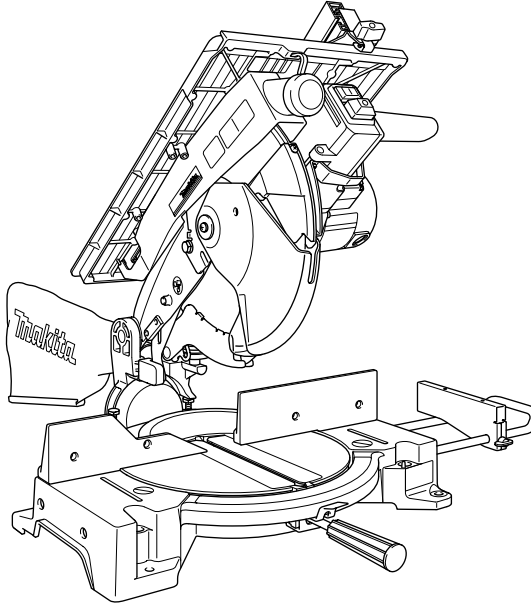




Tezgah üstü gönyeburun testeresi

LH1040

LH1040F



ÖZELLİKLER

Model	LH1040/LH1040F
Bıçak çapı	255 mm – 260 mm
Delik (mil) çapı	
Avrupa ülkelerinin dışındaki tüm ülkeler için	25,4 mm ve 25 mm
Avrupa ülkeleri için	30 mm
Gönyeburun testeresi modunda 260 mm çaplı bıçakla maksimum kesme kapasiteleri (Y x E)	

Şev açısı	Gönye açısı	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm 93 mm x 95 mm	sağa 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm sola 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (sola)	35 mm x 130 mm 53 mm x 95 mm	sağa 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm sola 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

90° de tezgah testeresinde maksimum kesme kapasiteleri (tepsi testere modu)	40 mm
Yüksüz hız (1/dak.)	4.800
Tezgah boyu (E x B)	260 mm x 405 mm
Boyutlar (B x E x Y)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Net ağırlık	13,7 kg
Emniyet sınıfı	II

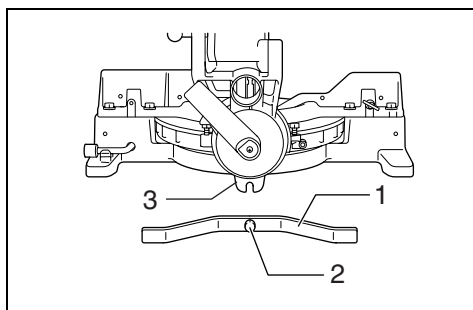
- Sürekli yapılan araştırma ve geliştirmelerden dolayı, burada belirtilen özellikler önceden bildirilmeksizin değişebilir.
- Not: Özellikler ülkeden ülkeye değişebilir.

Kullanım amacı

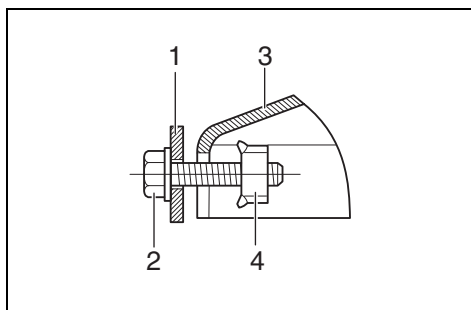
Bu alet hassas düz kesme ve (sadece alt tabla üstünde bir gönyeburun testeresi olarak kullanılırken) ahşapta gönyeli kesme için tasarlanmıştır.

Güç kaynağı

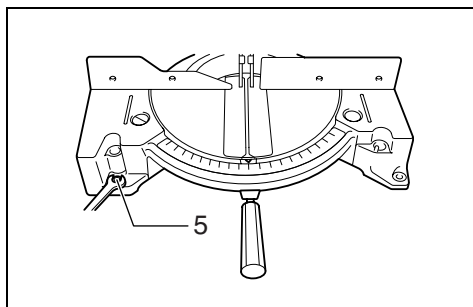
Makinanın, yalnızca isim levhasında belirtilenle aynı voltajlı güç kaynağına bağlanması gerekir ve yalnızca tek fazlı AC güç kaynağıyla çalıştırılabilir. Avrupa standartlarına uygun olarak çiftte yalıtımlıdır ve topraklamasız prizlerle de kullanılabilir.



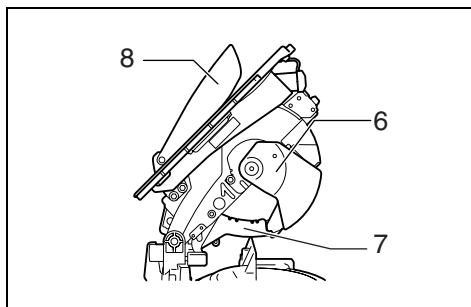
1



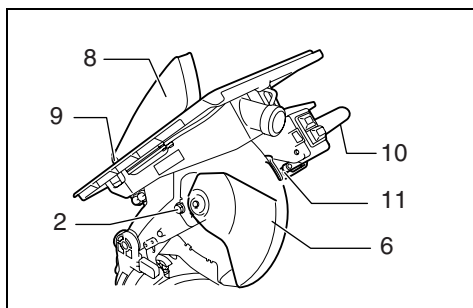
2



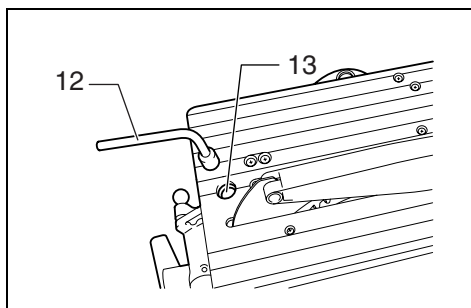
3



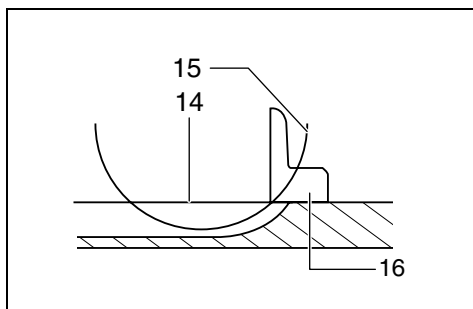
4



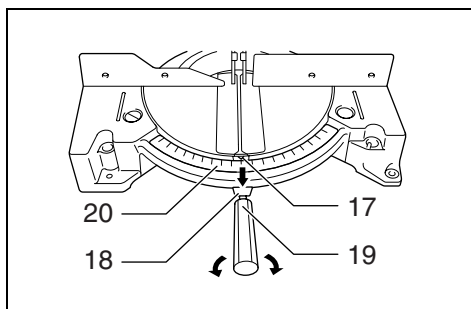
5



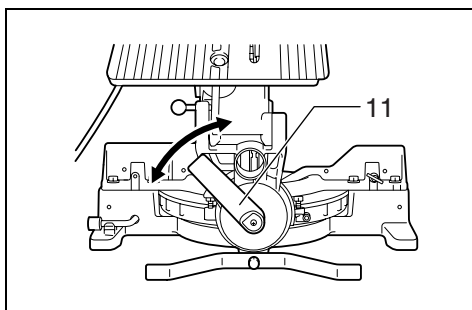
6



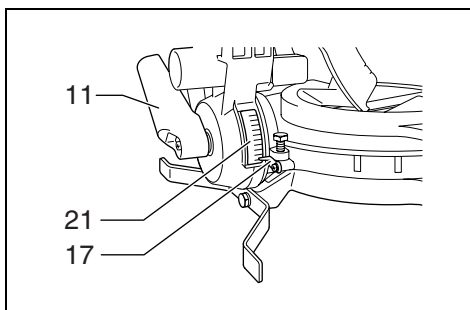
7



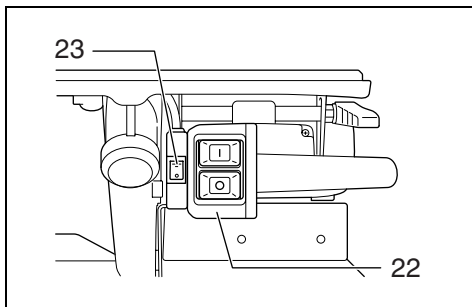
8



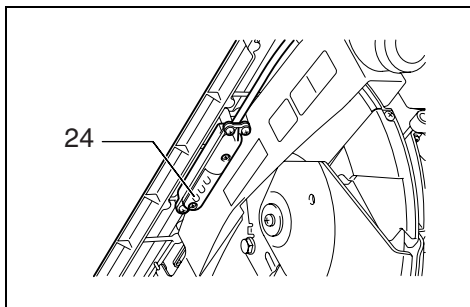
9



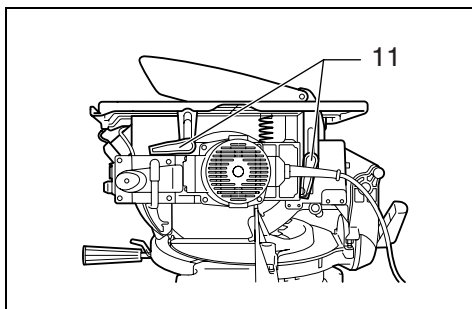
10



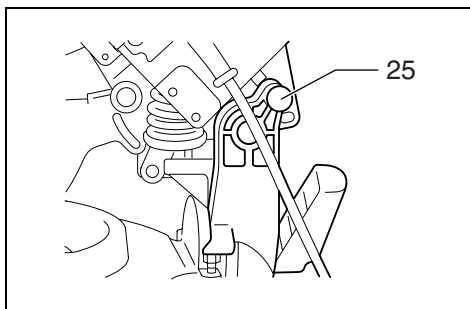
11



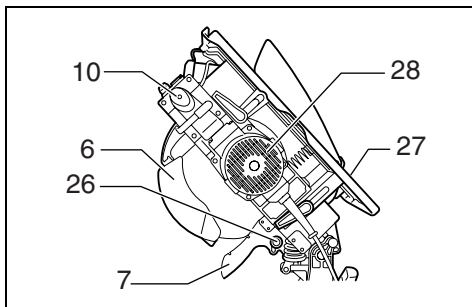
12



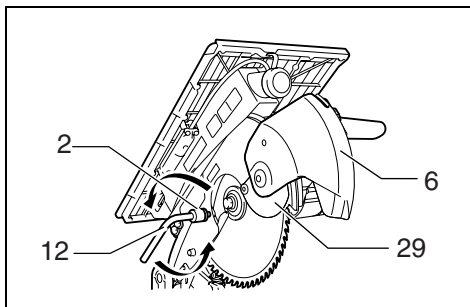
13



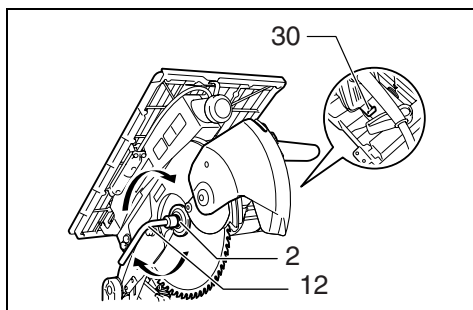
14



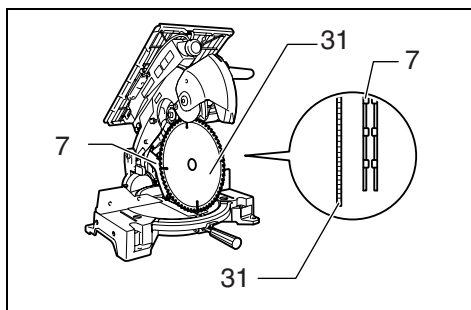
15



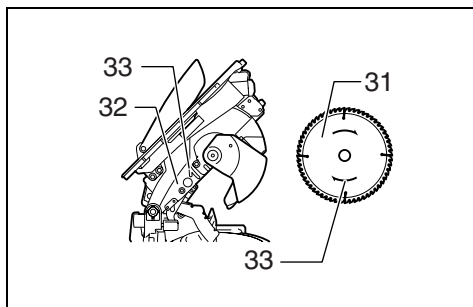
16



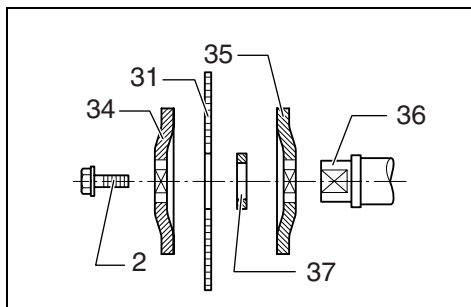
17



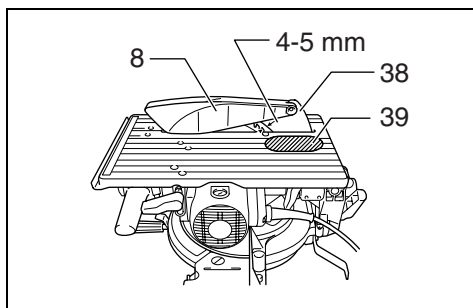
18



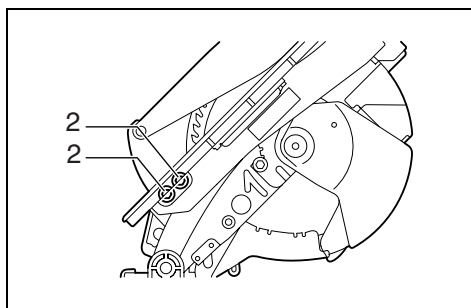
19



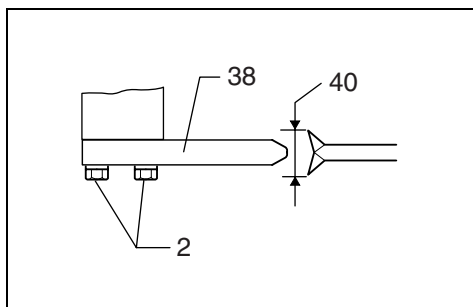
20



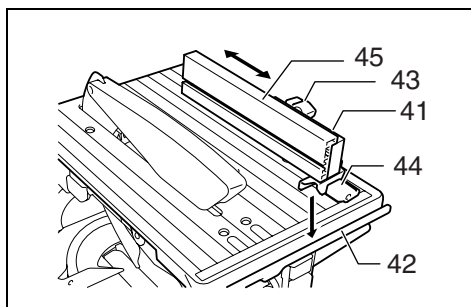
21



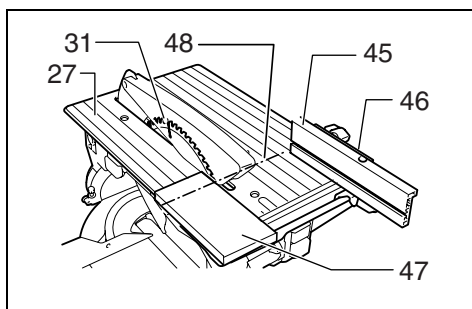
22



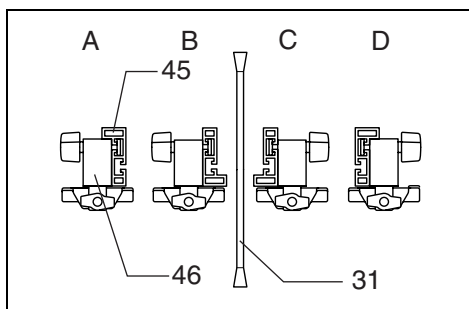
23



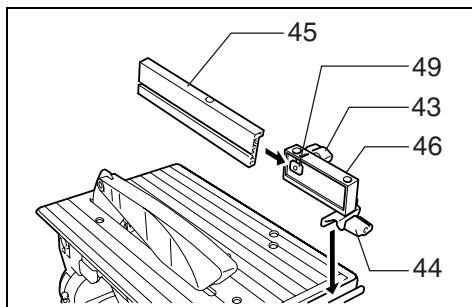
24



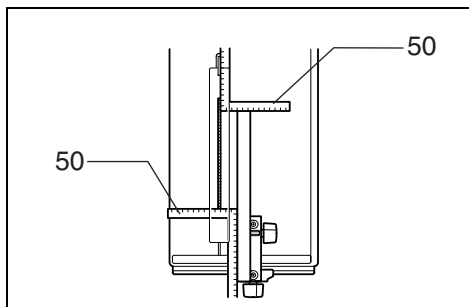
25



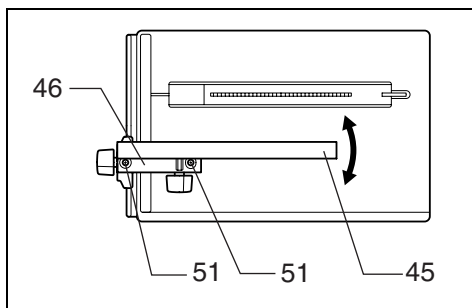
26



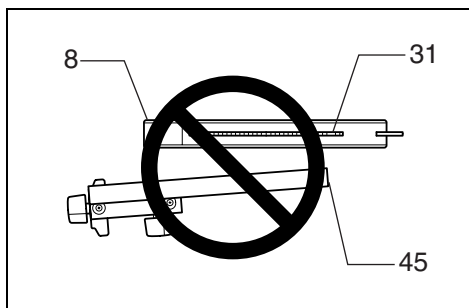
27



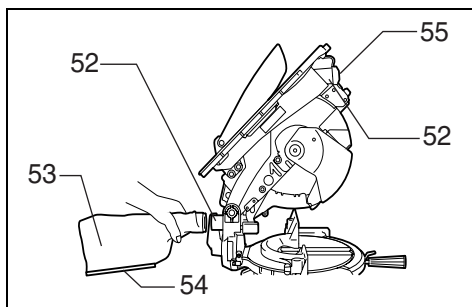
28



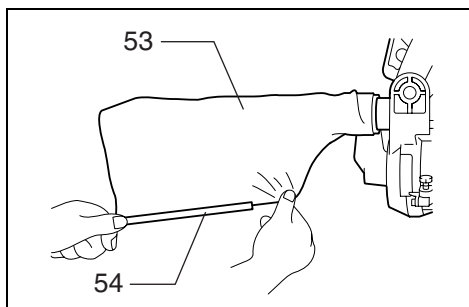
29



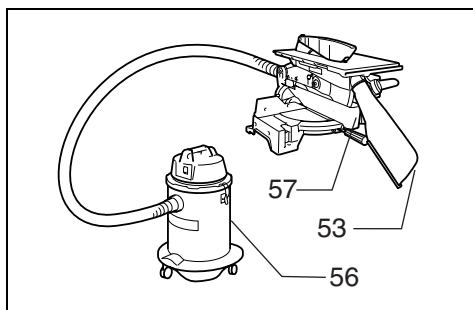
30



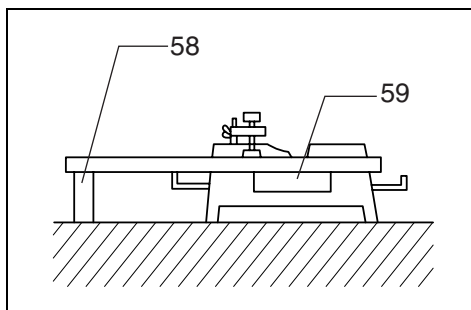
31



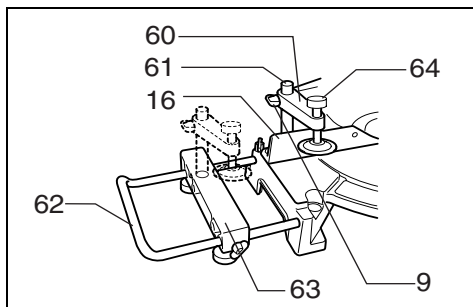
32



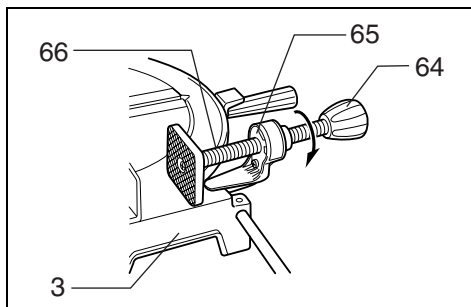
33



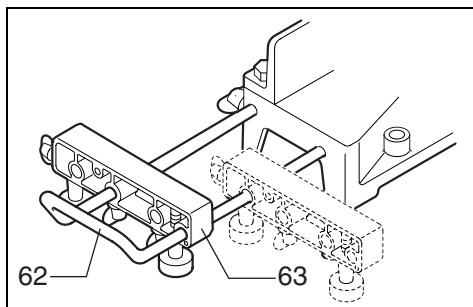
34



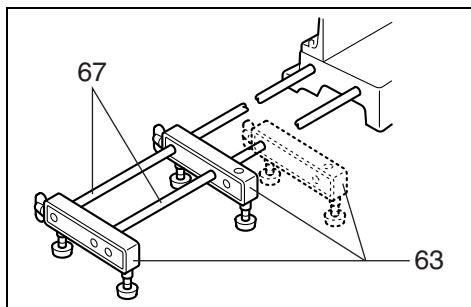
35



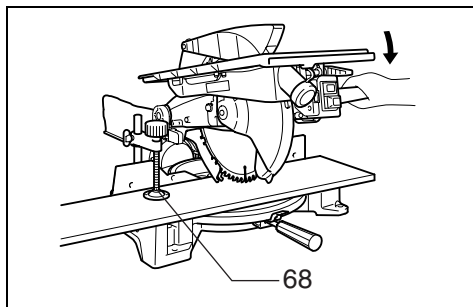
36



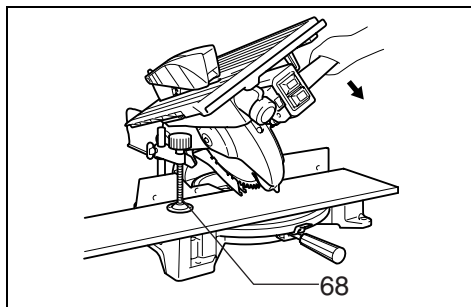
37



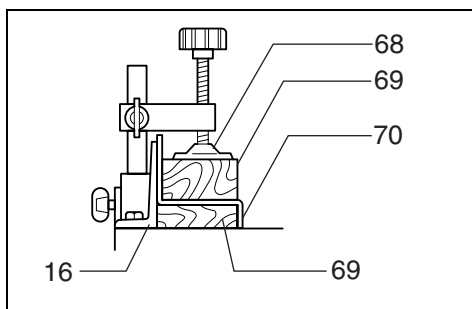
38



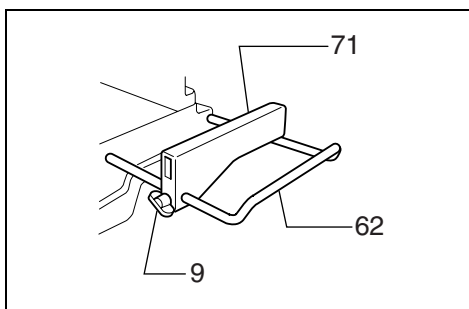
39



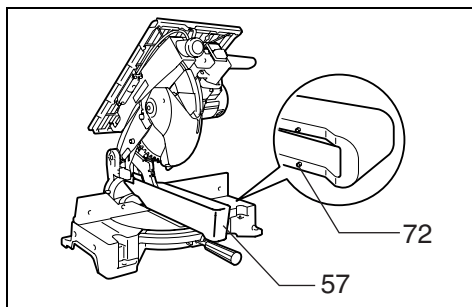
40



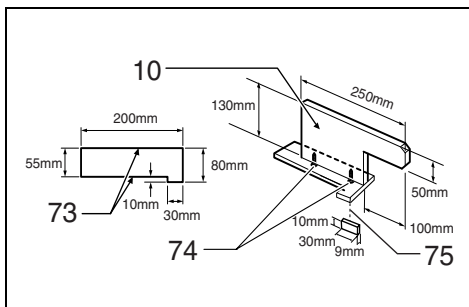
41



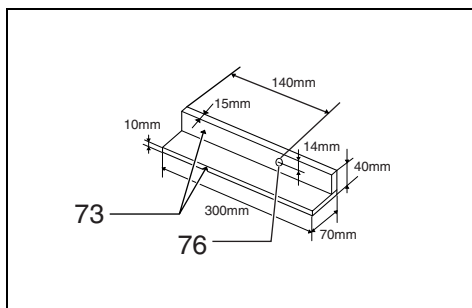
42



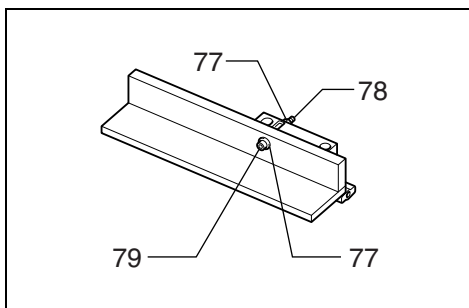
43



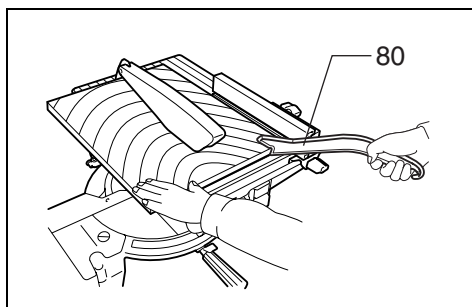
44



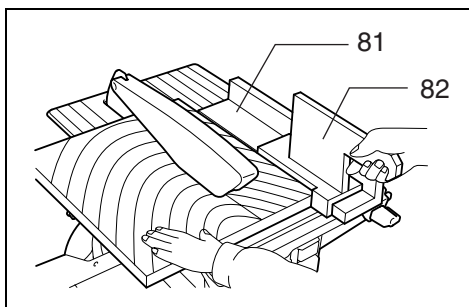
45



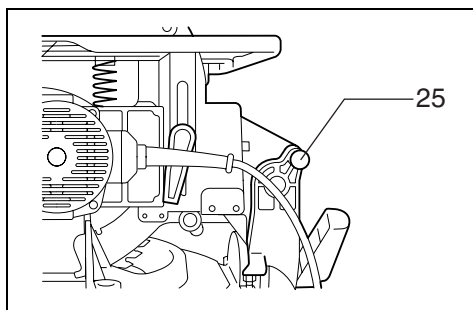
46



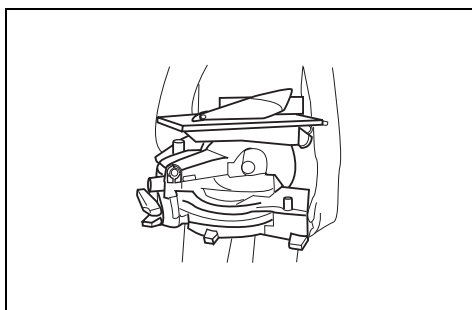
47



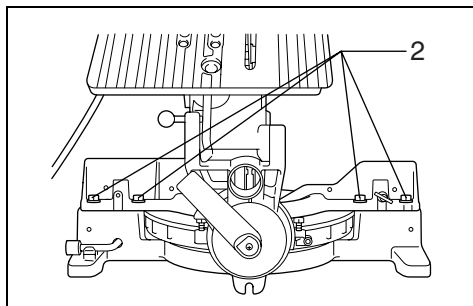
48



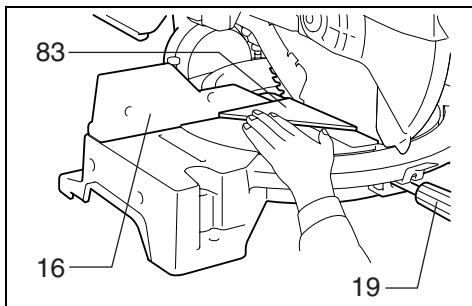
49



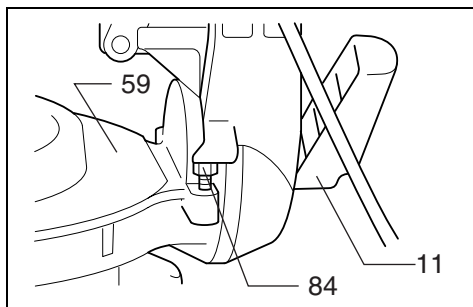
50



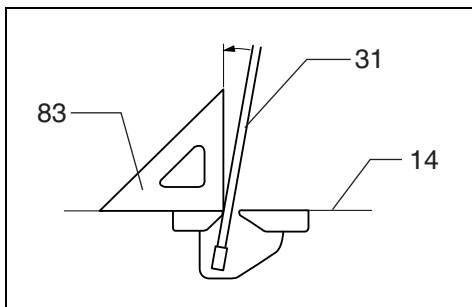
51



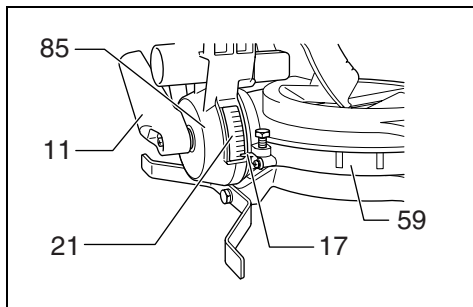
52



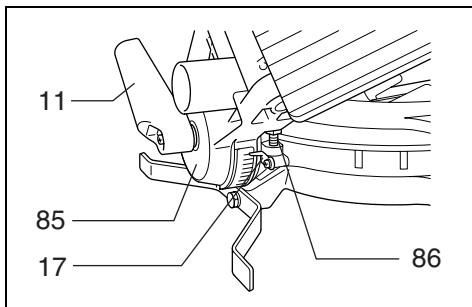
53



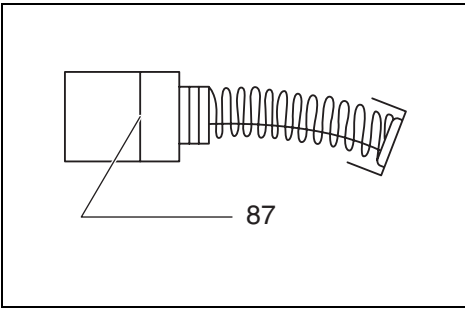
54



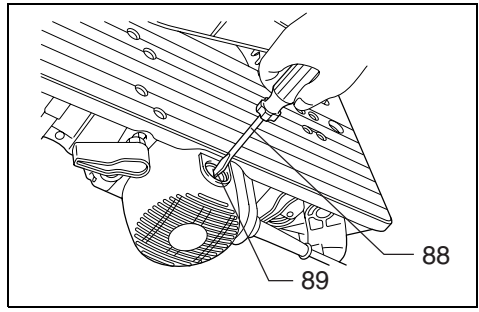
55



56



57



58

Semboller

Aşağıdakiler makinanız için kullanılan sembolleri göstermektedir. Kullanmadan önce manalarını anladığınızdan emin olunuz.



- ☐ El kitabını okuyun.



- ☐ ÇİFT YALITIMLI



- ☐ Fırlayan toz ve talaşlardan kaçınmak için, kesme yaptıktan sonra, bıçak tamamen duruncaya kadar, testereyi baş aşağı tutun.



- ☐ Aleti gönyeburun testeresi modunda kullanırken, üst tablayı testere bıçağının üst tablanın üst yüzeyinden asla dışarı taşmayacağı en üst konumunda sabitleyin.



- ☐ Güvenliğiniz için, çalışmaya başlamadan önce, tezgah üstündeki talaşları, küçük parçacıkları, vs. temizleyin.



- ☐ Elinizi veya parmaklarınızı bıçağın yakınına koymayın.

1	Yardımcı plaka	32	Bıçak mahfazası	63	Tutucu tertibatı
2	Altıgen civata	33	Ok	64	Mengene topuzu
3	Taban	34	Dış flanş	65	Çıkıntı
4	Somun	35	İç flanş	66	Mengene şaftı
5	Civata	36	Mil	67	Çubuk 12
6	Alt bıçak siperi A	37	Bilezik	68	Mengene (isteğe bağlı aksesuar)
7	Alt bıçak siperi B	38	Yarma kalemi	69	Ara bloğu
8	Üst bıçak siperi	39	Bastırılacak bölge	70	Haddeli alüminyum
9	Vida	40	Bıçak genişliği	71	Ayar plakası
10	Tutamak	41	Bıçkı kenarlığı tutucusu	72	Küçük kabartı
11	Levy	42	Üst tabladaki kılavuz ray	73	Yüz/kenar paralel
12	Lokma anahtarı	43	Sıkma vidası (A)	74	Ahşap vidası
13	Ayar civatası	44	Sıkma vidası (B)	75	Birbirine yapıştırın
14	Döner tabanın üst yüzeyi	45	Bıçkı kenarlığı	76	Delik (7 mm çapında)
15	Bıçağın çevresi	46	Bıçkı kenarlığı tutucusu	77	Conta
16	Kılavuz kenarlık	47	İş parçası	78	Somun
17	Gösterge	48	Hızalanacak hat	79	Civata M6
18	Kilitleme kolu	49	Kare somun	80	İtme çubuğu
19	Sap	50	Ölçek	81	Yardımcı kenarlık
20	Gönye ölçeği	51	İki vida	82	İtme bloğu
21	Şev ölçeği	52	Toz ağızlığı	83	Üçgen cetvel
22	Anahtar	53	Toz torbası	84	0° ayar civatası
23	Lamba anahtarı	54	Tutturucu	85	Kol
24	Lambalar	55	Başlık	86	45° şev açısı ayarlama civatası
25	Durdurucu pim	56	Vakum süpürgesi	87	Sınır işareti
26	Sıkma vidası	57	Bıçak mahfazası	88	Tornavida
27	Üst tabla	58	Destek	89	Fırça yuvası kapağı
28	Motor mahfazası	59	Döner taban		
29	Göbek kapağı	60	Mengene kolu		
30	Şaft kilidi	61	Mengene çubuğu		
31	Testere bıçağı	62	Tutucu		

GÜVENLİK TALİMATLARI

Dikkat! Elektrik aletlerini kullanırken, yangın, elektrik çarpması ve yaralanma riskini azaltmak için aşağıdaki kuralları da dahil olmak üzere temel emniyet kuralları takip edilmelidir. Bu ürünü kullanmaya kalkışmadan önce, aşağıdaki talimatları okuyun ve muhafaza edin.

Güvenli kullanım için;

- İşyerini temiz tutun**
Dağınık yer ve tezgahlar yaralanmayı davet eder.
- İşyeri ortamını gözönünde bulundurun**
Elektrikli aletleri yağmura maruz bırakmayın. Aletleri çamurlu ve nemli yerlerde tutmayın. İşyerini aydınlık tutun. Elektrikli makineleri yanıcı sıvı ve gazlarla aynı yere koymayın.
- Elektrik çarpmasına karşı tedbirli olun**
Topraklı yüzeylere dokunmayın (boru, radyatör ve soğutucu gibi).
- Çocukları uzak tutun**
Misafirlerin makina ya da ara kablosuna temas etmesine izin vermeyin. Bütün çocuklar işyerinden uzak tutulmalıdır.
- Boş duran makineleri saklayın**
Kullanılmayan makineler kuru, yüksek ya da kilitli yerlerde, çocuklardan uzak tutulmalıdır.
- Makinayı zorlamayın**
Makinalar kastedilen oranlarda daha iyi işler ve daha güvenlidirler.

7. Doğru makinaı kullanın

Küçük makinalar ağır iş makinalarının görevini yapmaya zorlanmamalıdır. Makinaları amacı dışında kullanmayın. Mesela, dairesel testereyi ağaç dalı ya da kütük kesmek için kullanmayın.

8. Düzgün kıyafet giyin

Bol elbise ve takı kullanmayın. Bu tür şeyler hareketli parçalara kapılabilir. Dışarıda iş yaparken, lastik eldiven ve kaymayan ayakkabılar tavsiye edilir. Uzun saçları tutacak koruyucu şeyler giyin.

9. Koruyucu gözlükler ve duyma koruyucusu kullanın

Kesme işlemi tozlu ise, yüz veya toz maskesi de kullanın.

10. Toz çıkarma teçhizatını takın

Makinanızın toz çıkarma veya toplama teçhizatı varsa, bunların takılı olduğundan ve düzgün kullanıldığından emin olun.

11. Kordonu kötü kullanmayın

Makinayı asla kordon ile taşımayın ve kordonu çıkartmak için aniden çekmeyin. Kordonu ateş, yağ ve keskin yerlerden uzak tutun.

12. İş güvenli yapın

İş parçasını tutmak için kenet ya da mengene kullanın. Bunlar eli kullanmaktan daha güvenlidir ve ellerin makinayı kullanacak şekilde serbest kalmasını sağlar.

13. Ayaklarınıza hakim olun

Adımlarınıza dikkat edin ve her zaman denge sağlayın.

14. Makinaların bakımına özen gösterin

Daha iyi ve güvenli performans için makinaları temiz tutun. Yağlama ve aksesuar değişimi için talimatlara uyun. Makina kordonlarını periyodik olarak gözden geçirin ve hasarlı ise yetkili servis tesisinde tamir ettirin. Uzatma kordonlarını periyodik olarak gözden geçirin ve hasarlı ise yenileyin.

15. Makinaların bağlantısını kesin

Servis öncesi, kullanılmıyorken ve kesici uç, matkap ve kesicileri değiştirirken.

16. Ayar aletlerini ve anahtarlarını ortadan kaldırın

Makinayı açmadan önce ayar aletleri ve anahtarlarını makineden çıkarmayı adet haline getirin.

17. Yanlışlıkla çalıştırmaktan sakının

Fişe takılıyken ve parmaklar anahtar üstündeyken, makinayı taşımayın. Fişi takarken, makina düşmesinin açık olmadığından emin olun.

18. Dışarıda uzatma kordonları kullanın

Makina dışarıda kullanıldığında, dışarıda kullanmak üzere tasarlanmış veya o şekilde belirtilmiş kordonları kullanın.

19. Dikkatli olun

Yaptığınız işe dikkat edin. Sağduyulu olun. Yorgunken, makinayı çalıştırmayın.

20. Hasarlı parçaları kontrol edin

Makinayı kullanmadan önce, makinanın doğru çalışması ve istenen fonksiyonları yerine getirmesi için, hasarlı koruyucu veya diğer parçaların dikkatle kontrol edilmesi gerekir. Hareket eden parçaların uyumluluğu, bağlantıları, kırılma payı, kundaklaması ve çalışmasına etki eden diğer şartları kontrol edin. Bu kılavuzda aksi bildirilmediği sürece, hasarlı koruyucu ve diğer parçaların yetkili servis tesislerince doğru olarak tamir edilmesi gerekir. Arızalı düğmeleri yetkili servis merkezlerinde değiştirin. Düşme, makinayı açık kapamıyorsa, makinayı kullanmayın.

21. Uyarı

Bu kullanma talimat ve kataloğunda tavsiye edilen aksesuar veya bağlantılar dışındaki şeylerin kullanılması yaralanma riskini doğurur.

22. Makinanızı bir uzmana tamir ettirin

Bu elektrik aleti ilgili güvenlik kurallarına uygundur. Elektrik aletlerinin tamiri yalnızca uzmanlarınca yapılabilir. Aksi halde kullanıcı önemli bir tehlike ile karşılaşabilir.

ALET İÇİN EK GÜVENLİK KURALLARI

Hem gönyeburun testeresi hem de tezgah testeresi (tepsi testere) modu için:

1. Göz ve kulak koruması kullanın. Başka uygun koruyucu donanımlar da kullanılmalıdır.
2. Testere bıçaklarını değiştirme veya çalışmadan önce kaba malzemeleri aktarma dışındaki amaçlarla çalışma sırasında ASLA eldiven giymeyin.
3. Alet etrafındaki zemin bölgesini düz, bakımlı tutun ve taşlar ve kesme artıkları gibi kopmuş malzemeleri temizleyin.
4. Siperler ve yarma kalemi yerlerine takılı olmadan testereyi kullanmayın. Her kullanımdan önce bıçak siperlerinin doğru kapandığını görün. Bıçak siperleri serbest hareket etmiyor ve hemen kapanmıyorsa aleti kullanmayın. Bıçak siperlerini açık konumda sıkıştırmayın veya bağlamayın. Bıçak siperlerinin çalışmasındaki herhangi bir düzensizlik hemen düzeltilmelidir.
5. Bıçağı takarken veya takmadan önce mili, flanşları (özellikle takma yüzeyini) ve altığın civatayı temizleyin ve zarar vermeye dikkat edin. Bu kısımların hasar görmesi bıçağın kırılması ile sonuçlanabilir. Yanlış takma bıçağın titremesine/yalpalamasına veya kaymasına neden olabilir. Sadece bu alet için belirtilen flanşları kullanın.
6. Kullanmadan önce bıçakta çatlak ya da hasar kontrolü yapın. Deforme olmuş veya hasarlı testere bıçaklarını kullanmayın.
7. Sadece imalatçı tarafından tavsiye edilen ve EN847-1 normuna uygun testere bıçaklarını kullanın ve yarma kaleminin testere bıçağı kesliğinin genişliğinden daha kalın ve bıçak gövdesinden daha ince olmaması gereğine dikkat edin.
8. Daima bu el kitabında tavsiye edilen aksesuarları kullanın. Aşındırıcı kesme diskleri gibi yanlış aksesuarların kullanılması yaralanmalara neden olabilir.
9. Kesilecek malzeme için doğru testere bıçağını seçin.
10. Yüksek hız çeliğinden yapılmış testere bıçaklarını kullanmayın.
11. Çıkan gürültüyü azaltmak için bıçağın keskin ve temiz olduğundan her zaman emin olun.
12. Doğru şekilde bilmiş testere bıçakları kullanın. Testere bıçağının üstünde belirtilen maksimum hıza uyun.
13. Çiviler ve vidalar gibi metalleri kesmeyin. Çalışmadan önce iş parçasındaki tüm çivileri, vidaları ve diğer yabancı malzemeleri bulun ve çıkarın.
14. Kesmeye başlamadan ÖNCE varsa tüm gevşek budakları vurup çıkarın.
15. Bu aleti kolay tutuşan sıvıların veya gazların olduğu yerlerde kullanmayın.
16. Güvenliğiniz için, aleti fişe takıp çalışmaya başlamadan önce, tezgah üstündeki ve çalışma alanındaki talaşları, küçük parçacıkları, vs. temizleyin.
17. Kullanıcının bu aletin kullanımı, ayarları ve işleyişi konusunda yeterli eğitimi olmalıdır.

18. Ellerinizi, kendinizi ve izleyicilerinizi testere bıçağının yolundan ve hizasından uzak tutun. Boşta dönen bıçakla temastan kaçının. Hala ciddi yaralanmalara neden olabilir ve testere bıçağının civarına uzanmayın.
19. Her zaman, özellikle de tekrar eden monoton işlemler sırasında uyanık olun. Yanlış bir güvenlik duygusuyla dalgınlığa düşmeyin. Bıçaklar hiç affetmezler.
20. Alet çalıştırılmadan önce şaft kilidinin açık olduğundan emin olun.
21. Aleti gerçek bir iş parçası üzerinde kullanmadan önce bir süre boşta çalıştırın. Bıçağın yanlış takılmış veya dengesiz olduğunu gösteren titreme ya da yalpalamalara dikkat edin.
22. Kesmeden önce bıçağın tam hıza ulaşmasını bekleyin.
23. Bu alet zıvana, kiniş veya yiv açma için kullanılmamalıdır.
24. Alet çalışırken ve kesme kafası yerine oturmuş değilken iş parçasının kesilmiş ya da başka kısımlarını kesme bölgesinden almaya çalışmayın.
25. Anormal birşey farkederseniz çalışmayı hemen durdurun.
26. İş parçasını hareket ettirmeden ya da ayarları değiştirmeden önce aleti kapatın ve testere bıçağının durmasını bekleyin.
27. Bıçağı değiştirmeden veya bir bakım işlemi yapmadan önce veya kullanmadığınız zaman aleti fişten çekin.
28. Çalışırken üretilen tozların bazıları kansere, sakat doğumlara veya başka üreme bozukluklarına neden oldukları bilinen kimyasallar içerir. Aşağıdakiler bu kimyasallara bazı örneklerdir:
 - kurşun bazı boyalarla boyanmış malzemelerden çıkan kurşun ve
 - kimyasal işleme tabi tutulmuş kerestelerden çıkan arsenik ve krom.

Bu maruz kalmalardan dolayı aldığınız risk, bu tür işleri ne kadar sık yaptığınıza bağlı olarak değişir. Bu kimyasallara maruz kalmayı önlemek için: İyi havalandırılan yerlerde ve mikroskopik parçacıkları süzmek için özel olarak tasarlanmış toz maskeleri gibi onaylı güvenlik donanımlarıyla çalışın.
29. Kesme yaparken aleti bir toz toplayıcı cihaza bağlayın.

Gönyeburun testeresi modunda kullanırken:

30. Bu testereyi alüminyum, ahşap ve benzerlerinden başka malzemeleri kesmek için kullanmayın.
31. İş parçasını testere bıçağına yakın bir yerde keserken elle işlem yapmayın. İş parçası tüm işlemler sırasında döner tablaya ve kılavuz kenarlığı sıkıca sabitlenmelidir.
32. Döner tablanın işlem sırasında hareket etmeyecek şekilde sabitlenmiş olduğundan emin olun.
33. Şev keserken kolun iyice sabitlenmiş olduğundan emin olun. Kolu sabitlemek için levveyi saat yönünde sıkın.
34. Bıçağın en alt konumunda döner tablaya ve aleti çalıştırmadan önce iş parçasına değmediğinden emin olun.

35. Tutamağı sıkı tutun. Testerenin çalışmaya başlarken ve dururken hafifçe aşağı veya yukarı hareket ettiğini bilin.

36. Aşınan kertik levhasını değiştirin.

Tezgah testeresi (tepsi testere) modunda kullanırken:

37. Hiçbir işlemi elle yapmayın. Elle derken iş parçasını desteklemek veya yönlendirmek için, bıçkı kenarlığı yerine elinizi kullanmayı kastediyorsunuz.
38. Çalışma konumunda kolun iyice sabitlenmiş olduğundan emin olun. Kolu sabitlemek için levveyi saat yönünde sıkın.
39. Elinizi ve parmaklarınızı testere bıçağına yaklaştırmadan çalışmak için bir itme çubuğu veya itme bloğu kullanın.
40. Tepsi testere tablasının seçilen yükseklikte iyice sabitlendiğinden emin olun.
41. Alet çalıştırılmadan önce bıçağın yarma kalemine veya iş parçasına değmediğinden emin olun.
42. İtme çubuğunu kullanmadığınız zaman daima saklayın.
43. GERİ TEPME riskini azaltmak için talimatlara özellikle dikkat edin. GERİ TEPME kısılan, engellenen veya yanlış ayarlanan testere bıçağına ani bir tepkidir. GERİ TEPME iş parçasının aletten kullanıcıya doğru geri fırlamasına neden olur. GERİ TEPME CİDDİ YARALANMAYA YOL AÇABİLİR. GERİ TEPMEYİ önlemek için bıçağı körletmeyin, bıçkı kenarlığını bıçağa paralel tutun, yarma kaleminin ve bıçak siperinin yerlerinde ve düzgün çalışır durumda olmalarını sağlayın, iş parçasını ıterken tamamı bıçağı geçinceye kadar serbest bırakmayın ve bükülmüş veya çarpılmış ya da kenarlık boyunca kayacak düz bir kenarı olmayan iş parçalarını yarmayın.
44. Ani, hızlı beslemeden kaçının. Sert iş parçalarını keserken olabildiğince yavaş besleme yapın. Besleme yaparken iş parçasını eğmeyin veya bükmeyin. Bıçak iş parçasında durur veya sıkışsa aleti hemen kapatın. Aleti fişten çekin. Sonra tıkanıklığı giderin.

BU TALİMATLARI SAKLAYIN

MONTAJ

DİKKAT:

- Alet etrafındaki zemin bölgesini düz, bakımlı tutun ve talaşlar ve kesme artıkları gibi kopmuş malzemeleri temizleyin.

Yardımcı plakanın montajı (Şek. 1 ve 2)

Alet tabanındaki yanğı kullanarak yardımcı plakayı takın ve altıgen civatayı sıkarak sabitleyin.

Tezgaha montaj (Şek. 3)

Bu alet tabanında bulunan civata delikleri kullanılarak iki civatayla düz ve sabit bir yere bağlanmalıdır. Bu devrilmeyi ve olası yaralanmaları önler.

İŞLEVLERİN AÇIKLAMASI

DİKKAT:

- Alet üzerinde ayarlama ya da işleyiş kontrolü yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

Bıçak siperi (Şek. 4 ve 5)

DİKKAT:

- Tutamağın, yanındaki levye sola itilmeden aşağı indirilemeyeceğinden emin olun.
- Tutamağın en üst konumunda yanındaki levye itilmedikçe alt bıçak siperleri A ve B'nin açılmadığından emin olun.

Levyeye sola itilerek tutamak indirilirken alt bıçak siperi A otomatik olarak yükselir. Alt bıçak siperi B bir iş parçasına değince yükselir. Alt bıçak siperleri yaylıdır bu nedenle kesme tamamlanıp tutamak kaldırılınca ilk konumuna geri dönerler. Üst bıçak siperi, iş parçası altından geçtikten sonra üst yüzeyin üstüne kapaklanır. ALT BIÇAK SİPERLERİNİ, ALT BIÇAK SİPERİNE TAKILI YAYLARI VEYA ÜST BIÇAK SİPERİNİ ASLA BOZMAYIN VEYA ÇIKARMAYIN.

Kişisel güvenliğiniz için tüm bıçak siperlerini daima iyi çalışır durumda tutun. Bıçak siperlerinin çalışmasındaki herhangi bir düzensizlik hemen düzeltilmelidir. Alt bıçak siperlerin yay baskısıyla geri döndüğünden emin olmak için kontrol edin. ALT BIÇAK SİPERLERİ, YAYLARI VEYA ÜST BIÇAK SİPERİ HASARLI, BOZUK YA DA SÖKÜLMÜŞSE BU ALETİ ASLA KULLANMAYIN. BU ŞEKİLDE KULLANMAK ÇOK TEHLÜKELİDİR VE CİDDİ YARALANMALAR NEDEN OLABİLİR.

Saydam bıçak siperlerinden herhangi biri kirlenmiş ya da üstüne bıçağın kolayca görülmeyeceği şekilde testere tozu yapışmışsa, testereyi fişten çekin ve siperi ıslak bir bezle dikkatle temizleyin. Plastik siperde solventler veya petrol bazı temizleyiciler kullanmayın.

Alt bıçak siperi A özellikle kirlenmiş ve siperin ardı görülüyorsa aşağıdakileri yapın. Üst tablayı tak kalkık konumda sabitleyin, tutamağı tam yukarı kaldırın, bu konumda durdurucu pimi içeri itin ve göbek kapağını tutan altıgen civatayı verilen lokma anahtarla gevşetin. Altıgen civatayı saat yönünün tersine çevirerek gevşetin ve levveyi sola iterek alt bıçak siperi A'yı ve göbek kapağını kaldırın. Alt bıçak siperi A bu konumdayken temizleme daha etkili ve tam olarak yapılabilir. Temizlik tamamlanınca, yukarıdaki prosedürü tersine uygulayarak civatayı sıkın.

Üst bıçak siperi için yukarıda belirtilen aynı durumda, onu tutan vidayı bir tornavidayla gevşetin ve üst bıçak siperini çıkarın. Temizledikten sonra, vidayı üst bıçak siperinin aşağı ve yukarı kolayca hareket edeceği şekilde sıkarak siperi yeniden takın.

Eskime veya UV ışığına maruz kalma nedeniyle siperlerden herhangi birinin rengi bozulursa, yeni bir siper için Makita servis merkezine başvurun. SİPERLERİ BOZMAYIN YA DA SÖKMEYİN.

Maksimum kesme kapasitesinin korunması (Şek. 6 ve 7)

Bu alet fabrikada, 260 mm bir testere bıçağı için maksimum kesme kapasitesini sağlayacak şekilde ayarlanmıştır.

Yeni bir bıçak takarken daima bıçağın alt sınır konumunu kontrol edin ve gerekirse aşağıdaki gibi ayarlayın:

DİKKAT:

- Bu ayarı yaparken, aleti fişten çektikten sonra üst tablayı en alt konumuna getirin.

Önce, aleti fişten çekin. Üst tablayı en alt konumuna getirin. Tutamağı tam aşağı indirin. Lokma anahtarı kullanarak üst tabladaki en büyük deliğin içinde bulabileceğiniz ayar civatasını, kılavuz kenarlığın üst yüzeyinin döner tablanın üst yüzeyine denk geldiği noktada bıçağın çevresi döner tablanın üst yüzeyinin biraz altına geçinceye kadar döndürün.

Alet fişten çekilmiş olarak, bıçağın alt tablanın herhangi bir kısmına temas etmediğinden emin olmak için tutamağı tam aşağı bastırıp bıçağı elle döndürün. Gerekirse yeniden küçük bir ayar yapın.

DİKKAT:

- Yeni bıçağı taktıktan sonra, tutamak tam aşağı basılıyken bıçağın alt tablanın herhangi bir kısmına değmediğinden emin olun. Bunu daima aletin fişi çekiliyken yapın.

Gönye açısının ayarlanması (Şek. 8)

Saat yönünün tersine döndürerek sapı gevşetin. Kilitleme kolunu aşağı bastırırken döner tablayı döndürün. Sapı gösterge gönye ölçeğinde istenilen açıyı gösterdiği konuma getirince saat yönünde döndürerek iyice sıkın.

DİKKAT:

- Döner tablayı döndürürken tutamağı mutlaka tam yukarı kaldırın.
- Gönye açısını değiştirdikten sonra daima sapı iyice sıkarak döner tablayı sabitleyin.

Şev açısının ayarlanması (Şek. 9 ve 10)

Şev açısının ayarlanması için, aletin arkasındaki levveyi saat yönünün tersi doğrultuda gevşetin.

Gösterge şev ölçeğinde istenilen açıyı işaret edinceye kadar testere bıçağını devirmek için tutamağı sola itin. Sonra kolu sabitlemek için levveyi saat yönünde iyice sıkın.

DİKKAT:

- Testere bıçağını devirirken tutamağı mutlaka tam yukarı kaldırın.
- Şev açısını değiştirdikten sonra daima levveyi saat yönünde sıkarak kolu sabitleyin.

Anahtarın işleyişi (Şek. 11)

DİKKAT:

- Kullanmadan önce, aletin açılıp kapandığından emin olun.

Aleti çalıştırmak için AÇMA (I) düğmesine basın. Kapatmak için KAPAMA (O) düğmesine basın.

Lambaların yakılması (Şek. 11 ve 12)

Sadece LH1040F modelleri için

Lambayı açmak için anahtarın yukarı konumuna kapatmak için aşağı konumuna basın.

DIKKAT:

- Işığa bakmayın ya da ışık kaynağını doğrudan görmeyin.

NOT:

- Lambanın merceklerini silmek için kuru bir bez kullanın. Lamba merceğini çizmemeye dikkat edin, aksine davranış aydınlatmayı azaltır.

Üst tablanın seviyesini ayarlama (Şek. 13)

Üst tablanın seviyesini ayarlamak için, saat yönünün tersine döndürerek iki levveyi gevşettikten sonra üst tablayı alçaltın ya da yükseltin. Ayardan sonra bu levyeleri iyice sıkın.

UYARI:

- Aleti gönyeburun testere modunda kullanırken üst tablayı en üst konumuna tezgah testeresi (tepsi testere) modunda kullanırken ise istediğiniz konuma getirin.

MONTAJ

DIKKAT:

- Alet üzerinde herhangi bir iş yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

Testere bıçağını çıkarma ve takma

DIKKAT:

- Bıçağı takmadan ya da çıkarmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.
- Bıçağı takmak veya çıkarmak için sadece verilen Makita lokma anahtarını kullanın. Bunun yapılmaması altıgen civatanın fazla ya da eksik sıkılması sonucunu doğurabilir. Bu ise yaralanmaya neden olabilir.

Üst tablayı en yukarı konumunda sabitleyin.

Durdurucu pime basarak tutamağı kaldırılmış konumunda sabitleyin. (Şek. 14)

Bıçağı çıkarmak için, önce alt bıçak siperi B şeklinde gösterildiği gibi indirmek için sıkma vidasını gevşetin. (Şek. 15)

Sonra, lokma anahtarı kullanarak göbek kapağını tutan altıgen civatayı saat yönünün tersine döndürerek gevşetin. Tutamağın yanındaki levveyi sola iterek alt bıçak siperi A'yı ve göbek kapağını kaldırın. (Şek. 16)

Mili kilitlemek için şaft kilidine bastırın ve lokma anahtarıyla altıgen civatayı saat yönünde döndürüp gevşetin. Sonra altıgen civatayı, dıştaki flanşı ve bıçağı çıkartın. (Şek. 17)

Bıçağı takmak için, onu dikkatle mile takın, bıçağın yüzeyindeki ok yönüyle bıçak mahfazası üstündeki ok yönünün aynı olmasına dikkat edin. Dış flanşı ve altıgen civatayı takın ve şaft kilidine basarak lokma anahtarıyla altıgen civatayı (sola dönüşlü) saat yönünü tersine döndürüp iyice sıkın. (Şek. 18 ve 19)

NOT:

- Bir testere bıçağını takarken, önce onu bıçak siperi B'nin dışından içeri geçirip sonra bıçak siperi B'nin içine yerleşmesi için yukarı kaldırmanız gerekir.

Avrupa ülkelerinin dışındaki tüm ülkeler için

DIKKAT:

- Dış çapı 25,4 mm gümüş bilezik fabrikada mil üzerine takılmıştır. 25 mm dış çapındaki siyah bilezik standart donanım dahilidir. Bıçağı mile takmadan önce, mil üzerine taktığınız bileziğin kullanmayı düşündüğünüz bıçağın mil deliğine uygun olduğundan daima emin olun. (Şek. 20)

Avrupa ülkeleri için

DIKKAT:

- Dış çapta 30 mm halka fabrikada iç ve dış flanşlar arasında takılmıştır. (Şek. 20)

Alt bıçak siperi A'yı ve göbek kapağını ilk konumlarına getirin. Sonra göbek kapağını sabitlemek için altıgen civatayı saat yönünde sıkın. Bıçak siperi B'yı kalkabildiği kadar yukarı kaldırın ve bu konumda tutarken sıkma vidasını iyice sıkın. Alt bıçak siperlerinin gerektiği gibi hareket ettiğinden emin olmak için tutamağı aşağı indirin. Kesmeye başlamadan önce şaft kilidinin açıldığından emin olun.

Yarma kaleminin ayarı

Yarma kalemini ayarlamadan önce, iki levveyi saat yönünün tersi doğrultuda gevşetin ve yarma kaleminin yakınındaki sağ tarafına bastırıp üst tablayı aşağı konumuna indirin. Sonra iki levveyi iyice sıkarak üst tablayı sabitleyin. (Şek. 21)

Yarma kalemi ve bıçak dişleri arasında yaklaşık 4 – 5 mm açıklık olmalıdır. Yarma kalemini buna göre altıgen lokma anahtarıyla iki altıgen civatayı gevşetip mesafeyi ölçerek ayarlayın. Altıgen civataları iyice sıktıktan sonra kesmeye başlamadan önce üst bıçak siperinin düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol edin. (Şek. 22)

Yarma kalemi bıçak ile düz bir hatta olacak şekilde seviyattan önce fabrikada ayarlanmıştır. (Şek. 23)

DIKKAT:

- Bıçak ve yarma kalemi düzgün ayarlı değilse kullanım sırasında tehlikeli bir kısırlıma durumu ortaya çıkabilir. Bunların doğru ayarlandığından emin olun. Yarma kalemi doğru ayarlanmamış bir aleti kullanırken ciddi şekilde yaralanabilirsiniz. Eğer bunlar herhangi bir nedenle ayarsızsa daima bir Makita yetkili servis merkezine ayarlatın.

Bıçkı kenarlığının takılması ve ayarı

1. Bıçkı kenarlığını tabla üstüne bıçkı kenarlığı tutucusu kılavuz raya geçecek şekilde takın. Bıçkı kenarlığının sıkma vidasını (B) saat yönünde iyice sıkın.
2. Sıkma vidasını (A) gevşetin.
3. Bıçkı kenarlığını kaydırın ve sizden uzaktaki kenarı testere bıçağının ön kenarının iş parçasının üst yüzeyinden ancak görüldüğü nokta ile hizalı olacak şekilde sabitleyin. Bu ayarlamamın amacı iş parçasından kesilen parçanın testere bıçağı ve bıçkı kenarlığı arasında kısılp sonra da kullanıcıya doğru dışarı itilmesiyle kullanıcıya doğru geri tepme riskini önlemektir. Hat 3 iş parçasının kalınlığı veya tablanın seviyesine göre değişir. Bıçkı kenarlığının konumunu iş parçasının kalınlığına göre ayarlayın. Bıçkı kenarlığını ayarladıktan sonra sıkma vidasını (A) iyice sıkın. (Şek. 24 ve 25)

NOT:

- Bıçkı kenarlığının yeri için şekilde gösterildiği gibi dört konum vardır. **(Şek. 26)** Bıçkı kenarlığının yanlarında iki yarık vardır, bunlardan biriyle aynı tarafta yakında yükseltilmiş bir saçak varken diğesinde yoktur. Bıçkı kenarlığının bu saçaklı yüzeyini iş parçasına doğru olarak sadece ince bir iş parçasını keserken kullanın.
- Bıçkı kenarlığının konumunu değiştirmek için sıkma vidasını (A) gevşeterek bıçkı kenarlığını tutucusundan çıkarın ve bıçkı kenarlığının tutucuya bakan yüzünü bıçkı kenarlığı şeklinde gösterildiği gibi tutucusuna işinize uygun şekilde bakacak şekilde değiştirin. Bıçkı kenarlığının tutucusu üstündeki kare somunu şekilde gösterildiği gibi bıçkı kenarlığındaki yarıklardan birinin arka ucuna uyacak şekilde geçirin.

A veya B konumundan C veya D konumuna ya da bunun tersine geçmek için bıçkı kenarlığı tutucusundan kare somunu, rondelayı ve sıkma vidasını (A) çıkardıktan sonra sıkma vidasını (A), rondelayı ve kare somunu ilk konumlarına göre ters olarak yerleştirin. Bıçkı kenarlığı tutucusunun kare somununu bıçkı kenarlığındaki yarığa geçirdikten sonra sıkma vidasını (A) iyice sıkın. Bıçkı kenarlığının tutucusu üstündeki kare somunu şekilde gösterildiği gibi bıçkı kenarlığındaki yarıklardan birinin arka ucuna uyacak şekilde geçirin. **(Şek. 27)**

Bıçkı kenarlığı fabrikada bıçak yüzeyine paralel olarak ayarlanmıştır. Paralel olduğundan emin olun. Bıçkı kenarlığının bıçağa paralel olup olmadığını kontrol edin. Tablayı en üst konumda bıçağın tabladan gözkmesi için en aşağı konumuna indirin. Bıçak dişlerinden birini bir renkli kalemle işaretleyin. Bıçkı kenarlığı ve bıçak arasındaki (A) ve (B) mesafesini ölçün. Her iki ölçümü renkli kalemle işaretli bıçak dişini kullanarak yapın. **(Şek. 28)** Bu iki ölçünün aynı olması gerekir. Eğer bıçkı kenarlığı, bıçağa paralel değilse aşağıdakileri yapın. **(Şek. 29)**

1. İki ayar vidasını saat yönünün tersine döndürün.
2. Bıçkı kenarlığının arka tarafını bıçakla paralel oluncaya kadar sağa veya sola kaydırın.
3. Bıçkı kenarlığı üstündeki iki vidayı iyice sıkın.

DİKKAT:

- Bıçkı kenarlığını bıçağa paralel ayarladığınızdan emin olun, aksi takdirde tehlikeli bir geri tepme durumu ortaya çıkabilir.
- Bıçkı kenarlığını üst bıçak siperine veya testere bıçağına demmeyeceği şekilde ayarladığınızdan emin olun. **(Şek. 30)**

Toz torbası

Toz torbasının kullanılması kesme işlemlerinin temiz ve toz toplanmanın kolay olmasını sağlar. Toz torbasını takmak için, onu toz ağızlığının üstüne geçirin. **(Şek. 31)**

NOT:

- Gönyeburun testere modunda toz torbasını daima sadece arka ağızlığa geçirin.

Toz torbası yarıya kadar dolunca, torbayı aletten çıkarın ve bağlayıcıyı da çekip alın. Toz torbasını boşaltırken, içine yapışmış tekrar doldurmayı engelleyebilecek parçacıkların çıkması için üstüne hafifçe vurun. **(Şek. 32)**

Testerinize bir elektrikli süpürge takarsanız daha verimli ve temiz şekilde çalışabilirsiniz.

Tezgah testeresi (tepsi testere) modunda kullanırken bıçak mahfazasını takmak için döner tablayı 0° gönye açısına döndürün ("Gönye açısının ayarlanması" başlıklı bölüme bakın) ve bıçak mahfazasını döner tabla üstüne bıçak mahfazası döner tablada bıçağın girdiği yanğın üzerine ortalanacak şekilde yerleştirdikten sonra şekilde gösterildiği gibi durdurucu pimi tamamen içeri itip tutamağı en alt konumda kilitleyin. **(Şek. 33)**

NOT:

- Tezgah testeresi (tepsi testere) modunda toz torbasını ön toz ağızlığına takmak için, önce ön toz ağızlığından başlığı çıkarın ve sonra toz torbasını ağızlığa geçirin.
- Toz torbasını kullanmadığınız zaman, daima ön toz ağızlığının başlığını yerine takın. Bunu yapmamak, ağızlıktan toz saçılmasına neden olur.
- Aleti tezgah testeresi (tepsi testere) modunda kullanırken, döner tablaya bıçak mahfazasının takılı olduğundan emin olun.

İş parçasını bağlama

Mümkün olduğunda, iş parçasını isteğe bağlı mengeneye bağlayın. İş parçasını tutmak için elinizi kullanmak zorundaysanız bunu iş parçasının kontrolünü kaybetmeden sağlam ve güvenli şekilde yapmanız gerekir. Eliniz ve kolunuz bıçak bölgesinden yeterince (en az 100 mm) uzakta olmalıdır. İş parçasını, parmaklarınız kılavuz kenarlığın üzerinde tutarak kılavuz kenarlığa iyice bastırın. İş parçası da döner tabla üzerinde sabit kalmalıdır.

UYARI:

- Elinizin bıçak bölgesine 100 mm'den yakın olması gerekiyorsa iş parçasını tutmak için asla elinizi kullanmayın. Bu durumda iş parçasını tutmak için daima isteğe bağlı mengeneyi kullanın. Bir kesme işleminden sonra bıçağı yavaşça kaldırın. Bıçağı tamamen durmadan asla yukarı kaldırmayın. Bunun sonucunda ciddi yaralanmalar olabilir.

DİKKAT:

- Uzun iş parçalarını keserken, yüksekliği döner tablanın üst yüzeyi seviyesinde olan destekler kullanın. İş parçasını bağlarken sadece (ikisi de isteğe bağlı) dikey ve/veya yatay mengeneye güvenmeyin. **(Şek. 34)** İnce malzemeler bel verme eğilimindedirler. Bıçağın sıkışması ve olası GERİ TEPMEYİ önlemek için iş parçasını boylu boyunca destekleyin.

Dikey mengene (isteğe bağlı aksesuar) (Şek. 35)

Dikey mengene kılavuz kenarlığın veya tutucu tertibatının (isteğe bağlı aksesuar) sol ya da sağ tarafındaki iki konuma takılabilir. Mengene çubuğunu kılavuz kenarlıktaki veya tutucu tertibatındaki deliğe geçirir ve vidayı sıkarak çubuğu sabitleyin.

Mengene kolunu iş parçasının kalınlığına ve biçimine göre konumlandırın ve vidayı sıkarak mengene kolunu sabitleyin. Mengene kolunu sabitleyen vida kılavuz kenarlığa değerse vidayı mengene kolunun diğer tarafına takın. Tutamağı tam aşağı indirirken aletin hiçbir kısmının mengeneye değmediğinden emin olun. Eğer değen kısımlar varsa, mengenenin konumunu değiştirin.

İş parçasını kılavuz kenarlığa ve döner tablaya bastırın. İş parçasını istenilen kesme konumuna getirin ve mengene topuzunu sıkarak iyice sıkıştırın.

DIKKAT:

- İş parçası döner tablaya ve kılavuz kenarlığa sıkıca sabitlenmelidir.

Yatay mengene (isteğe bağlı aksesuar) (Şek. 36)

Yatay mengene tabanın sol ya da sağ tarafına takılabilir. 15° veya daha büyük açılı gönyeli kesme yaparken, yatay mengeneyi döner tablanın döneceği yönün ters tarafına takın. Mengene topuzu saat yönünün tersine çevrilererek, vida serbest bırakılır ve mengene şaftı hızla içe ve dışa hareket ettirilebilir. Mengene topuzu saat yönünde döndürülerek vida sıkılı tutulur. İş parçasını sıkıca kavramak için, çıkıntı en üst konumuna ulaşınca kadar mengene topuzunu saat yönünde yavaşça döndürün sonra iyice sıkın. Mengene topuzu saat yönünde döndürülürken zorlanır veya dışarı çekilirse çıkıntı bir açıda durabilir. Bu durumda vida serbest kalıncaya kadar mengene topuzunu saat yönünün tersine döndürün sonra dikkatlice tekrar saat yönünde döndürün.

Yatay mengeneyle maksimum 130 mm kalınlıkta iş parçaları sabitlenebilir.

Tutucular ve tutucu tertibatı (isteğe bağlı aksesuar)

Bu tutucular ve tutucu tertibatı her iki tarafa takılabilir ve iş parçalarının yatay olarak desteklenmesini kolaylaştıran yardımcılarıdır. Bunları şekilde gösterildiği gibi takın. Sonra vidaları iyice sıkarak tutucuları ve tutucu tertibatını sabitleyin. (Şek. 37)

Uzun iş parçalarını keserken tutucu çubuk tertibatını (isteğe bağlı aksesuar) kullanın. Bu, iki tutucu tertibatı ve iki çubuk 12°'den oluşur. (Şek. 38)

DIKKAT:

- Düzgün kesmek ve aletin kontrolünün tehlikeli şekilde kaybedilmesini önlemek için uzun iş parçalarını daima döner tablanın üst yüzeyi hizasında destekleyin.

KULLANIM

DIKKAT:

- Kullanmadan önce, mutlaka durdurucu pimi çekip tutamağı aşağı indirilmiş konumundan serbest bırakın.
- Alet çalıştırılmadan önce bıçağın iş parçasına, vs. değmediğinden emin olun.

GÖNYEBURUN TESTERE OLARAK KESME

UYARI:

- Aleti gönyeburun testeresi modunda kullanırken, üst tablayı testere bıçağının üst tablanın üst yüzeyinden asla dışarı taşmayacağı en üst konumunda sabitleyin.

DIKKAT:

- Kesme yaparken tutamağa fazla basınç uygulamayın. Aşırı kuvvet uygularken motorun fazla yüklenmesi ve/veya kesme verimliliğinin düşmesi sonucunu doğurabilir. Tutamağa düzgün kesmek için gerektiği kadar ve bıçak hızında önemli bir azalma olmayacak şekilde bastırın.
- Kesme yapmak için tutamağı hafifçe aşağı bastırın. Eğer tutamak kuvvetle aşağı bastırılır veya yanıl kuvvet uygulanırsa bıçak titreşerek iş parçasında iz (testere izi) bırakır ve kesme düzgünlüğü bozulur.

1. Presli kesme (Şek. 39)

İş parçasını kılavuz kenarlık ve döner tablaya dayalı olarak sabitleyin. Aleti bıçak temas etmeden çalıştırın ve aşağı indirmeden önce bıçağın tam hızına ulaşmasını bekleyin. Sonra iş parçasını kesmek için tutamağı yavaşça tam aşağı konumuna indirin. Kesme tamamlanınca, aleti kapatın ve tam yukarı konumuna kaldırmadan önce BİÇAĞIN TAMAMEN DURMASINI BEKLEYİN.

2. Gönyeli kesme

Yukarıda açıklanan "Gönye açısının ayarı" bölümüne bakın.

3. Şevli kesme (Şek. 40)

Levyeyi gevşetin ve testere bıçağını belirlenen şev açısına eğin (yukarıda açıklanan "Şev açısının ayarlanması" bölümüne bakın). Seçilmiş şev açısını sabitlemek için levyeyi yeniden iyice sıkıyı unutmayın. İş parçasını kılavuz kenarlık ve döner tablaya dayalı olarak sabitleyin. Arabanın kullanıcıya doğru sonuna kadar çekildiğinden emin olun. Aleti bıçak temas etmeden çalıştırın ve bıçağın tam hızına ulaşmasını bekleyin. Sonra bıçağa paralel olarak baskı uygulayarak tutamağı hafifçe tam aşağı bastırın. Kesme tamamlanınca, aleti kapatın ve tam yukarı konumuna kaldırmadan önce BİÇAĞIN TAMAMEN DURMASINI BEKLEYİN.

DIKKAT:

- Bir şev kesme sırasında bıçağın şev yönünde aşağı hareket ettiğinden daima emin olun. Ellerinizi testere bıçağının yolundan çekin.
- Bir şev kesme sırasında, kesilen parçanın bıçağın kenarına dayandığı bir durum oluşabilir. Eğer bıçak henüz dönmekteyken yukarı kaldırılırsa, bıçak bu parçayı kapabilir ve kopan kısımlar tehlikeli biçimde ortalığa açılabilir. Bıçak ANCAK tamamen durduktan sonra yukarı kaldırılmalıdır.
- Tutamağı aşağı bastırırken bıçakla paralel basınç uygulayın. Kesme sırasında basınç bıçağa paralel olmazsa, kesme açısı değişebilir ve kesme hassaslığı bozulur.

4. Bileşik kesme

Bileşik kesme, bir iş parçasında bir gönye açısı kesilirken aynı zamanda bir şev açısının da kesildiği işlemdir. Bileşik kesme tabloda gösterilen açılarda yapılabilir.

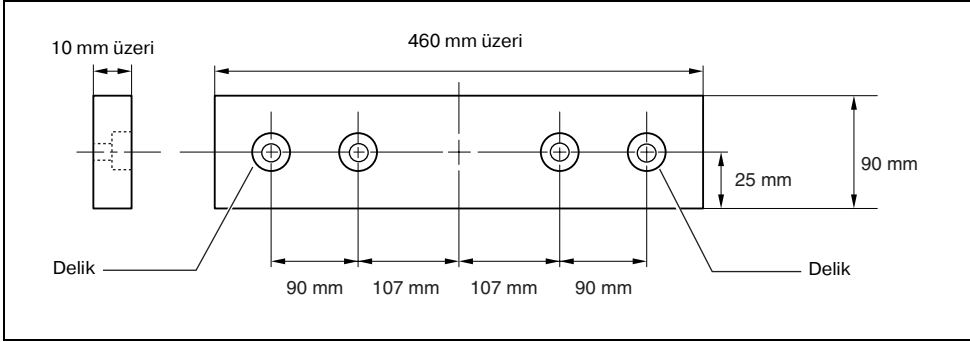
Şev açısı	Gönye açısı
45°	Sola ve Sağa 0° – 45°

Bileşik kesme yaparken, “Pres kesme”, “Gönyeli kesme” ve “Şev kesme” bölümlerindeki açıklamalara bakın.

6. Ahşap alınlık

Ahşap alınlık kullanımı iş parçalarının yongasız kesilmesine yardımcı olur. Kılavuz kenarlıktaki delikleri kullanarak ahşap alınlığı kılavuz kenarlığa takın.

Önerilen bir ahşap alınlığın boyutları için şekile bakın.



DİKKAT:

- Ahşap alınlık olarak düzgün kalınlıkta bir tahta kullanın.
- Vidaları kullanarak ahşap alınlığı kılavuz kenarlığa takın. Vidalar vida başları ahşap alınlık yüzeyinin altında kalacak şekilde takılmalıdır.
- Ahşap alınlık takılırken, tutamak aşağıya indirilmiş olarak döner tableyı döndürmeyin. Bıçak ve/veya ahşap alınlık zarar görür.

7. Tekrarlanan uzunlukları kesme (Şek. 42)

240 mm ila 400 mm arasında, aynı uzunlukta çeşitli stok parçalarını keserken ayar plakası kullanımı daha verimli çalışmayı kolaylaştırır. Ayar plakasını şekilde gösterildiği gibi tutucuya takın. Kertik levhasındaki oluğun sağ ya da sol tarafı ile iş parçasındaki kesme hattını hizalayın ve iş parçasının hareket etmesini engelleyerek ayar plakasını iş parçasının kenarına dayayın. Sonra vidayla ayar plakasını sabitleyin. Ayar plakasını kullanmadığınız zaman, vidayı gevşeterek plakayı döndürüp yoldan çekin.

NOT:

- Tutucu çubuk tertibatı (isteğe bağlı aksesuar) kullanılarak yaklaşık 2.200 mm'ye kadar tekrarlanan uzunluklar kesilebilir.

5. Haddeli alüminyum kesme (Şek. 41)

Alüminyum parçaları sabitlerken deforme olmalarını önlemek için şekilde gösterildiği gibi aralayıcı bloklar ve hurda parçaları kullanın. Bıçağa alüminyum malzemenin yapışmasını önlemek için alüminyum parçaları keserken kesme yağlayıcısı kullanın.

DİKKAT:

- Kalın veya yuvarlak haddeli alüminyum parçaları asla kesmeye çalışmayın. Kalın alüminyum parçalar işlem sırasında açılabilirler ve yuvarlak parçalar bu aletle sağlam biçimde sabitlenemezler.
- Tezgah testeresi (tepsi testere) modunda alüminyum kesmeyin.

TEZGAH TESTERESİ (TEPSİ TESTERE) MODUNDA KESME

DİKKAT:

- Aleti tezgah testeresi (tepsi testere) modunda kullanırken bıçak mahfazasını döner tabla üstüne, bıçak mahfazası döner tablada bıçağın girdiği yarığın üzerine ortalanacak ve bıçak mahfazası alt tarafındaki iki küçük kabartı döner tablanın çevresindeki yarım daire yarığa oturacak şekilde yerleştirdikten sonra şekilde gösterildiği gibi durdurucu pimi tamamen içeri itip tutacağı en alt konumda kilitleyin. (Şek. 43)
- Ellerinizin veya parmaklarınızın bıçağa yaklaşma tehlikesinin olduğu her durumda itme çubukları veikle blokları gibi “çalışma yardımcıları” kullanın.
- Bıçak dönerken iş parçasını ASLA geri çekmeyin. Bir kesme tamamlanmadan iş parçasını geri çekmeniz gerekirse önce iş parçasını sıkıca tutarak aleti kapatın. İş parçasını geri çekmeden bıçağın tamamen durmasını bekleyin. Bunu yapmamak tehlikeli geri tepmelere neden olabilir.
- Bıçak dönerken ASLA kesilmiş parçaları almayın.
- Ellerinizi veya parmaklarınızı ASLA testere bıçağının yoluna koymayın.
- Bıçkı kenarlığını daima sıkıca sabitleyin, aksi taktirde tehlikeli geri tepmeler olabilir.

Çalışma yardımcıları

İtme çubukları, itme blokları veya yardımcı kenarlık "çalışma yardımcıları" tipleridir. Kullanıcının vücudunun hiçbir kısmının bıçağa değmesi gerekmeden güvenli, emin kesme yapmak için bunları kullanın.

İtme bloğu (Şek. 44)

Bir 15 mm kontraplak parçası kullanın. Tutamak kontraplak parçasının ortasında olmalıdır. Gösterildiği gibi tutkal ve ağaç vidaları ile birleştirin. Kullanıcı yanlışlıkla itme bloğunu keserse bıçağın körelmemesi için kontraplağa daima 10 mm x 9 mm x 30 mm küçük tahta parçası yapıştırılmalıdır. (İtme bloğunda asla çivi kullanmayın.)

Yardımcı kenarlık (Şek. 45 ve 46)

10 mm ve 15 mm kontraplak parçalarından yardımcı kenarlık yapın.

Bıçkı kenarlığını, sıkma vidasını (A), düz rondelayı ve kare somunu bıçkı kenarlığı tutucusundan çıkardıktan sonra M6 x 50'den uzun bir M6 civatası, rondelalar ve somun kullanarak yardımcı kenarlığı bıçkı kenarlığı tutucusuna takın ve sabitleyin.

Biçme

DİKKAT:

- Uzun veya büyük iş parçalarının keserken tablanın arkasına daima uygun destek verin. Uzun bir tahtanın tabla üstünde hareket etmesine veya kaymasına İZİN VERMEYİN. Bu bıçağın takılması neden olacak ve geri tepme ve yarananma olasılığını arttıracaktır. Destek tabla ile aynı yükseklikte olmalıdır.

1. Kesme derinliğini iş parçasının kalınlığından biraz daha yüksek ayarlayın. Bu ayarı yapmak için, iki levveyi gevşetin ve üst tablayı alçaltın veya yükseltin.
2. Bıçkı kenarlığını istenilen biçme genişliğine getirin ve sıkma vidasını (A) sıkarak yerinde sabitleyin. Biçmeden önce bıçkı kenarlığı tutucusunun iki vidasının gevşek olmadığından emin olun. Yeterince sıkılı değillerse sıkın.
3. Aleti açın ve iş parçasını bıçkı kenarlığı doğrultusunda yavaşça bıçağa itin.

(1) Biçme kalınlığı 40 mm veya daha kalınsa bir itme çubuğu kullanın. (Şek. 47)

(2) Biçme kalınlığı 40 mm'den daha darsa, itme çubuğu, üst bıçak siperine çarpacağı için kullanılamaz. Yardımcı kenarlık veya itme bloğu kullanın.

Tabla üstünde bıçkı kenarlığı tutucusuna takılan yardımcı kenarlığı sıkıca sabitleyin.

İş parçasını, ucuyla üst tablanın ön kenarı arasında yaklaşık 25 mm mesafe kalıncaya kadar elle it. İtmeye yardımcı kenarlığın üstünde itme bloğu kullanarak kesme tamamlanıncaya kadar devam edin. (Şek. 48)

Aleti taşıma

Aleti fişten çektiğinizden emin olun. Bıçağı 0° şev açısında ve döner tablayı tam sol gönye açısında sabitleyin. Tutamağı tam aşağı indirin ve durdurucu pimi tam içeri iterek bu konumda kilitleyin. (Şek. 49)

Aleti şekilde gösterildiği gibi her iki taraftan tutarak taşıyın. Tutucuları, toz torbasını, vb. çıkarırsanız aleti daha kolay taşıyabilirsiniz.

DİKKAT:

- Aleti taşımadan önce tüm hareketli kısımlarını sabitleyin.

BAKIM

DİKKAT:

- Muayene ya da bakım yapmadan önce aletin kapalı ve fişinin çekili olduğundan daima emin olun.

UYARI:

- En iyi ve en güvenli performans için bıçağın keskin ve temiz olduğundan her zaman emin olun.

Kesme açısının ayarlanması

Bu aletin ayarları dikkatli biçimde fabrikada yapılmıştır ama aktarmadaki dikkatsizlikler ayarları etkilemiş olabilir. Aletinizin ayarları doğru değilse aşağıdakileri yapın:

1. Gönye açısı

Döner tablayı sabitleyen sapı gevşetin. Döner tablayı gösterge gönye ölçeğinde 0° gösterecek şekilde döndürün. Sapı sıkın ve lokma anahtarla kılavuz kenarlığı sabitleyen altıgen civataları gevşetin.

(Şek. 51)

Tutamağı tam aşağı indirin ve durdurucu pimi iterek bu konumda kilitleyin. Bıçak kenarını üçgen bir cetvel, T cetveli, vs. kullanarak kılavuz kenarlığı yüzüne dik duruma getirin. Sonra kılavuz kenarlık üstündeki altıgen civataları sağdan başlayarak sırayla iyice sıkın.

(Şek. 52)

2. Şev açısı

(1) 0° şev açısı

Tutamağı tam aşağı indirin ve durdurucu pimi iterek bu konumda kilitleyin. Aletin gerisindeki levveyi gevşetin. Döner tablanın sağ tarafındaki 0° şev açısı ayar civatasını bıçağı sağa devirmek için saat yönünde ik ya da üç tur döndürün. (Şek. 53)

0° şev açısı ayar civatasını saat yönünün tersine döndürerek, bıçak kenarını üçgen bir cetvel, T cetveli, vs. kullanarak döner tablanın üst yüzeyine dik duruma getirin. (Şek. 54)

Döner tablanın üstündeki göstergenin kolun üstündeki şev ölçeğinde 0° gösterdiğinden emin olun. Gösterge 0° göstermiyorsa, göstergeyi sabitleyen vidayı gevşetin ve göstergeyi 0° gösterecek şekilde ayarlayın. (Şek. 55)

(2) 45° şev açısı

45° şev açısını ancak 0° şev açısı ayarını yaptıktan sonra ayarlayın. 45° şev açısını ayarlamak için, levveyi gevşetin ve bıçağı tam sola devirin. Koldaki göstergenin kolun üstündeki şev ölçeğinde 45° gösterdiğinden emin olun. Eğer gösterge 45° göstermiyorsa, kolun sol kenarındaki 45° şev açısı ayarlama civatasını gösterge 45° gösterinceye kadar döndürün. (Şek. 56)

Karbon fırçaların değiştirilmesi (Şek. 57 ve 58)

Karbon fırçaları düzenli olarak çıkarıp kontrol edin. Sınır işaretine kadar yıprandıkları zaman değiştirin. Karbon fırçaların temiz ve yuvaları içinde serbestçe kayar durumda kalmalarını sağlayın. Her iki karbon fırça aynı zamanda değiştirilmelidir. Sadece birbirinin aynısı olan fırçaları kullanın.

Fırça yuvası kapaklarını çıkarmak için bir tornavida kullanın. Aşınmış karbon fırçalarını dışarı çıkarın, yerlerine yenilerini geçirin ve fırça yuvası kapaklarını açılmayacak şekilde takın.

Kullanımdan sonra

- Kullanımdan sonra, bir bez, vb. ile alete yapışmış talaş ve tozları silin. Yumarıda açıklanan "Bıçak siperi" bölümündeki talimatlar doğrultusunda bıçak siperini temiz tutun. Pası önlemek için kayar kısımları yağlayın.

Ürünün EMNİYETLİ ve GÜVENİLİR durumda tutulması için tüm onarımlar, bakım ya da ayarlamalar Makita Yetkili ya da Fabrika Servis Merkezleri tarafından, daima Makita yedek parçaları kullanılarak, yapılmalıdır.

AKSESUARLAR

DİKKAT:

- Bu aksesuarlar ve ek parçalar bu el kitabında belirtilen Makita aletiniz ile kullanılmak için tavsiye edilmektedir. Herhangi başka bir aksesuar ya da ek parça kullanılması insanlar için bir yaralanma riski getirebilir. Aksesuarları ya da ek parçaları yalnızca belirtilmiş olan kullanım amaçlarına uygun olarak kullanın

Bu aksesuarlarla ilgili daha fazla bilgiye ihtiyaç duyarsanız bulunduğunuz yerdeki yetkili Makita servisine başvurun.

- Çelik ve karpit uçlu testere bıçakları
- Yardımcı plaka
- Mengene tertibatı (Yatay mengene)
- Dikey mengene
- Lokma anahtarı 13
- Tutucu takımı
- Tutucu tertibatı
- Tutucu çubuk tertibatı
- Ayar plakası
- Toz torbası
- Üçgen cetvel
- Bıçak mahfazası (Bıçak mahfazası C)
- İtme çubuğu
- Cetvel tertibatı (Bıçkı kenarlığı)

Gürültü ve titreşimi

ENG005-1

Tipik A-ağırlıklı gürültü seviyeleri şöyledir;
ses basınç seviyesi: 92 dB (A)
ses güç seviyesi: 105 dB (A)
– Kulak koruyucusu takın. –

Tipik ağırlıklı karekök ortalama ivme 2.5 m/s²'den fazla değildir.

AVRUPA KONSEYİ – UYGUNLUK BEYANI

ENH003-1

Bütün sorumluluğu üzerimize alarak, bu ürünün, Avrupa Konseyi Yönergeleri, 73/23/EEC, 89/336/EEC ve 98/37/EC, uyarınca, aşağıdaki standartlaştırılmış belgelerdeki standartlara uygunluğuna beyan ederiz:

EN61029, EN55014, EN61000.

98/37/EC direktifi uyarınca aşağıdaki onaylanmış kuruluşun temin edilen teknik dosyanın yeterlilik sertifikası:

Intertek SEMKO AB, Torshamnsgatan 43, Box 1103, SE-164 22 Kista, Sweden

Yasuhiko Kanzaki CE 2004



Müdür

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ENGLAND

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884548-185