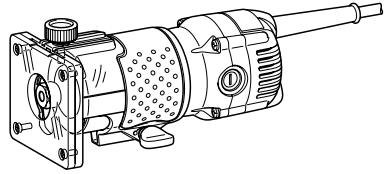


KULLANMA KILAVUZU

# Şekil verme testeresi

3709



006612



ÇİFT YALITIMLI

**ÖNEMLİ:** Bu aleti kullanmadan önce, bu kılavuzu.

# TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	3709
Halka mandren kapasitesi	6 mm veya 1/4"
Yüksüz hız (1 / dakika)	30.000
Toplam uzunluk	199 mm
Net ağırlık	1,5 kg
Emniyet sınıfı	II

- Sürekli yapılan araştırma ve geliştirmelerden dolayı, burada belirtilen özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.
- Özellikler ülkeden ülkeye değişebilir.
- EPTA-Prosedürü 01/2003 uyarınca ağırlık

## Semboller

Aşağıdakiler makinanız için kullanılan sembolleri göstermektedir. Kullanmadan önce manalarını anladığınızdan emin olunuz.



- El kitabını okuyun.



- ÇİFT YALITIMLI



- Sadece AB ülkeleri için  
Elektrik donanımını evsel atıklarla birlikte bertaraf etmeyiniz!  
Atık elektrik ve elektronik donanım hakkında 2002/96/AB Avrupa Direktifi ve ulusal yasalarda bu Direktifin uygulanmasına yönelik düzenlemeler uyarınca, elektrik donanımı ayrı olarak toplanıp tekrar kullanılmak üzere çevreye uyumlu bir yeniden işleme tesisine gönderilmelidir.

## Kullanım amacı

Bu alet ahşap, plastik ve benzeri malzemelerin kenarlarını tıraşlama ve şekil verme amacıyla tasarlanmıştır.

## Güç kaynağı

Makinanın, yalnızca isim levhasında belirtilenle aynı voltajlı güç kaynağına bağlanması gerekir ve yalnızca tek fazlı AC güç kaynağıyla çalıştırılabilir. Avrupa standartlarına uygun olarak çifte yalıtımlıdır ve topraklamasız prizlerle de kullanılabilir.

ENG104-2

## Gürültü

EN60745 standardına göre belirlenen tipik

A-ağırlıklı gürültü düzeyi:

Ses basıncı düzeyi ( $L_{pA}$ ): 80 dB(A)

Belirsizlik (K): 3 dB(A)

İşlem sırasında gürültü seviyesi 80 dB (A)'yi geçebilir.

## Kulak koruyucuları takın

ENG224-2

## Titreşim

EN60745 standardına göre hesaplanan titreşim toplam değeri (üç eksenli vektör toplamı):

Çalışma modu: yüksüz dönme

Titreşim emisyonu ( $a_h$ ): 2,5 m/s<sup>2</sup> den az

Belirsizlik (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Beyan edilen titreşim emisyon değeri standart test yöntemine uygun şekilde ölçülmüştür ve bir aleti bir başkasıyla karşılaştırmak için kullanılabilir.

- Beyan edilen titreşim emisyon değeri bir ön maruz kalma değerlendirmesi olarak da kullanılabilir.

#### ⚠ UYARI:

- Bu elektrikli aletin gerçek kullanımı sırasındaki titreşim emisyonu aletin kullanım biçimlerine bağlı olarak beyan edilen emisyon değerinden farklı olabilir.
- Gerçek kullanım koşullarındaki maruz kalmanın bir tahmini hesaplaması temelinde operatörü koruyacak güvenlik önlemlerini mutlaka belirleyin (çalışma döngüsü içerisinde aletin kapalı olduğu ve aktif durumda olmasının yanı sıra boşta çalıştığı zamanlar gibi, bütün zaman dilimleri göz önünde bulundurularak değerlendirilmelidir).

ENH101-12

**Sorumlu imalatçı olarak biz Makita Corporation beyan ederiz ki aşağıdaki Makita makine(ler)i:**

Makine Adı: Şekil verme testeresi

Model No./ Tipi: 3709

seri üretilmişlerdir ve

**şağıdaki Avrupa Direktiflerine uygundurlar:**

28 Aralık 2009 tarihine kadar 98/37/EC ve daha sonra 29 Aralık 2009'dan itibaren 2006/42/EC

ve şağıdaki standartlara veya standartlaştırılmış belgelere uygun olarak imal edilmişlerdir:

EN60745

Teknik dokümantasyon şağıda adı ve adresi verilen Avrupa'daki yetkili temsilcimiz tarafından muhafaza edilmektedir:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, England

30 Ocak 2009



Tomoyasu Kato

Müdür

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, JAPAN

## Genel Elektrikli Alet Güvenliği

GEA005-2

**UYARI! Tüm güvenlik uyarılarını ve tüm talimatları okuyun.** Uyarılara ve talimatlara uyulmaması elektrik şoku, yangın ve/veya ciddi yaralanmalar ile sonuçlanabilir.

**Tüm uyarıları ve talimatları ileride başvurmak için saklayın.**

Uyarılardaki “elektrikli alet” terimi ile ya prizden çalışan (kordonlu) elektrikli aletiniz ya da kendi aküsü ile çalışan (kordonsuz) elektrikli aletiniz kastedilmektedir.

### Çalışma alanı güvenliği

1. **Çalışma alanını temiz tutun ve iyi aydınlatın.** Karmakarışık ve karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır.
2. **Elektrikli aletleri çabuk tutuşan sıvıların, gazların ya da tozların bulunduğu yerler gibi patlayıcı ortamlarda çalıştırmayın.** Elektrikli aletler tozları ya da dumanları tutuşturabilecek kıvılcımlar çıkarır.
3. **Bir elektrikli aleti kullanırken çocukları ve seyredenleri uzak tutun.** Dikkatinizin başka tarafa çekilmesi kontrolü kaybetmenize neden olabilir.

### Elektrik güvenliği

4. **Elektrikli aletlerin fişleri prize uygun olmalıdır. Fişlerde herhangi bir şekilde değişiklik yapmayın. Topraklı elektrikli aletlerle fiş adaptörleri kullanmayın.** Üstünde değişiklik yapılmamış fişler ve bunlara uygun prizler elektrik şoku riskini düşürür.
5. **Topraklama yapılan borular, radyatörler, kuzineler ve buzdolapları gibi yüzeylere vücut temasından kaçının.** Vücudunuz toprak hattıyla temas ederse elektrik şoku riski artar.
6. **Elektrikli aletleri yağmura ve ıslak koşullara maruz bırakmayın.** Bir elektrikli aletin içine su girmesi elektrik şoku riskini artırır.

7. **Kordonu kötü kullanmayın. Elektrikli aleti taşımak, çekmek ya da fişten çekmek için asla kordonunu kullanmayın. Kordonu ısıdan, yağdan, keskin kenarlardan ya da hareketli parçalardan uzak tutun.** Hasar görmüş ya da dolaşık kordonlar elektrik şoku riskini artırır.
8. **Elektrikli aletleri açık havada kullanırken, açık havada kullanılmaya uygun bir uzatma kablosu kullanın.** Açık havada kullanılmaya uygun bir uzatma kablosu kullanımı elektrik şoku riskini düşürür.
9. **Eğer elektrikli bir aleti ıslak bir yerde kullanmanız kaçınılmazsa, toprak kaçağı devre kesicisi (GFCI) ile korunan bir güç kaynağı kullanın.** GFCI kullanımı elektrik şoku riskini azaltır.

#### **Kişisel güvenlik**

10. **Bir elektrikli aleti kullanırken tetikte olun, ne yaptığınıza dikkat edin ve sağduyunuzu kullanın.** Yorgunken, uyuşturucu maddelerin, alkolün ya da ilaçların etkisi altındayken bir elektrikli aleti kullanmayın. Elektrikli aletleri kullanırken bir anlık dikkatsizlik ciddi bir yaralanmayla sonuçlanabilir.
11. **Kişisel koruyucu donanım kullanın. Daima göz koruması kullanın.** Uygun koşullarda toz maskeleri, altı kaymayan emniyetli ayakkabılar, sert başlıklar ya da kulak korumaları gibi koruyucu donanım kullanılması, yaralanmaları önler.
12. **Aletin istem dışı olarak çalışmasını önleyin. Güç kaynağını ve/veya pili devreye bağlamadan, aleti elinize almadan veya taşımadan önce anahtarın kapalı konumda olduğundan emin olun.** Elektrikli aletleri parmağınız anahtarın üzerindeyken taşıma ya da anahtar açık konumundayken onlara güç verme kazalara davetiye çıkarır.

13. **Elektrikli aleti çalıştırmadan önce üstünde ayar anahtarı varsa çıkarın.** Elektrikli aletin hareketli bir parçasına takılı kalan bir anahtar yaralanma sonucu doğurabilir.
14. **Fazla ileriye uzanmaya çalışmayın. Her zaman yere sağlam basın ve dengenizi koruyun.** Bu beklenmedik durumlarda elektrikli aleti daha iyi kontrol etmenizi sağlar.
15. **İşe uygun giyinin. Bol elbiseler ya da sallanan takılar kullanmayın. Saçlarınızı, giysilerinizi ve eldivenlerinizi hareketli parçalardan uzak tutun.** Bol elbiseler, takılar ya da uzun saçlar hareketli parçalara kapılabilir.
16. **Toz çekme ve toplama kolaylaştırıcılarının bağlanması için aygıtlar sağlanmıyorsa bunların bağlanıp gerektiği şekilde kullanılmasını sağlayın.** Toz toplama donanımı kullanılması toza bağlı tehlikeleri önleyebilir.

#### **Elektrikli aletlerin kullanımı ve bakımı**

17. **Elektrikli aleti zorlamayın. Uygulamanız için doğru olan elektrikli aleti kullanın.** Doğru elektrikli alet işin amaçlanan hızda daha iyi ve daha güvenli yapılmasını sağlar.
18. **Anahtar açılıp kapanmıyorsa elektrikli aleti kullanmayın.** Anahtarla kontrol edilemeyen bir elektrikli alet tehlikelidir ve onarılmalıdır.
19. **Herhangi bir ayarlama yapmadan, aksesuar değiştirmeden ya da elektrikli aletleri saklamadan önce fişlerini prizden çekin ve/veya bataryalarını çıkarın.** Bu önleyici güvenlik önlemleri elektrikli aletin kazayla çalışma riskini azaltır.
20. **Kullanılmayan elektrikli aletleri çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayın ve elektrikli aleti tanımayan ya da bu talimatları bilmeyen kişilerin elektrikli aleti kullanmasına izin vermeyin.** Elektrikli aletler eğitimsiz kişilerin ellerinde tehlikeli olur.

**21. Elektrikli aletleri bakımlı tutun.** Hareketli parçaların ayar bozukluklarını ve takılmalarını, parçalardaki kırıkları ve elektrikli aletlerin işleyişlerini etkileyebilecek başka durumları kontrol edin. Elektrikli aleti, hasarlıysa, kullanmadan önce tamir ettirin. Birçok kazaya bakımı iyi yapılmamış elektrikli aletler neden olur.

**22. Bıçakları Temiz ve Keskin Tutun.** Kesici kenarları keskin ve bakımı iyi yapılmış bıçaklar daha az takılma yapar ve daha kolay kontrol edilir.

**23. Elektrikli aleti, aksesuarlarını ve uçlarını, vb. yapılacak işi ve çalışma koşullarını göz önünde tutarak bu talimatlara uygun olarak kullanın.** Elektrikli aletin kullanım amacı dışında kullanılması tehlikeli bir durum ortaya çıkarabilir.

#### **Servis**

**24. Elektrikli aletinize nitelikli bir onarım elemanı tarafından orijinal parçaları kullanılarak servis verilmesini sağlayın.** Bu, elektrikli aletin güvenli kalmasını temin eder.

**25. Yağlama ve aksesuar değiştirme talimatlarına uyun.**

**26. Tutamakları kuru, temiz ve yağ ve gres bulaşmamış halde bulundurun.**

## **ŞEKİL VERME TESTERESİ GÜVENLİK UYARILARI**

GEB019-2

**1. Kesici kalemin görünmeyen kablolarla ya da aletin kendi kordonuna temas etme olasılığı bulunan yerlerde çalışırken elektrikli aletleri yalıtımlı kavrama yüzeylerinden tutun.** 'Akımlı' bir telle temas aletin yalıtımsız metal kısımlarını da 'akımlı' hale getirecek ve kullanıcıyı elektrik şokuna maruz bırakacaktır.

**2. İş parçasını sabit bir platforma bağlamak ve desteklemek için mengene veya başka bir pratik yol kullanın.** İş parçasını elle veya vücudunuza dayayarak tutma onu dengesiz bırakır ve kontrol kaybına yol açabilir.

**3. Uzun süreli kullanımlarda duyma koruyucusu kullanın.**

**4. Uçları dikkatli kullanın.**

**5. İşlemden önce uça çatlak veya zarar var mı dikkatlice kontrol edin.** Çatlak veya zarar görmüş uçları hemen değiştirin.

**6. Çivileri kesmekten sakının.** İşlemden önce, iş parçasında çivi var mı kontrol edin ve varsa hepsini çıkarın.

**7. Makinayı sıkıca tutun.**

**8. Dönen parçalardan elinizi uzak tutun.**

**9. Anahtarı açmadan önce, ucun iş parçasına temas etmediğinden emin olun.**

**10. Gerçek iş parçası üzerinde makinayı kullanmadan önce, bir süre çalıştırın.** Yanlış takılmış uca delalet eden titreşme veya sallanma olursa makinayı hemen durdurun.

**11. Uç dönme yönüne ve besleme yönüne dikkat edin.**

**12. Makinayı çalışır durumda bırakmayın.** Makinayı yalnızca elinizdeyken çalıştırın.

**13. Ucu makinadan çıkarmadan önce, makinayı her zaman kapatın ve ucun tam olarak durmasını bekleyin.**

**14. İşlemden hemen sonra uca dokunmayın;** bunlar çok sıcak olup derinizi yakabilir.

**15. Makinaya dikkatsizce tiner, benzin veya benzerlerini bulaştırmayın.**

**16. Doğru çapta ve makinanın hızına uygun miller kullanmanın gerekliliğine dikkat edin.**

**17. Bazı malzemeler zehirli olabilen kimyasallar içerirler.** Toz yutmayı ve cilt temasını önlemek için tedbir alın. Malzeme sağlayıcısının güvenlik bilgilerine uyun.

**18. Daima çalıştığınız malzeme ve yaptığınız işe uygun maske/respiratör kullanın.**

# BU TALİMATLARI MUHAFAZA EDİNİZ.

## ⚠ UYARI:

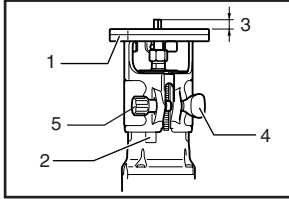
Ürünü kullanırken (defalarca kullanınca kazanılan) rahatlık ve tanıdıklık duygusunun ilgili ürünün güvenlik kurallarına sıkı sıkıya bağlı kalmanın yerine geçmesine İZİN VERMEYİN. YANLIŞ KULLANIM veya bu kullanma kılavuzunda belirtilen emniyet kurallarına uymama ciddi yaralanmaya neden olabilir.

## İŞLEVSEL NİTELİKLER

### ⚠ DİKKAT:

- Alet üzerinde ayarlama ya da işleyiş kontrolü yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

### Uç çıkıntısının ayarı

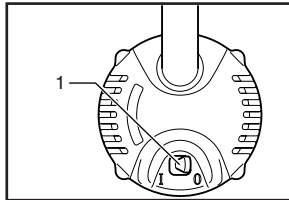


006613

1. Kaide
2. Ölçek
3. Uç çıkıntısı
4. Sıkma somunu
5. Ayar vidası

Uç çıkıntısını ayarlamak için, sıkma somununu gevşetin ve ayar vidasını döndürerek alet tabanını istediğiniz şekilde yukarıya veya aşağıya hareket ettirin. Ayarlamadan sonra, alet tabanını sabitlemek için sıkma somununu iyice sıkın.

### Anahtarın işleyişi



006614

1. Anahtar kolu

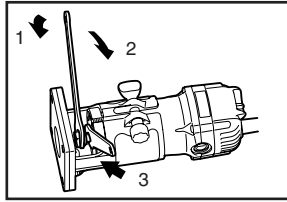
Aleti çalıştırmak için, kollu anahtarı “I” (açık) konumuna getirin. Aleti durdurmak için, kollu anahtarı “O” (kapalı) konumuna getirin.

## MONTAJ

### ⚠ DİKKAT:

- Alet üzerinde herhangi bir iş yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

### Saçak ucunun takılması ve çıkarılması



006615

1. Gevşetme
2. Sıkıştırma
3. Tutun

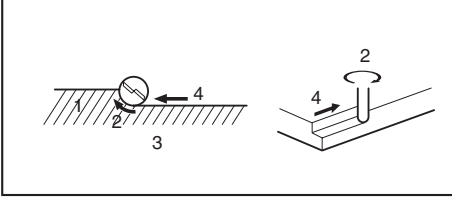
### ⚠ DİKKAT:

- Sadece makine ile beraber gelen anahtarları kullanın.

Ucu, halka koninin içerisine gidebileceği kadar yerleştirin ve iki anahtar ile halka koniyi sıkıştırın. Ucu çıkarmak için, takma işleminin tersini uygulayın.

## İŞLEM

Makine kaidesini, kesilecek iş parçasının üzerine uç temas etmeyecek şekilde koyun. Sonra makineyi açın ve ucun tam hızına ulaşmasını bekleyin. Kesme bitinceye kadar, makine kaidesini düz ve nazıkçe ilerleterek, makineyi iş parçasının yüzeyinde ileri doğru hareket ettirin. Kenar kesme yaparken, iş parçasının yüzeyi besleme yönünün sol tarafında kalmalıdır.

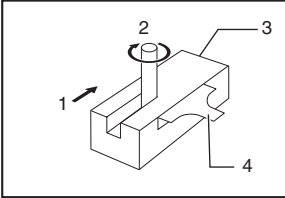


1. İş parçası
2. Uç dönme yönü
3. Makinanın kuşbakışı görünüşü
4. Besleme yönü

001984

#### NOT:

- Makinanın ileriye doğru çok hızlı hareket ettirilmesi, kötü kesime veya uç veya motora zarar vermeye sebep olabilir. Makinanın ileriye çok yavaş hareket ettirilmesi ise, kesimi yakabilir veya bozabilir. Uygun besleme hızı uç büyüklüğü, iş parçasının cinsi ve kesme derinliğine göre değişir. Gerçek iş parçası üzerinde kesim yapmadan önce, bir tahta parçası üzerinde deneme kesimi yapılması tavsiye edilir. Bu kesimin nasıl olacağını gösterdiği gibi boyutları da kontrol etmenizi sağlar.



1. Besleme yönü
2. Uç dönme yönü
3. İş parçası
4. Düz kılavuz

001985

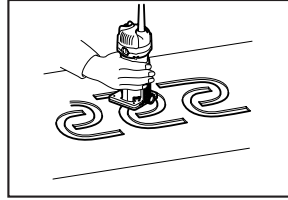
#### NOT:

- Saçak pabucu, düz kılavuz veya saçak kılavuzu kullanırken, besleme yönünün sağ tarafında tuttuğunuzdan emin olun. Bu iş parçasının kenarı ile düz gitmesine yardımcı olur.

#### ⚠ DİKKAT:

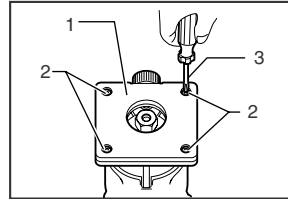
- Fazla derin kesimler motorun fazla yüklenmesine ve kontrolün güçleşmesine sebep olduğundan, çentikleri keserken her defadaki kesimin derinliği 3 mm'yi geçmemelidir. 3 mm'den daha derin kesimler yapmak istiyorsanız, gittikçe derinleşen birkaç geçişte kesim yapın.

### Şablon kılavuz



006616

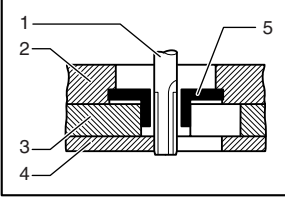
Şablon kılavuz, ucun içinden geçebileceği bir manşon sağlar, böylece şekil verme makinasıyla şablon şekiller kesilebilir. Talaş deflektörünü çıkarın.



1. Kaide koruyucusu
2. Vidalar
3. Tornavida

006627

Vidaları gevşetin ve kaide koruyucusunu çıkarın. Şablon kılavuzu kaidenin üzerine yerleştirin ve kaide koruyucusunu değiştirin. Sonra vidaları sıkıştırarak kaide koruyucusunu tespit edin. Şablonu iş parçasına tespit edin. Makinayı şablonun üzerine koyun ve makinayı, şablon kılavuzu şablonun kenarı ile denk gelecek şekilde hareket ettirin.



005435

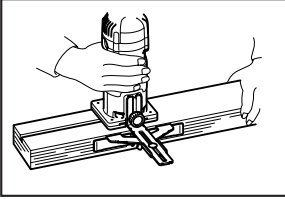
1. Uç
2. Kaide
3. Şablon
4. İş parçası
5. Şablon kılavuzu

#### NOT:

- İş parçası şablondan biraz farklı bir ölçüde kesilir. Freze ucu ile şablon kılavuzun dışı arasındaki mesafe (X) olsun. Mesafe (X) aşağıdaki eşitlik ile hesaplanabilir:

$$\text{Mesafe (X)} = \frac{\text{şablon kılavuzun dış çapı} - \text{freze ucu çapı}}{2}$$

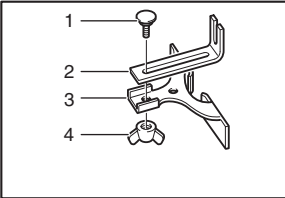
### Düz kılavuz (Aksesuar)



006623

Düz kılavuz, oluk veya yiv açarken düz kesimler yapmak için tesirlidir.

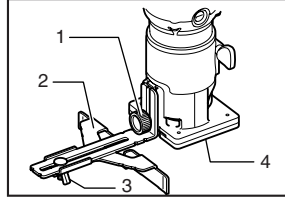
Kılavuz levhayı cıvata ve kanatlı somunla düz kılavuza takın.



006617

1. Cıvata
2. Kılavuz levha
3. Düz kılavuz
4. Kanatlı somun

Talaş deflektörünü çıkarın.

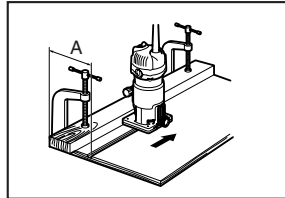


006624

1. Sıkma vidası (A)
2. Düz kılavuz
3. Kanatlı somun
4. Kaide

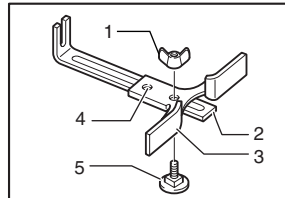
Düz kılavuzu kanatlı somunla (A) takın. Düz kılavuz üstündeki kanatlı somunu gevşetin ve uç ile düz kılavuz arasındaki mesafeyi ayarlayın. İstenilen mesafede, kanatlı somunu iyice sıkın. Keserken düz kılavuz, iş parçasının kenarına denk gelecek şekilde hareket ettirin.

Eğer iş parçasının kenarı ile kesme pozisyonunun arasındaki uzaklık (A), düz kılavuzu için çok genişse, veya iş parçasının kenarı düz değilse, düz kılavuz kullanılamaz. Bu durumda, iş parçasına düz bir tahta parçasını sağlamca kelepçeleysin ve bunu saçak kaidesine karşı kılavuz olarak kullanın. Makinayı ok yönünde besleyin.



006618

### Dairesel iş



006619

1. Kanatlı somun
2. Kılavuz levha
3. Düz kılavuz
4. Merkez delik
5. Cıvata

Eğer düz kılavuz ve kılavuz levhasını şekilde gösterildiği gibi takarsanız, dairesel iş yapabilirsiniz.



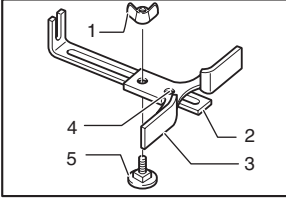
Dairesel kesimlerin minimum ve maksimum yarıçapları (dairenin merkezi ve ucu merkezi arasındaki mesafe) aşağıdaki gibidir:

Minimum: 70 mm

Maksimum: 221 mm

70 ila 121 mm arasında yarıçapı olan dairese kesimler için Şekil 13.

121 ila 221 mm arasında yarıçapı olan dairese kesimler için Şekil 14.



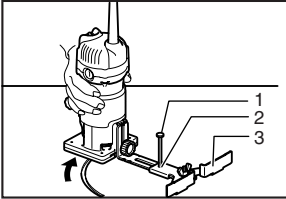
006620

1. Kanatlı somun
2. Kılavuz levha
3. Düz kılavuz
4. Merkez delik
5. Cıvata

**NOT:**

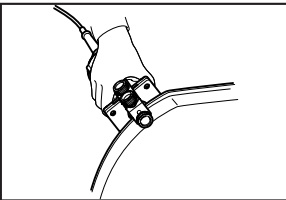
- 172 ila 186 mm arasında yarıçapı olan dairese kesimler bu kılavuz ile yapılamaz.

Düz kılavuzun merkez deliğini, kesilecek dairenin merkezi ile ayarlayın. Saçak kılavuzunu tespit etmek için, çapı 6 mm'den küçük bir çiviye merkezi deliğe sokun. Makinayı çivinin etrafında saat yönünde döndürün.



006625

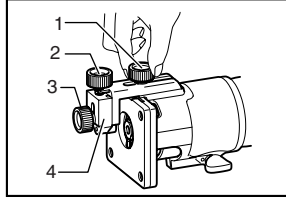
1. Çivi
2. Merkez delik
3. Düz kılavuz



006626

Mobilya için suntada saçak kesim, kavisli kesim ve benzerleri, saçak kılavuz ile kolayca yapılabilir. Kılavuz silindirler kavisi oluşturur ve temiz bir kesimi sağlarlar.

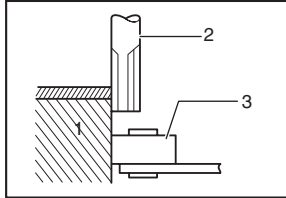
Saçak kılavuzu, makine kaidesine sıkma vidası (A) ile takın. Sıkma vidası (B)'yi gevşetin ve uç ve saçak kılavuzu arasındaki mesafeyi, ayar vidasını çevirerek (her dönüş 1 mm) ayarlayın. İstenilen mesafede, saçak kılavuzu yerinde tespit etmek için, sıkma vidası (B)'yi sıkıştırın.



006621

1. Sıkma vidası (A)
2. Ayar vidası
3. Sıkma vidası (B)
4. Saçak kılavuzu

Keserken, kılavuz silindir iş parçasının kenarına denk gelecek şekilde makineyi hareket ettirin.



001998

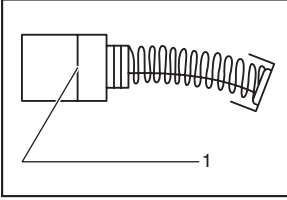
1. İş parçası
2. Uç
3. Kılavuz silindir

## BAKIM

### ⚠ DİKKAT:

- Muayene ya da bakım yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

### Karbon fırçaların değişmesi

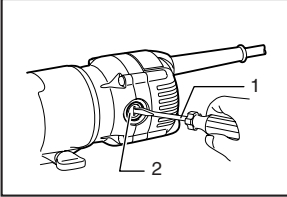


1. Limit işareti

001145

Karbon fırçaları düzenli olarak kontrol edin ve değiştirin. Limit işaretine kadar aşındıklarında değiştirin. Karbon fırçaları temiz ve tutucularda rahatça kayacak şekilde tutun. İş karbondan fırça da aynı anda değiştirilmelidir. Sadece tamamen aynı karbon fırçalar kullanın.

Fırça tutucu kapaklarını tornavida ile çıkarın. Aşınmış karbon fırçaları çıkarın, yenilerini koyun ve fırça tutucu kapaklarını tespit edin.



1. Fırça tutucu kapağı  
2. Tornavida

006622

Makinanın EMNİYET ve GÜVENİLİRLİĞİNİ muhafaza etmek için onarımlar, karbon fırça muayenesi ve değişimi, başka her türlü bakım ve ayarlamalar daima Makita yedek parçaları kullanılarak Makita Yetkili Servis Merkezleri tarafından yapılmalıdır.

## AKSESUARLAR

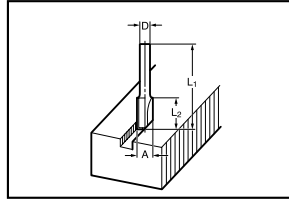
### ⚠ DİKKAT:

- Bu aksesuarlar ve ek parçalar bu el kitabında belirtilen Makita aletiniz ile kullanılmak için tavsiye edilmektedir. Herhangi başka bir aksesuar ya da ek parça kullanılması insanlar için bir yaralanma riski getirebilir. Aksesuarları ya da ek parçaları yalnızca belirtilmiş olan kullanım amaçlarına uygun olarak kullanın.

Bu aksesuarlarla ilgili daha fazla bilgiye ihtiyaç duyarsanız bulunduğunuz yerdeki yetkili Makita servisine başvurun.

### Freze Uçları

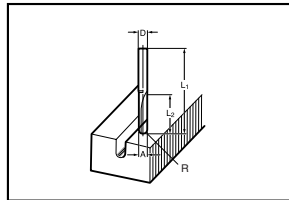
#### Düz uç



005116

mm				
	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
20	6	20	50	15
20E	1/4"			
8	6	8	50	18
8E	1/4"			
6	6	6	50	18
6E	1/4"			

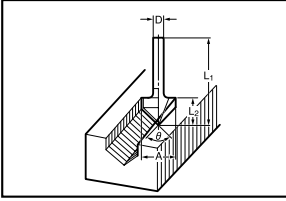
#### "U" Oyma ucu



005117

mm					
	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R
6	6	6	60	28	3
6E	1/4"				

### “V” Oyma ucu

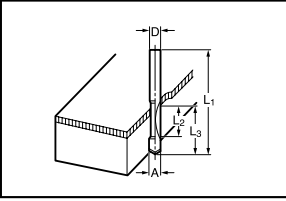


005118

mm

D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	θ
1/4"	20	50	15	90°

### Matkap başlı havşa ucu

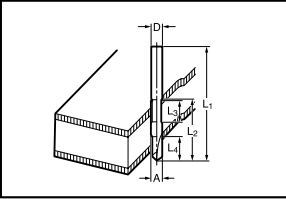


005120

mm

	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>
6	6	6	60	18	28
6E	1/4"				

### Matkap başlı çift havşa ucu

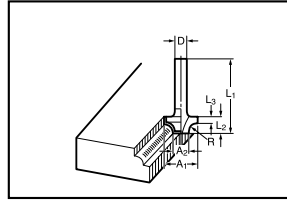


005121

mm

	D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>
6	6	6	70	40	12	14
6E	1/4"					

### Köşe yuvarlama ucu

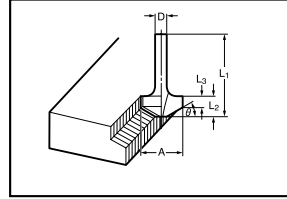


005125

mm

	D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	H
8R	6	25	9	48	13	5	8
8RE	1/4"						
4R	6	20	8	45	10	4	4
4RE	1/4"						

### Yiv açma ucu

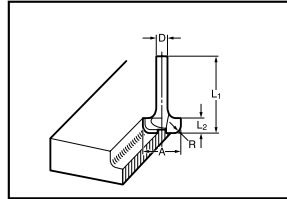


005126

mm

D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

### Çukur köşebent ucu

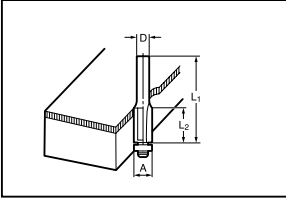


005129

mm

D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

### Rulmanlı havşa ucu

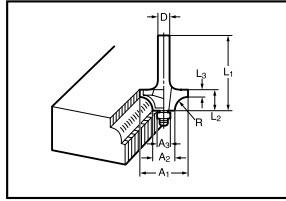


005130

mm

D	A	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
6	10	50	20
1/4"			

### Rulmanlı köşebent ucu

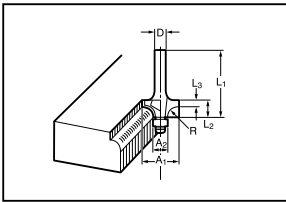


005133

mm

D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

### Rulmanlı köşe yuvarlama ucu

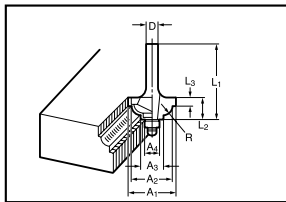


005131

mm

D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

### Rulmanlı çukur köşebent ucu

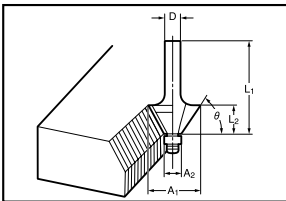


005134

mm

D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

### Rulmanlı yiv açma ucu

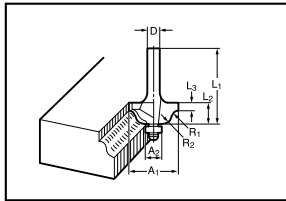


005132

mm

D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					45°
6	20	8	41	11	60°

### Rulmanlı Romen deveboynu uç



005135

mm

D	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

**Makita Corporation**  
Anjo, Aichi, Japan