir zemine sabitlenmelidir. Bu işlem makinenin sallanmasını ve dolayısıyla olası yaralanmaları önleyecektir.



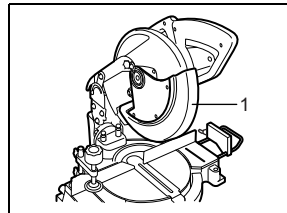
1. Cıvata

İŞLEVSEL TANIMLAR

⚠ DİKKAT:

- Makine üzerinde ayarlama ya da işleyiş kontrolü yapmadan önce mutlaka makinenin kapalı ve fişinin çekili olduğundan emin olun.

Bıçak muhafazası



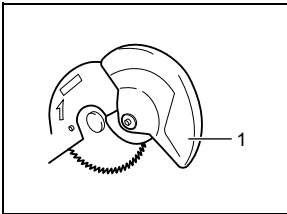
1. Bıçak muhafazası

Tutamaç aşağıda doğru çekildiğinde, bıçak muhafazası otomatik olarak yukarı doğru hareket edecektir. Muhafaza yay ile gerilmiştir, bu nedenle kesme işlemi tamamlandıktan ve tutamaç yükseldikten sonra otomatik olarak başlangıç konumuna döner. **BIÇAK MUHAFAZASINI VE ÜZERİNDEKİ YAYI KESİNLİKLE ÇIKARMAYIN VE ENGELLEMEYİN.**

Kendi güvenliğiniz için bıçak muhafazasının daima iyi konumda kalmasını sağlayın. Bıçak muhafazası düzgün çalışmıyorsa derhal düzeltilmelidir. Muhafazanın yayla tahrik edilen geri dönüş hareketinin doğru çalışıp çalışmadığını kontrol edin. **BIÇAK MUHAFAZASI VEYA ÜZERİNDEKİ YAY HASAR GÖRMÜŞ, BOZULMUŞ YA DA ÇIKARTILMIŞSA MAKİNEYİ KESİNLİKLE ÇALIŞTIRMAYIN. BU ŞEKİLDE KULLANIM ÇOK TEHLİKELİDİR VE CİDDİ YARALANMALARA NEDEN OLABİLİR.**

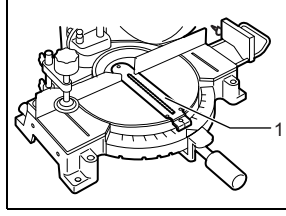
Bıçak muhafazasının kirlenmesi ya da bıçağın görülmeyecek şekilde testere talaşı ile kaplanması halinde testereyi fişten çekin ve muhafazayı nemli bir bez ile dikkatli bir şekilde temizleyin. Plastik muhafazayı temizlerken herhangi bir çözücü ya da petrol bazlı temizleyici kullanmayın. Bıçak muhafazasının kirlenmesi ya da bıçağın bıçak ve/veya iş parçası görülmeyecek şekilde testere talaşı ile kaplanması halinde testereyi fişten çekin ve muhafazayı nemli bir bez ile dikkatli bir şekilde temizleyin. Plastik muhafazayı temizlerken herhangi bir çözücü ya da petrol bazlı temizleyici kullanmayın.

Bıçak muhafazası kirli ve muhafaza arasından görüş net değilse, orta kapağı tutan altıgen civatayı gevşetmek için makine ile birlikte verilen anahtarı kullanın. Altıgen civatayı saat yönünün tersinde çevirerek gevşetin ve bıçak muhafazasını ve orta kapağı yukarı çekin. Bıçak muhafazasının bu şekilde yerleştirilmesinden sonra temizleme işlemi tam ve etkili bir şekilde yapılabilir. Temizleme işlemi tamamlandıktan sonra yukarıda belirtilen prosedürü tersten takip edin ve civatayı sıkın. Yayla tutulan bıçak muhafazasını çıkarmayın. Muhafazanın zamanla ya da UV ışınlarına maruz kalması sonucu renginin atması halinde yeni bir muhafaza için bir Makita servis merkezi ile temas kurun. **MUHAFAZALARI ENGELLEMEYİN VE ÇIKARMAYIN.**



1. Bıçak muhafazası

Oluklu levha



1. Oluklu levha

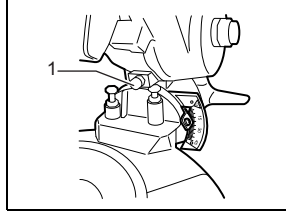
Kesilen iş parçasının çıkış tarafında yırtılmasını minimum seviyeye düşürmek için bu makine ile birlikte döner tabla üzerine takılmış bir oluklu levha verilir. Oluklu levhanın oluğunun fabrikada açılmamış olması durumunda, makineyi bir iş parçası üzerinde kullanmadan önce bu oluğu açmanız gerekmektedir. Makineyi açık konuma getirin ve oluklu levha üzerinde bir oluk açmak için bıçağı hafif şekilde indirin.

Maksimum kesme kapasitesinin korunması

Bu makine 255 mm'lik bir testere bıçağı ile maksimum kesme kapasitesinin elde edilmesini sağlayacak şekilde fabrikada ayarlanmıştır.

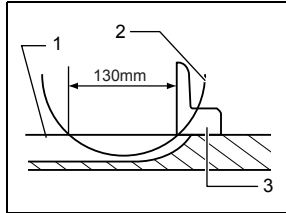
Yeni bir bıçak takarken mutlaka bıçağın alt sınır konumunu kontrol edin ve gerekiyorsa aşağıda belirtildiği şekilde ayarlayın:

İlk olarak makineyi fişten çekin. Tutamacı tamamen indirin. Bıçağın çevresi, kılavuz mesnedinin ön yüzü ile döner tablanın üst yüzeyinin bir miktar altında kalana kadar anahtarı kullanarak ayarlama civatasını döndürün.



1. Ayar civatası

Makineyi fişten çektikten sonra tutamacı tüm işlem boyunca aşağıya bakacak şekilde tutarak bıçağı elinizle döndürün ve bu işlem sırasında bıçağın alt tezgahın herhangi bir parçasına temas etmediğinden emin olun. Gerekli olması halinde yeniden ince ayar yapın.



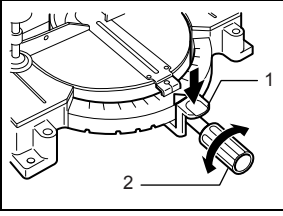
1. Döner tablanın üst yüzeyi
2. Bıçağın çevresi
3. Kılavuz mesnedi

⚠ DİKKAT:

- Yeni bir bıçak taktıktan sonra tutamaç tamamen indirildiğinde bıçağın alt tezgahın herhangi bir

parçasına temas etmediğinden emin olun. Bu işlemler sırasında mutlaka makineyi fişten çekin.

Şev açısının ayarlanması



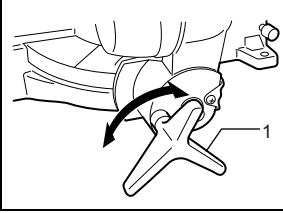
1. Kilitleme kolu
2. Kavrama

Saat yönünün tersine çevirerek kavramayı gevşetin. Kilitleme kolunu aşağı doğru bastırarak döner tablayı döndürün. Kavramayı, göstergenin gönye skalası üzerinde istenen açıyı işaret ettiği konuma getirdikten sonra kavramayı saat yönünde döndürerek iyice sıkın.

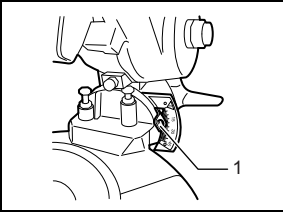
⚠ DİKKAT:

- Döner tablayı çevirirken tutamacın tamamen kaldırıldığından emin olun.
- Gönye açısını değiştirdikten sonra mutlaka kavramayı iyice sıkarak döner tablayı sabitleyin.

Eğim açısının ayarlanması



1. Topuz



1. İbre

Eğim açısını ayarlamak için makinenin arka kısmında bulunan topuzu saat yönünün tersine çevirerek gevşetin. Testere bıçağını yatırmak için gösterge, eğim skalası üzerinde istenen açıyı işaret edene kadar tutamacı sola doğru ittirin. Daha sonra kolu sabitlemek için topuzu saat yönünde çevirerek iyice sıkın.

⚠ DİKKAT:

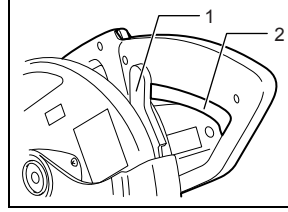
- Testere bıçağını yatırıırken tutamacın tamamen kaldırıldığından emin olun.
- Eğim açısını değiştirdikten sonra mutlaka topuzu saat yönüne çevirerek kolu sabitleyin.

Açma/kapatma

⚠ DİKKAT:

- Makineyi fişe takmadan önce, tetiğin kusursuz çalışıp çalışmadığını ve bırakıldığında "OFF" (kapalı) konumuna dönüp dönmediğini mutlaka kontrol edin.

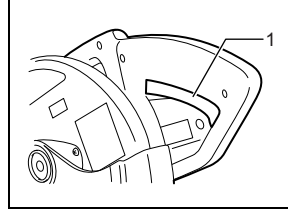
Avrupa ülkeleri için



1. Kol
2. Tetik

Makineyi çalıştırmak için kilitleme kolunu sağa doğru bastırın ve daha sonra tetiği çekin. Makineyi durdurmak için tetiği bırakın.

Avrupa ülkeleri dışındaki diğer tüm ülkeler için



1. Tetik

Makineyi çalıştırmak için sadece tetiğe basmanız yeterlidir. Makineyi durdurmak için tetiği bırakın.

⚠ UYARI:

- Tetik tam olarak çalışmıyorsa makineyi KESİNLİKLE kullanmayın. Tetiği tam olarak çalışmayan makineler OLDUKÇA TEHLİKELİDİR ve çalıştırılmadan önce mutlaka onarılmalıdır.

KURULUM

⚠ DİKKAT:

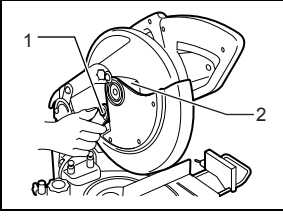
- Makine üzerinde herhangi bir işlem yapmadan önce mutlaka makinenin kapalı ve fişinin çekili olduğundan emin olun.

Testere bıçağını takma / sökme

⚠ DİKKAT:

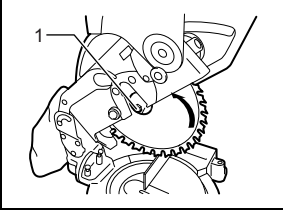
- Bıçağı takma veya sökme işlemine başlamadan önce, mutlaka makinenin kapalı ve fişinin çekili olduğundan emin olun.
- Bıçağı takmak veya sökmek için sadece Makita lokma anahtarını kullanın. Aksi takdirde altıgen cıvata aşırı ya da yetersiz sıkılabilir. Bu da yaralanmalara neden olabilir.

Bıçağı takarken ya da sökerken, tutamacı yüksek konumda tutunuz.



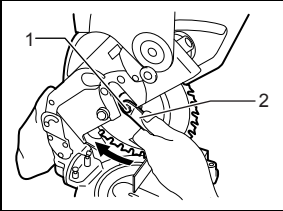
1. Anahtar
2. Orta kapak

Bıçağı çıkartırken, orta kapağı tutan altıgen cıvatayı gevşetmek için anahtar ile saat yönünün tersine döndürün. Bıçak muhafazasını ve orta kapağı kaldırın.



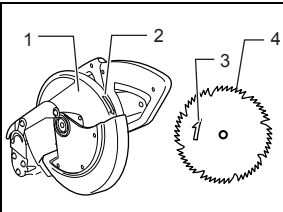
1. Altıgen cıvata

Mili kilitlemek için şaft kilidine basın ve bir anahtar ile altıgen cıvatayı saat yönünde çevirerek gevşetin. Altıgen cıvatayı, dıştaki flanşı ve bıçağı çıkarın.

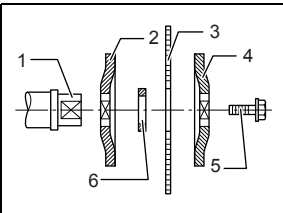


1. Altıgen cıvata
2. Anahtar

Bıçağı takmak için mil üzerine dikkatli bir şekilde monte edin ve bıçağın yüzeyi üzerinde bulunan ok ile bıçak muhafazası üzerinde bulunan okun aynı yönde olduğuna dikkat edin. Dıştaki flanşı ve altıgen cıvatayı takın ve daha sonra şaft kilidine basılı tutarak anahtar ile altıgen cıvatayı (sol tarafta) saat yönünün tersine çevirerek iyice sıkın.



1. Bıçak kutusu
2. Ok
3. Ok
4. Testere bıçağı



1. Mil
2. Flanş
3. Testere bıçağı
4. Flanş
5. Altıgen cıvata
6. Halka

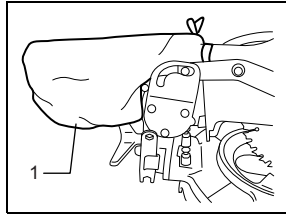
⚠ DİKKAT:

- Dış çapı 25,4 mm ya da 30 mm olan bir halka fabrikada mil üzerine takılmaktadır. Bıçağın mil üzerine monte edilmesinden önce mutlaka kullanmayı planladığınız bıçağın mil deliğine uygun halkanın mil üzerine takıldığından emin olun.

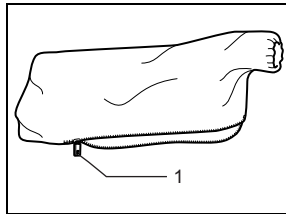
Dıştaki flanşı ve altıgen cıvatayı takın ve daha sonra şaft kilidine basılı tutarak anahtar ile altıgen cıvatayı (sol tarafta) saat yönünün tersine çevirerek iyice sıkın.

Bıçak muhafazasını ve orta kapağı tekrar başlangıç konumuna getirin. Daha sonra orta kapağı sabitlemek için altıgen cıvatayı saat yönünde sıkın. Bıçak muhafazasının uygun şekilde hareket ettiğinden emin olmak için tutamacı aşağı doğru çekin. Kesme işleminden önce şaft kilidinin mili serbest bıraktığından emin olun.

Toz torbası



1. Toz torbası



1. Sıkıştırıcı

Toz torbası kullanımı kesme işlemlerinin daha temiz ve toz toplama işleminin daha kolay uygulanmasını sağlamaktadır. Toz torbasını toz nozulüne takın. Toz torbası yaklaşık olarak yarısına kadar dolduğunda toz torbasını çıkarın ve sıkıştırıcıyı çekerek çıkarın. Toz torbasını boşaltın ve torbanın iç kısmına yapışan ve toz toplama işleminin verimini düşürebilecek tozların da atılması için torbaya hafifçe vurun.

NOT:

Testerinize bir Makita elektrikli toz emici takmanız halinde daha verimli ve daha temiz bir şekilde çalışabilirsiniz.

İş parçasının sabitlenmesi

⚠ UYARI:

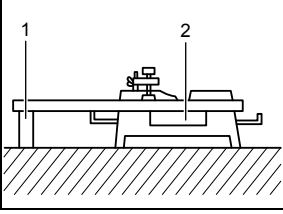
- İş parçasının mengene ile uygun ve sağlam bir şekilde sabitlenmesi oldukça önemlidir. Aksi takdirde makine arızalanabilir ve/veya iş parçası zarar görebilir. YARALANMALAR DA MEYDANA GELEBİLİR. Ayrıca kesme işlemlerinden sonra bıçak tam olarak durana kadar bıçağı KESİNLİKLE kaldırmayın.

⚠ DİKKAT:

- Uzun bir iş parçasını keserken, döner tablanın en üst yüzeyi ile aynı hizada olan destekler kullanın. İş

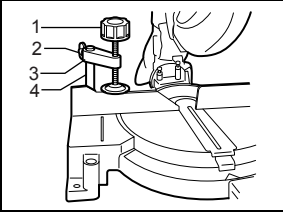
parçasını sabitlemek için sadece dikey mengeneye ve/veya yatay mengeneye güvenmeyin.

- İnce malzemeler bükülebilir. Bıçağın kırılmasını ve olası GERİ TEPMELERİ önlemek için iş parçasını tüm uzunluğu boyunca destekleyin.



1. Destek
2. Döner tabla

Düşey mengene



1. Mengene topuzu
2. Vida
3. Mengene kolu
4. Mengene çubuğu

Düşey mengene, kılavuz mesnedinin sol ya da sağ tarafında olmak üzere iki konumda da takılabilir. Mengene çubuğunu kılavuz mesnedindeki deliğe sokun ve mengene çubuğunu sabitlemek için vidayı sıkın.

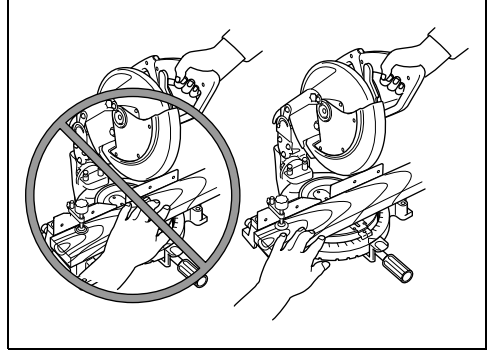
Mengene kolunu çalışma parçasının kalınlığına ve şekline göre yerleştirin ve vidayı sıkarak mengene kolunu sabitleyin. Tutamaç aşağıya doğru çekildiğinde makinenin herhangi bir parçasının mengeneyle temas etmediğinden emin olun. Herhangi bir parçanın mengeneyle temas etmesi halinde mengenenin yerini değiştirin.

İş parçasının düz kısmını kılavuz mengenesine ve döner tablaya dayayın. İş parçasını istenen kesme konumuna yerleştirin ve mengene topuzunu sıkarak sağlam şekilde sabitleyin.

⚠ DİKKAT:

- Tüm işlemler sırasında iş parçası mutlaka döner tablaya ve kılavuz mesnedine sağlam şekilde dayanmalıdır.

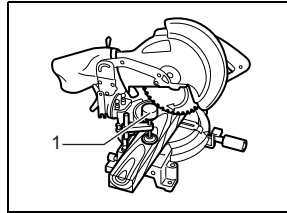
KULLANIM



⚠ DİKKAT:

- Makineyi çalıştırmaya başlamadan önce durdurma pimini çekerek tutamacı en alt konumda serbest bırakın.
- Bıçağın makine çalıştırılmadan önce iş parçasıyla vs. temas etmemesine dikkat edin.
- Kesme işlemi sırasında tutamaca aşırı basınç uygulamayın. Aşırı kuvvet motorun aşırı yüklenmesine ve/veya kesme veriminin düşmesine neden olabilir. Düzgün bir kesme performansı elde etmek ve bıçak hızında önemli bir düşüşe neden olmamak için tutamacı gerektiği kadar kuvvet uygulayarak itin.
- Kesme işlemini gerçekleştirmek için tutamaca hafifçe bastırın. Tutamacın büyük bir kuvvetle bastırılması ya da yanıl kuvvetin uygulanması halinde bıçak titreyecek ve iş parçası üzerinde bir iz (testere izi) kalacaktır; bu da kesimin hassasiyetini düşürecektir.

1. Baskılı kesim



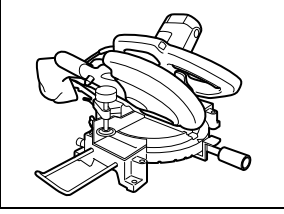
1. Düşey mengene

İş parçasını mengene ile sabitleyin. Bıçağa hiçbir şekilde temas etmeden makineyi açık konuma getirin ve seviyesini düşürmeden bıçak tam hıza ulaşana kadar bekleyin. Daha sonra iş parçasını kesmek için tutamacı en alt noktaya yavaşça indirin. Kesme işlemi tamamlandığında makineyi kapatın ve bıçağı tekrar en üst konuma getirmeden önce BİÇAK TAMAMEN DURANA KADAR BEKLEYİN.

2. Şevli kesim

Yukarıda verilen "Şev açısının ayarlanması" başlıklı bölüme bakın.

3. Eğimli kesim



Topuzu gevşetin ve eğim açısını ayarlamak için testere bıçağını yatırın (Yukarıda verilen "Eğim açısının ayarlanması" başlıklı bölüme bakın). Seçilen eğim açısının güvenli bir şekilde sabitlenmesi için topuzun tekrar iyice sıkıldığından emin olun. İş parçasını bir mengene ile sabitleyin. Bıçağa hiçbir şekilde temas etmeden makineyi açık konuma getirin ve bıçak tam hıza ulaşana kadar bekleyin. Daha sonra bıçağa paralel bir kuvvet uygulayarak tutamacı yavaşça en alt konuma indirin. Kesme işlemi tamamlandığında makineyi kapatın ve bıçağı tekrar en üst konuma getirirmeden önce **BIÇAK TAMAMEN DURANA KADAR BEKLEYİN**.

⚠ DİKKAT:

- Eğimli bir kesme işlemi sırasında bıçağın eğim yönünde, aşağı doğru hareket ettiğinden emin olun. Ellerinizi testere bıçağının hareket alanından çekin.
- Eğimli bir kesme işlemi sırasında, kesilen bir parçanın bıçağın yan kısmına sıkıştığı durumlarda ortaya çıkabilir. Bıçak dönerken bıçağın kaldırılması halinde bu parça bıçağa takılabilir ve parçacıklar fırlayarak tehlikeli bir duruma ortaya çıkmasına neden olabilir. Bıçak **MUTLAKA** tam olarak durduktan sonra kaldırılmalıdır.
- Tutamacı aşağı doğru bastırırken bıçağa paralel bir kuvvet uygulayın. Kesme işlemi sırasında uygulanan basıncın bıçağa paralel olmaması halinde bıçak açısı kayabilir ve kesim hassasiyeti zarar görebilir.

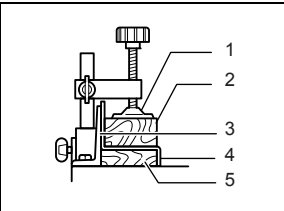
4. Gönye kesim

Gönye kesim, bir iş parçası üzerinde aynı anda hem eğim açısının hem de şev açısının elde edildiği bir işlemdir. Gönye kesim tabloda gösterilen açılarda gerçekleştirilebilir.

| Eğim açısı | Şev açısı |
|------------|--------------------|
| 45° | Sol ve Sağ 0 - 45° |

Gönye kesim işlemleri için "Baskılı kesim", "Şevli kesim" ve "Eğimli kesim" başlıklı bölümlerde verilen açıklamalara bakın.

5. Alüminyum ekstrüzyon kesimi



- Mengene
- Ara bloğu
- Kılavuz mesnedi
- Alüminyum ekstrüzyon
- Ara bloğu

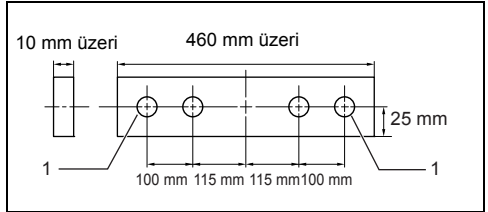
Alüminyum ekstrüzyonların sabitlenmesi sırasında alüminyumun deforme olmasını engellemek için şekilde gösterildiği gibi ara blokları ya da artık parçalar kullanın. Alüminyum ekstrüzyon kesimi sırasında alüminyum malzemenin bıçak üzerinde birikmesini engellemek için bir kesme yağı kullanın.

⚠ DİKKAT:

- Kesinlikle kalın veya yuvarlak alüminyum ekstrüzyonları kesmeye çalışmayın. Kalın alüminyum ekstrüzyonlar çalışma sırasında gevşeyebilir, buna karşılık yuvarlak alüminyum ekstrüzyonlar ise bu makine ile sağlam şekilde sabitlenemez.

6. Ahşap destek

Ahşap destek kullanılması, iş parçalarının kıymıksız bir şekilde kesilmesine yardımcı olur. Kılavuz mesnedi üzerindeki delikleri kullanarak kılavuz mesnedine bir ahşap destek takın. Aşağıdaki şekilde kullanılması önerilen bir ahşap desteğin boyutları verilmiştir.

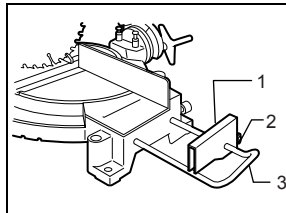


1. Delik

⚠ DİKKAT:

- Ahşap destek ile aynı kalınlığa sahip, düz tahtalar kullanın.
- Ahşap desteği vida kullanarak kılavuz mesnedine takın. Vidalar, vida başları ahşap destek yüzeyinin altında kalacak şekilde takılmalıdır.
- Ahşap destek takıldıktan sonra döner tablayı tutamacı aşağıya çekerek döndürmeyin. Aksi takdirde bıçak ve/veya ahşap destek zarar görebilir.
- Maksimum kesme genişliği, ahşap desteğin genişliğinden daha kısa olacaktır.

7. Sürekli aynı uzunlukta gerçekleştirilen kesimler

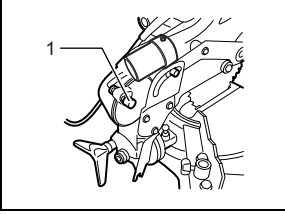


- Ayar plakası
- Vida
- Tutucu

Stokta bulunan ve uzunluğu 240 mm ile 380 mm arasında değişen birkaç parçayı aynı uzunlukta keserken ayar plakasının (isteğe bağlı bir aksesuar) kullanılması, kesme işlemlerinin daha verimli bir şekilde gerçekleştirilmesini sağlayacaktır. Ayar plakasını yuvaya (isteğe bağlı bir aksesuar) şekilde gösterildiği gibi takın. İş parçası üzerindeki kesim çizgisini, oluklu levha üzerindeki oluğun sol ya da sağ tarafı ile aynı hizaya getirin ve iş parçasını hareket

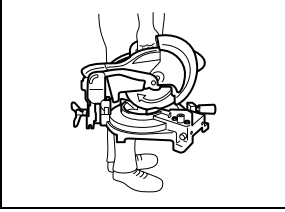
etmeyecek şekilde tuttuktan sonra ayar plakasını, iş parçasının ucu ile aynı hizaya gelecek şekilde hareket ettirin. Daha sonra vidaları sıkarak ayar plakasını sabitleyin. Ayar plakasını çıkarmak için vidayı gevşetin ve ayar plakasını döndürerek çıkartın.

Makinenin taşınması



1. Durdurma pimi

Makinenin fişinin çekili olduğundan emin olun. Bıçağı 0°'lik eğim açısında ve döner tablayı sol şev açısında tam olarak sabitleyin. Tutamacı en alt konuma kadar çekin ve durdurma pimini iterek tutamacı bu konumda kilitleyin. Makineyi şekilde gösterildiği gibi kaldırma sapından tutarak taşıyın. Yuvaları, toz torbasını vs. çıkartırsanız, makineyi daha rahat taşıyabilirsiniz.



⚠ DİKKAT:

- Makineyi taşımaya başlamadan önce mutlaka tüm hareketli parçalarını sabitleyin.
- Durdurma pimi sadece taşıma ve depolama sırasında kullanılmak üzere tasarlanmıştır; kesme işlemleri sırasında mutlaka çıkartılmalıdır.

BAKIM

⚠ DİKKAT:

- Makine üzerinde kontrol veya bakım işlemlerine başlamadan önce mutlaka makinenin kapalı ve fişinin çekili olduğundan emin olun.
- Kesinlikle gazolin, benzin, tiner, alkol veya benzeri bir madde kullanmayın. Aksi takdirde renk bozulması, deformasyon veya çatlaklar meydana gelebilir.

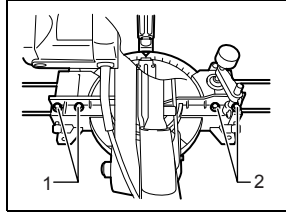
⚠ UYARI:

- En iyi ve en güvenli kesim performansının elde edilmesi için bıçağın her zaman bileyli ve temiz olduğundan emin olun.

Kesim açısının ayarlanması

Bu makine fabrikada dikkatli bir şekilde ayarlanmakta ve hizalanmaktadır, ancak taşıma işleminin uygun yapılmaması hizalamanın bozulmasına neden olabilir. Makinenin uygun şekilde hizalanmamış olması durumunda aşağıdaki adımları uygulayın.

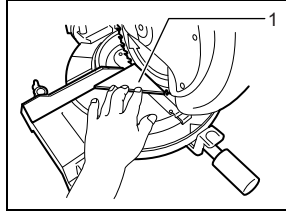
1. Şev açısı



1. Altıgen cıvatalar
2. Altıgen cıvatalar

Döner tablayı tutan kavramayı gevşetin. Gösterge, gönye skalası üzerinde 0°'yi gösterecek şekilde döner tablayı döndürün. Kavramayı sıkın ve bir anahtar kullanarak kılavuz mesnedini tutan altıgen cıvataları gevşetin. Göstergenin gönye skalası üzerinde 0°'yi göstermemesi durumunda, göstergiyi tutan vidayı gevşetin ve göstergiyi, gönye skalası üzerinde 0°'yi gösterene kadar hareket ettirin ve bu konumda sabitleyin.

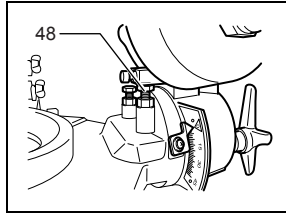
Tutamacı en alt konuma kadar çekin ve durdurma pimini iterek tutamacı bu konumda kilitleyin. Bir gönye kullanarak bıçağın kenarını ile kılavuz mesnedinin yüzünü aralarında 90° olacak şekilde yerleştirin. Daha sonra sağ taraftan başlayarak kılavuz mesnedi üzerindeki altıgen cıvataları iyice sıkın.



1. Üçgen gönye

2. Eğim açısı

(1) 0° eğim açısı

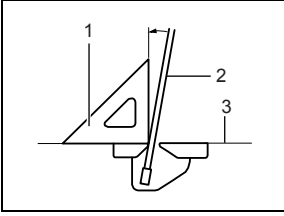


1. 0° ayar cıvatası

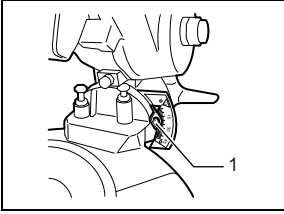
Tutamacı en alt konuma kadar çekin ve durdurma pimini iterek tutamacı bu konumda kilitleyin. Makinenin arka kısmında bulunan topuzu gevşetin. Bıçağı sağa yatırmak için altıgen cıvataı gevşetin ve döner tablanın sağ tarafında bulunan 0° eğim açısı ayar cıvatasını birkaç defa saat yönünde döndürün. 0° eğim açısı ayar cıvatasını saat yönünün tersinde döndürerek bıçağın kenarını, kılavuz mesnedinin yüzü ile aralarındaki açı 90° olacak şekilde dikkatlice ayarlayın. Daha sonra 0° eğim açısı ayar cıvatasını sabitlemek için altıgen somunu sıkın ve topuzu iyice sıkın.

Kol üzerinde bulunan göstergenin eğim skalasında 0°'yi gösterdiğinden emin olun. Göstergenin eğim

skalası üzerinde 0°'yi göstermemesi durumunda, göstergeli tutan vidayı gevşetin ve göstergeli, eğim skalası üzerinde 0°'yi gösterene kadar hareket ettirin ve bu konumda sabitleyin.

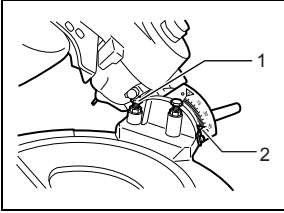


1. Üçgen gönye
2. Testere bıçağı
3. Döner tablanın üst yüzeyi



1. İbre

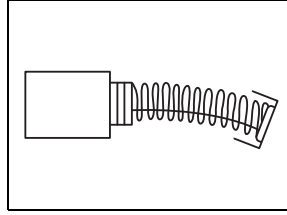
(2) 45° eğim açısı



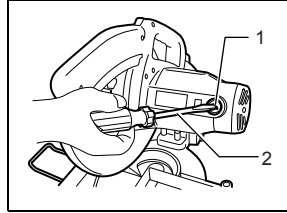
1. 45° eğim açısı ayar civatası
2. İbre

45° eğim açısını mutlaka 0° eğim açısı ayarını yaptıktan sonra ayarlayın. Sola 45° eğim açısını ayarlamak için topuzu gevşetin ve bıçağı sonuna kadar sola yatırın. Kol üzerinde bulunan göstergenin kol üzerindeki eğim skalasında 45°'yi gösterdiğinden emin olun. Göstergenin 45°'yi göstermemesi halinde, kolun sol tarafında bulunan 45° eğim açısı ayar civatasını gösterge 45°'yi gösterene kadar döndürün.

Karbon fırçaların değiştirilmesi



Karbon fırçaları düzenli olarak ve kontrol edin. Uzunlamasına 3 mm aşınan karbon fırçalarını değiştirin. Karbon fırçaların yuvalar içerisinde serbest şekilde hareket etmesini sağlamak için fırçaları temiz tutun. Her iki karbon fırça aynı anda değiştirilmelidir. Mutlaka aynı tip karbon fırçalar kullanın. Bir tornavida kullanarak fırça yuvası kapaklarını çıkartın. Aşınmış karbon fırçaları çıkarın ve yenilerini taktıktan sonra fırça yuvası kapaklarını tekrar takın.



1. Fırça yuvası kapağı
2. Tornavida

Kullanım sonrası

- Her kullanım sonrasında makineye yapışan talaşları ve tozu bir bez parçası ile temizleyin. Bıçak muhafazasını yukarıda verilen "Bıçak muhafazası" başlıklı bölümde belirtilen talimatlara uygun olarak temiz tutun. Paslanmayı önlemek için hareketli parçaları makine yağı ile yağlayın. Ürünün EMNİYETLİ ve GÜVENİLİR durumda tutulması için tüm onarımlar, bakım ya da ayarlamalar Makita yetkili servisleri ya da fabrika servis merkezleri tarafından, Makita yedek parçaları kullanılarak yapılmalıdır.

Makita Corporation

Anjo, Aichi, Japan